

MMA • WELDING

	CODE	AMP MAX	INPUT VOLTAGE	MAX Ø ELECTRODE	RUTILE BASIC ELECTRODE	CELLULOSIC & ALUMINIUM ELECT.	AC	DC
MASTER 302	99205028	220A	1ph 230/400V	5 mm	rutile only	-	■	-
MASTER 402	99205026	270A	1ph 230/400V	6 mm	rutile only	-	■	-
MASTER 502	99205024	400A	1ph 230/400V	6 mm	■	-	■	-
EXPERT 400	99210015	400A AC 270A DC	1ph 230/400V	6 mm	■	-	■	■
UNIVERSAL 235	99215035	220A	3ph 230/400V	5 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 280	99215027	260A	3ph 230/400V	5 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 330	99215028	320A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 400	99215029	370A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 430	99215030	400A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 450	99215031	420A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNIVERSAL 550	99215032	550A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNISTICK 400N	99225027	400A	3ph 230/400V	6 mm	■	-	-	■
UNISTICK 500N	99225028	500A	3ph 230/400V	6 mm	■	-	-	■
UNISTICK 410C	99225029	400A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNISTICK 510C	99225031	500A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNISTICK 630C	99225032	600A	3ph 400V	13 mm	■	■	-	■
UNISTICK 810C	99225033	700A	3ph 400V	13 mm	■	■	-	■
BOX HF	99900127	-	1ph 230V	-	-	-	-	-



MASTER 302 | 402 | 502



ENG • Single-phase professional AC welding units on wheels, forced air cooling. Stepless control of the welding current. May be used to weld basic electrodes in AC current. Suitable for welding workshops.

ITA • Saldatrici ad elettrodo professionali in corrente alternata, monofasi, carrellate, a ventilazione forzata. Regolazione lineare della corrente di saldatura. Adatte anche alla saldatura di elettrodi basici in corrente alternata e per qualsiasi lavoro di carpenteria media e pesante.

ESP • Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptas para utilizar con electrodos básicos de corriente alterna. Empleo en montajes y calderería.

DEU • Fahrbarer robuster, leistungsstarker Schweißtransformator für den professionellen Anwender. Einphasig, zwangsbelüftet mit linearer Regelung des Schweißstroms. Hervorragende schweißeigenschaften bei basischen Wechselstromelektroden. Geeignet für die höchsten Ansprüche im Stahlbau.

FRA • Postes à souder professionnels, sur roues, monophasés, à courant alternatif, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Indiqués pour le soudage des électrodes basiques, à courant alternatif seulement, et pour tous les travaux de charpente métallique.

RUS • Однофазный профессиональный сварочный аппарат переменного тока с принудительным воздушным охлаждением. Плавная регулировка силы сварочного тока. Возможно использование со стандартными электродами переменного тока. Подходит для любых работ по металлообработке в сварочных мастерских.

	MASTER 302		MASTER 402		MASTER 502	
Input Voltage	(1ph) 230/400V 50/60Hz		(1ph) 230/400V 50/60Hz		(1ph) 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	8,4 KVA		10 KVA		23 KVA	
U ₀	50 V	70 V	52 V	70 V	52 V	79 V
Amp. Min-Max	50 ÷ 220 A	45 ÷ 180 A	55 ÷ 270 A	50 ÷ 250 A	40 ÷ 400 A	40 ÷ 330 A
Amp. 60974-1	35% 211 A 60% 160 A	35% 160 A 60% 120 A	35% 250 A 60% 190 A	35% 220 A 60% 170 A	35% 400 A 60% 310 A	35% 330 A 60% 250 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	1,6 ÷ 4 mm	1,6 ÷ 6 mm	1,6 ÷ 6 mm	1,6 ÷ 6 mm	1,6 ÷ 6 mm
Insulation	H		H		H	
Protec. degree	IP23S		IP23S		IP23S	
Dimens. (LxWxH)	910x500x530 mm		890x495x570 mm		1000x520x545 mm	
Box (LxWxH)	795x395x470 mm		885x400x505 mm		985x410x550 mm	
Weight box/net	51,8 / 49,8 Kg		61,6 / 59,6 Kg		111,6 / 108,5 Kg	
Code	99205028		99205026		99205024	



EXPERT 400



ENG • Single-phase professional AC or DC welding units, on wheels, with cooling fan. Stepless control of the welding current. Ideal for welding rutile, basic and stainless steel electrodes.

ITA • Saldatrici ad elettrodo professionali, monofasi, adatte a saldare in corrente alternata o continua, carrellate e ventilate. Regolazione lineare della corrente di saldatura. Saldatura di elettrodi rutili, basici, inox.

ESP • Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna y continua. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptas para utilizar con electrodos rutilos, básicos, inoxidables.

DEU • Professionelle Lichtbogenschweißmaschinen, einphasig, geeignet zum Wechsel- oder Gleichstrom Schweißen, fahrbar und zwangsbelüftet. Lineare Regulierung des Schweißstroms. Entwickelt für das schweißen von Rutil-, basischen und Edelstahlelektroden.

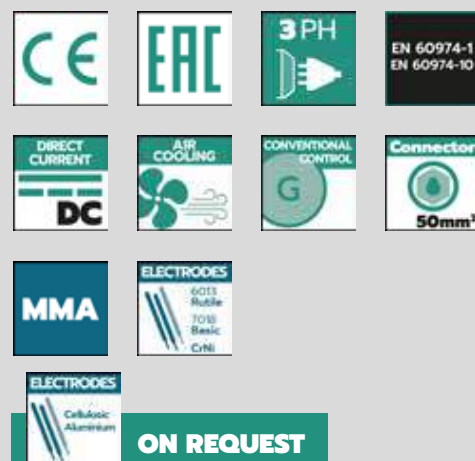
FRA • Postes à souder professionnels, monophasés, à courant alternatif et continu, sur roues, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Soudage des électrodes rutilés, basiques, inox.

RUS • Однофазный профессиональный сварочный аппарат переменного и постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением. Плавная регулировка силы сварочного тока. Идеально подходит для сварки рутиловыми, стандартными и стальными электродами.

	EXPERT 400		
Input Voltage	(1ph) 230/400V 50/60Hz		
Power 60%	23,2 KVA		
U ₀	54 V - AC	79 V - AC	72 V - DC
Amp. Min-Max	40 ÷ 400 A	40 ÷ 330 A	30 ÷ 270 A
Amp. 60974-1	35% 400 A 60% 340 A	35% 330 A 60% 280 A	35% 270 A 60% 205 A
Ø E	1,6 ÷ 6 mm		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1000x520x545 mm		
Box (LxWxH)	985x410x550 mm		
Weight box/net	111,6 / 108,5 Kg		
Code	99210015		



UNIVERSAL 235 | 280 | 330



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per la saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.

DEU • Dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet. Ideal zum verschweißen sämtlicher handelsüblicher Elektroden. Lineare Regulierung des Schweißstroms durch einen magnetischen Nebenwiderstand.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением, подходит для всех типов электродов. Плавная регулировка силы сварочного тока магнитным шунтом.

	UNIVERSAL 235	UNIVERSAL 280	UNIVERSAL 330
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	10,8 KVA	13,2 KVA	16,5 KVA
U _o	61 ÷ 66 V	61 ÷ 66 V	65 ÷ 69 V
Amp. Min-Max	35 ÷ 220 A	40 ÷ 260 A	50 ÷ 320 A
Amp. 60974-1	35% 220 A 60% 168 A 100% 130 A	35% 260 A 60% 200 A 100% 155 A	35% 320 A 60% 245 A 100% 190 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	1,6 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	910x500x530 mm	1000x520x595 mm	1000x520x595 mm
Box (LxWxH)	890x935x505 mm	985x410x550 mm	985x410x550 mm
Weight box/net	70 / 67,5 Kg	95,2 / 92,3 Kg	108,2 / 105,3 Kg
Code	99215035	99215027	99215028



UNIVERSAL 400 | 430



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per la saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.

DEU • Dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet. Ideal zum verschweißen sämtlicher handelsüblicher Elektroden. Lineare Regulierung des Schweißstroms durch einen magnetischen Nebenwiderstand.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением, подходит для всех типов электродов. Плавная регулировка силы сварочного тока магнитным шунтом.

	UNIVERSAL 400	UNIVERSAL 430
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	21 KVA	23 KVA
U _o	66 ÷ 73 V	70 ÷ 76 V
Amp. Min-Max	70 ÷ 370 A	55 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	35% 370 A 60% 280 A 100% 220 A	35% 400 A 60% 305 A 100% 235 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x520x595 mm	1000x520x595 mm
Box (LxWxH)	985x410x550 mm	985x410x550 mm
Weight box/net	122 / 119 Kg	131,2 / 128,3 Kg
Code	99215029	99215030

UNIVERSAL 450 | 550



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes for heavy duty work. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per lavori pesanti nella saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptos para utilizar con todo tipo de electrodos. Empleo en montajes y calderería.

DEU • Professionelle dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Entwickelt für das verschweißen aller handelsüblichen Elektroden. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet mit linearer Regelung des Schweißstrom durch magnetischen Nebenwiderstand

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Indiqué pour les gros travaux et soudage pour utiliser tous les types d'électrodes. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique.

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением; подходит для всех типов электродов; предназначен для промышленного использования. Плавная регулировка силы сварочного тока магнитным шунтом.

	UNIVERSAL 450	UNIVERSAL 550
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	29,5 KVA	35 KVA
U _o	70 ÷ 78 V	71 ÷ 78 V
Amp. Min-Max	50 ÷ 420 A	60 ÷ 550 A
Amp. 60974-1	45% 420 A 60% 375 A 100% 290 A	35% 550 A 60% 420 A 100% 350 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1120x620x740 mm	1120x620x740 mm
Box (LxWxH)	1150x520x720 mm	1150x520x720 mm
Weight box/net	186 / 179,5 Kg	213 / 200,5 Kg
Code	99215031	99215032

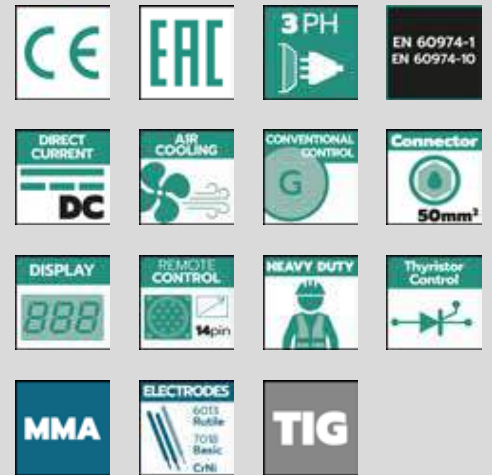


UNISTICK 400N | 500N



Optional BOX HF
99900127

**Optional
REMOTE CONTROL**
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC welding units on wheels, with thyristor control. Excellent welding results with all common stick electrodes. Suitable for the most demanding welding applications: shipbuilding, piping, etc. Equipped with socket for remote control.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

ESP • Rectificadores electrónicos de soldadura, trifásicos, de corriente continua con control de tiristores. Con mango y ruedas. Excelentes en la soldadura de todos tipos de materiales base con todo tipo de electrodos. Ideales para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom-Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißseigenschaften beim verschweißen aller Standard Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms und der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, avec contrôle par thyristors. Excellentes prestations dans le soudage avec tous les types d'électrodes enrobées. Indiqué pour satisfaire les travaux les plus importants dans le domaine du soudage, pour tous types d'applications industrielles. Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с тиристорным блоком контроля. Подходит для всех типов сварки стержневыми электродами. Применяется для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводов и т.п. Оборудован разъемом для дистанционного управления.

	UNISTICK 400N	UNISTICK 500N
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	18 KVA	22 KVA
U_o	80 V	80 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 400 A	20 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	35% 400 A 60% 305 A 100% 240 A	35% 500 A 60% 380 A 100% 300 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1180x605x665 mm	1180x605x665 mm
Box (LxWxH)	1130x495x720 mm	1130x495x720 mm
Weight box/net	150 / 137,6 Kg	176,5 / 166,6 Kg
Code	99225027	99225028



UNISTICK 410C | 510C



Optional BOX HF
99900127

Optional REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC stick welding units with thyristor control. Excellent welding using all variants of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The units are equipped with socket for remote control. Model Unistick 510C designed to be used with carbon electrodes

ITA • Saldatrici ad elettrodo carrellate trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotate di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

ESP • Maquinas de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotadas de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für der harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißergebnisse beim verschweißen aller Standard, sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Postes à souder sur roues, triphasés, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobés, en particulier cellulosiques et aluminium. Dotés de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Idéaux pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с тиристорным управлением. Применим для всех видов стержневых покрытых электродов, особенно с алюминиевым и целлюлозным покрытием. Укомплектован пультом управления функцией "горячего старта" Hot Start и функцией регулирования силы дуги Arc Force. Идеально подходит для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводов и т.п. Оборудован разъемом для дистанционного управления.

	UNISTICK 410C	UNISTICK 510C
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	22 KVA	28 KVA
U_o	70 V	75 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 400 A	20 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	35% 400 A 60% 305 A 100% 240 A	35% 500 A 60% 380 A 100% 300 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 8 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1180x605x665 mm	1180x605x665 mm
Box (LxWxH)	1130x495x720 mm	1130x495x720 mm
Weight box/net	157,6 / 145,2 Kg	187 / 175 Kg
Code	99225029	99225031



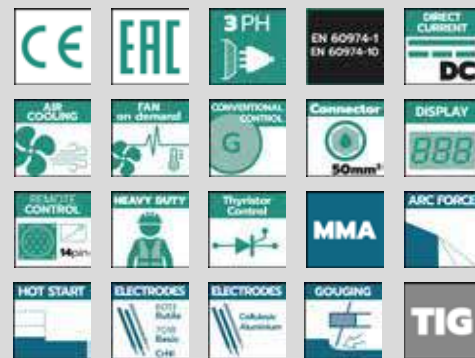
UNISTICK 630C



Optional BOX HF
99900127



Optional
REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all variants of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

ITA • Saldatrice ad elettrodo carrellata trifase, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotata di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Il generatore è adatto per la scricatura. Ideale per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotata di presa comando a distanza. Appositamente studiata per l'utilizzo di elettrodi di carbone.

ESP • Máquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Exzellente Leistung beim verschweißen aller Standard sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Bestens geeignet für das Fugenhobeln mit Kohle Elektroden. Fahrbar und robust, bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force, sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulose et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arc air). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone..(déjà dit plus haut)

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат дуговой сварки постоянного тока с тиристорным управлением. Применим для всех видов стержневых покрытых электродов, особенно с алюминиевым и целлюлозным покрытием. Укомплектован пультом управления функцией "горячего старта" Hot Start и функцией регулирования силы дуги Arc Force. Подходит для поверхностной резки. Предназначен для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводов и т.п., оборудован разъемом для дистанционного управления. Спроектирован специально для использования с угольными электродами.

	UNISTICK 630C
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	31 KVA
U _o	70 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 600 A
Amp. 60974-1	30% 600 A 100% 355 A
Ø E	2 ÷ 13 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1270x790x850 mm
Box (LxWxH)	1150x750x985 mm
Weight box/net	321 / 281 Kg
Code	99225032



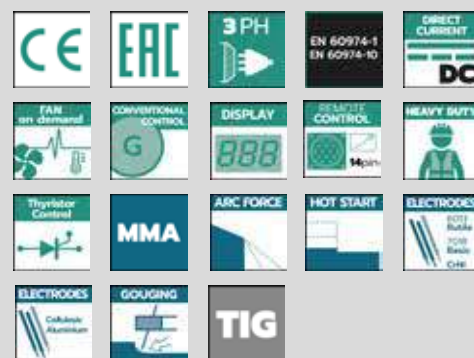
UNISTICK 810C



Optional BOX HF
99900127



Optional REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all kinds of stick coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

ITA • Saldatrice ad elettrodo carrellate trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotata di controllo esterno del valore di Hot start e Arc Force. Il generatore è adatto per la sbriciatura. Ideale per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotata di presa comando a distanza. Appositamente studiata per l'utilizzo di elettrodi di carbone.

ESP • Máquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Exzellente Leistung beim verschweißen aller Standard sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Bestens geeignet für das Fugenhobeln mit Kohle Elektroden. Fahrbar und robust, bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force, sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulose et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arcair). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone. (déjà dit plus haut)

RUS • Трёхфазный сварочный аппарат дуговой сварки постоянного тока с тиристорным управлением. Применим для всех видов стержневых покрытых электродов, особенно с алюминиевым и целлюлозным покрытием. Укомплектован пультом управления функцией "горячего старта" Hot Start и функцией регулирования силы дуги Arc Force. Идеально подходит для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводов и т.п. Оборудован разъемом для дистанционного управления. Спроектирован специально для использования с угольными электродами.

UNISTICK 810C	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	38 KVA
U ₀	60 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 700 A
Amp. 60974-1	40% 700 A 60% 585 A 100% 455 A
Ø E	2 ÷ 13 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1270x790x850 mm
Box (LxWxH)	1150x750x985 mm
Weight box/net	352 / 312 Kg
Code	99225033



BOX HF

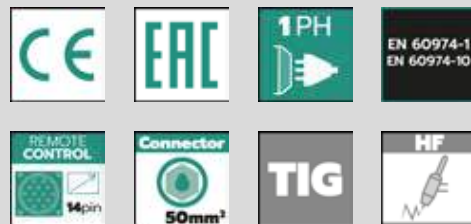
High frequency generator for Unistick range



**Optional FOOT
REMOTE CONTROL**
99810012 - 5 m

**Optional
REMOTE CONTROL**
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

	BOX HF
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Dimens. (LxWxH)	300x330x280 mm
Box (LxWxH)	395x395x330 mm
Weight box/net	12,8 / 12 Kg
Code	99900127



ENG • The HF generator can be used as an optional with Unistick machines: it can be connected both to the DC power source and to the Cooler unit, so it can be used also with water cooled TIG torches. It is equipped with socket for the remote control.

ITA • Generatore HF da abbinare alla serie Unistick: può essere collegato al generatore DC e all'unità di raffreddamento (Cooler unit), consentendo quindi l'utilizzo di torce TIG raffreddate ad acqua. Dotato di presa comando a distanza.

ESP • El generador HF se puede proveer como opcional a la serie Unistick: se puede conectar al generador DC y también a la unidad de refrigeración por agua (Cooler unit), entonces permite el utilizzo de antorchas TIG resfriadas por agua. Está predispuesto para el mando a distancia.

DEU • Die HF-Box kann optional an die Schweißmaschinen der Unistick Reihe angeschlossen werden. Ausgestattet mit der Anschlussmöglichkeit für, Hand-oder Fußfernregler sowie eines Wasserkühlers. Es können sowohl Gas als auch Wassergekühlte WIG Schweißbrenner verwendet werden.

FRA • Le BOX HF est un générateur d'amorçage par haute fréquence pour être accouplé à la série UNISTICK. Il peut être utilisé avec le générateur DC et le groupe de refroidissement (COOLER UNIT) pour permettre l'utilisation de torches refroidies.

RUS • Генератор HF может использоваться с аппаратами серии Unistick: может быть соединен как с генератором постоянного тока, так и с охлаждающим блоком, т.е. может использоваться с горелкой TIG с водяным охлаждением. Оснащен разъемом для дистанционного управления.





TIG / MMA • WELDING

	CODE	AMP MAX	INPUT VOLTAGE	Lift Arc	VRD	Hot Start / Arc Force	Fan On Demand	Heavy Duty	Cellulosic Electrode	Slope UP	Slope DOWN	Post Gas	HF	Pulsed	2T / 4T	Water Cool ready	Remote control ready
GLOBUS 199	99805970	200A	1ph 230V	▪	▪	▪											
GLOBUS 201	99805972	200A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪									
GLOBUS 211	99805973	200A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪			▪	▪					
GLOBUS 201C	99805974	190A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪	▪								
COMPACT EVO 306C	99815042	300A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪								▪
COMPACT EVO 406C	99815043	400A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪								▪
COMPACT EVO 246HF	99805990	250A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪		▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 306HF	99815044	300A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 416HF	99815045	400A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT 220 AC/DC	99805977	200A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪		▪	▪	▪	▪	▪	▪		▪
COMPACT 220 AC/DC R.A.	99805978	200A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪		▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪

GLOBUS RANGE



ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.

ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, ecc.). Dotati di speciali funzioni di controllo di sovratensione, sovratemperatura e antincollaggio dell'elettrodo, che protegge i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il selettore TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG Lift Arc. Permette di saldare anche gli elettrodi cellulosici e d'alluminio. L'elevato rendimento li rende adatti per lavori di carpenteria pesante, industria, saldatori professionisti e per tutte le applicazioni dove è necessario un elevato ciclo di impiego.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todos los tipos de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidable, etc.). Equipados con una especial función de control de sobretensión, sobrettemperatura y anti-encolado del electrodo, que protege los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El desviador TIG/MMA permite el uso en TIG. El elevado rendimiento de la ventilación los vuelve aptos para trabajos de carpintería metálica pesada, industria, para soldadores profesionales y para todas las aplicaciones en donde es necesario un elevado ciclo de trabajo.

DEU • Schweißinverter, die für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können, konzipiert sind. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromeinstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc.

FRA • Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, etc.). Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Convient également pour des électrodes en aluminium ou cellulosique. Grâce aux facteurs de marche élevés, ce poste convient parfaitement pour des charpentes lourdes, dans l'industrie et les applications professionnelles.



GLOBUS 199



	GLOBUS 199
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	5 KVA
U _o	60 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 60% 150 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	360x155x320 mm
Box (LxWxH)	470x195x365 mm
Weight box/net	7,8 / 7,2 Kg
Code	99805970



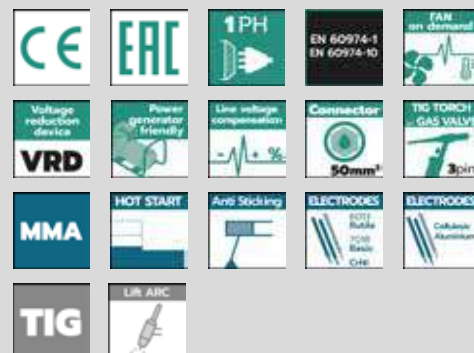
GLOBUS 201 | 211



	GLOBUS 201	GLOBUS 211
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	7 KVA
U_o	75 ± 20 V	75 ± 20 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	60% 200 A 100% 150 A	60% 200 A 100% 150 A
Ø E	1,6 ± 5 mm	1,6 ± 5 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	465x175x345 mm	465x175x345 mm
Box (LxWxH)	550x215x395 mm	550x215x395 mm
Weight box/net	13,2 / 12,2 Kg	13,2 / 12,2 Kg
Code	99805972	99805973



GLOBUS 201C



	GLOBUS 201C
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA
U _o	98 ÷ 20 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 190 A
Amp. 60974-1	40% 190 A 100% 120 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	465x175x345 mm
Box (LxWxH)	550x215x395 mm
Weight box/net	13,2 / 12,2 Kg
Code	99805974

COMPACT RANGE

ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power generators and long connection lines, designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a high duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes due to the possibility to setup Arc Force and Hot Start values. Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect against instable generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Equipped with digital display to show welding current, welding voltage and other parameters (hot start and arc force). The generator is fitted with a VRD, which allows to work even in hazard environments. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

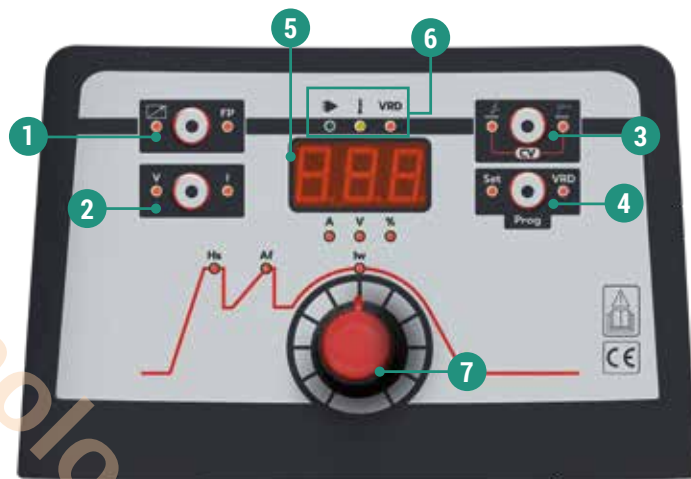
ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, cellulosici e alluminio) grazie alla possibilità di impostare i valori di Hot Start e Arc Force. Dotati di speciali funzioni di controllo per sovratensione, sovratempérature e antincollaggio dell'elettrodo, che proteggono i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il pulsante TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG con Lift Arc. Dotati di display digitale per la visualizzazione della corrente, della tensione e dei parametri impostabili (hot-start, arc force). Il generatore per impiego in ambienti pericolosi prevede la funzione VRD. Hanno la possibilità di essere comandati in remoto anche a distanze elevate. Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafilo autoalimentati.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidable, celulósicos y de aluminio) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). El generador para uso en ambientes inseguros está proporcionado con la función VRD. El mando a distancia alcanza hasta tramos muy largos. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Schweißinverter, entwickelt von Professionisten zur Erfüllung der höchsten Anforderungen, für den professionellen Einsatz. Sie sind konzipiert für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromeinstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißigenschaften mit allen handelsüblichen Elektroden (Rutil, basisch, inox, Alu- u. Zelluloseelektroden). Das Modell COMPACT ist es zusätzlich möglich die Parameter für den Hot Start (Zündstrom) und die Arc Force (Lichtbogendynamik) individuell einzustellen. Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Ausgestattet mit Digitalanzeige für Schweißstrom, Schweißspannung sowie der Parameter für Hot Start und Arc Force. Durch die VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der Schweißinverter auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Alle Modelle sind optional ferneinregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevées avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutil, basiques, acier inoxydable, aluminium ou cellulosique) grâce à la possibilité de réglage des valeurs Arc Force et Hot Start. Équipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Il est équipé d'un affichage digital qui indique le courant de soudage, la tension de soudage et d'autres paramètres (Hot Start et Arc Force). Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. Peut être utilisé avec télécommande. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

CONTROL PANEL



- 1 Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto • Selección panel frontal o remoto
vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl • Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente
Visualización tensión o corriente • Spannung oder Stromanzeige
Affichage de la tension ou courant
- 3 TIG/MMA/CV selection • Selezione TIG/Elettrodo/CV • Selección TIG/ Electrodo/CV • Auswahl WIG/Elektrode/CV • Sélection TIG/Électrode/CV
- 4 Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - Save & Recall parameters
Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - Salvataggio e richiamo parametri
Botón de confirmación - VRD on/off - Memorias de programas del operador
Setup-Taste - VRD on/off - Speichern und Abrufen der Parameter
Touche Setup - VRD on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 5 Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 6 LED: power - thermal protection - VRD
LED: alimentazione - protezione termica - VRD
LED: alimentación - protección térmica - VRD
LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
LED: puissance - protection thermique - VRD
- 7 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación
Einstellknopf • Bouton de réglage



COMPACT EVO 306C | 406C

E> BRIGHT
EVOLUTION

Optional TROLLEY

99900171



Optional TROLLEY

99900205

Optional FOOT
REMOTE CONTROL

99810021 - 5 m - 12pin

Optional
REMOTE CONTROL

99810020 - 10 m - 12pin



	COMPACT EVO 306C		COMPACT EVO 406C	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA	TIG	MMA
Power 60%	8 KVA	10 KVA	13 KVA	14 KVA
U ₀	10 V	75 V	10 V	75 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 300 A	5 ÷ 270 A	5 ÷ 400 A	5 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 300 A 100% 210 A	60% 270 A 100% 200 A	50% 400 A 100% 300 A	50% 350 A 100% 270 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-	1,6 ÷ 6 mm
Electr. Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Alu		6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Alu	
Insulation	H		H	
Protec. degree	IP22S		IP22S	
Dimens. (LxWxH)	440x195x395 mm		530x255x460 mm	
Box (LxWxH)	685x290x485 mm		680x310x520 mm	
Weight box/net	20 / 18,8 Kg		31,5 / 30,1 Kg	
Code	99815042		99815043	



COMPACT HF RANGE SPECIAL PROCESSES

CORE START

ENG

Thanks to the arc oscillation it allows the welding of thin materials

ITA

Grazie all'oscillazione dell'arco permette la puntatura su materiali di spessore sottile

ESP

Gracias a la oscilación del arco permite la soldadura de materiales delgados

DEU

Dank der Lichtbogenschwingung ermöglicht es das Schweißen von dünnen Materialien

FRA

Grâce à l'oscillation d'arc, il permet le soudage de matériaux minces



SHARC - Sharp Arc

ENG

Preserves the sharpening of the electrode in case of accidental touch on the material during arc striking

ITA

Preserva l'affilatura dell'elettrodo in caso di tocco accidentale sul materiale in fase di innesco

ESP

Preserva el afilado del electrodo en caso de contacto accidental con el material durante el cebado

DEU

Behält die Schärfung der Elektrode im Fall einer versehentlichen Berührung mit dem Material während Lichtbogenzündung

FRA

Préserve l'affûtage de l'électrode en cas de contact accidentel avec le matériau pendant l'amorçage de l'arc



ABC

ENG

Safe automatic locking of the current in case of tungsten electrode sticking

ITA

Blocco automatico della corrente in sicurezza in caso di incollaggio elettrodo tungsteno

ESP

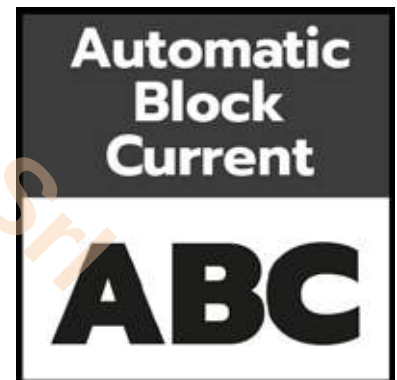
Bloqueo automático seguro de la corriente en caso de electrodo de tungsteno pegado

DEU

Sichere automatische Verriegelung des Stromes im Falle des Anhaftens der Wolframelektrode

FRA

Verrouillage automatique sûr du courant en cas de collage de l'électrode de tungstène



COMPACT HF RANGE

ENG • Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG functions: 2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

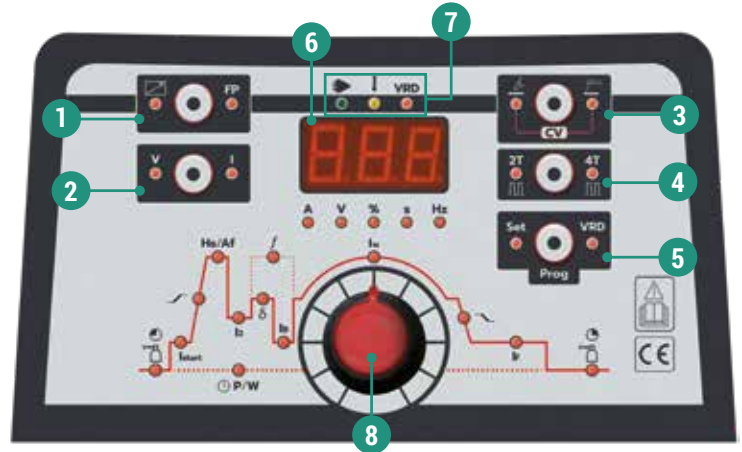
ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con tutti gli elettrodi commerciali e in TIG con innesci HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start regolabili. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Tutte le funzioni TIG sono regolabili. Dotati di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle correnti che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Possono essere dotati di comando distanza e a pedale. Dotati di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD). Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafilo autoalimentati.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con todos los tipos de electrodos comerciales, y en TIG con arranque HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. Todas las funciones TIG son ajustables. Están provistos de un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Se pueden proporcionar con mando a distancia o de pedal. Equipados con función de reducción de tensión VRD. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Professionelle Schweißinverter entwickelt, um mit instabilen Versorgungsspannungen, die durch den Einsatz von Aggregaten und langen Anschlussleitungen verursacht werden, zu arbeiten. Die Mikroprozessorstuerung, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF-/ oder LIFT-ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oder rostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind bei zusätzlich regulierbar. WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bieten diese Geräte auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Durch ihre hohe Lüftungsleistung/Einschaltdauer eignen sie sich für Arbeiten im Schwermetallbau, in der Industrie, für Berufsschweißer und alle Anwendungen wo ein hochleistungsfähiger Betriebszyklus gefordert wird. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt. Alle Modelle sind optional fernregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électrodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Toutes les fonctions TIG sont réglables. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde, dans l'industrie et pour les professionnels. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

CONTROL PANEL



- 1 Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto • Selección panel frontal o remoto vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl • Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente Visualización tensión o corriente • Spannung oder Stromanzeige Affichage de la tension ou courant
- 3 TIG/MMA/CV selection • Selezione TIG/Elettrodo/CV Selección TIG/Electrodo/CV • Auswahl WIG/Elektrode/CV • Sélection TIG/Électrode/CV
- 4 TIG/MMA • Selezione TIG/Elettrodo • Selección TIG/Electrodo • Auswahl WIG/Elektrode • Sélection TIG/Électrode
- 5 Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - HF on/off - Save & Recall parameters • Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - HF on/off - Salvataggio e richiamo parametri • Botón de confirmación - VRD on/off - HF on/off - Memorias de programas del operador • Setup-Taste - VRD on/off - HF on/off - Speichern und Abrufen der Parameter • Touche Setup - VRD on/off - HF on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 6 Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 7 LED: power - thermal protection - VRD
LED: alimentazione - protezione termica - VRD
LED: alimentación - protección térmica -VRD
LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
LED: puissance - protection thermique - VRD
- 8 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación Einstellknopf • Bouton de réglage



COMPACT EVO 246HF

E> BRIGHT
EVOLUTION

WATER COOLING READY

**Optional COOLER UNIT**

99490021K1

**Optional TROLLEY**

99900171

**Optional FOOT
REMOTE CONTROL**

99810021 - 5 m - 12pin

**Optional
REMOTE CONTROL**

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES

**CORE Start****SHARC**

Sharp Arc

**Automatic
Block
Current****ABC**

COMPACT EVO 246HF

Input Voltage

(1ph) 230V 50/60Hz

Power 60%

4,5 KVA

TIG**MMA****U_o**

65 V

65 V

Amp. Min-Max

5 ÷ 250 A

20 ÷ 200 A

Amp. 60974-125% 250 A
60% 150 A
100% 120 A35% 200 A
60% 150 A
100% 120 A**Ø E**

-

1,6 ÷ 5 mm

Electr. type

6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium

Insulation

H

Protec. degree

IP22S

Dimens. (LxWxH)

440x195x395 mm

Box (LxWxH)

685x290x485 mm

Weight box/net

14,6 / 13,6 Kg

Code

99805990

OPTIONAL

SOFTWARE UPGRADE

04600570





COMPACT EVO 306HF

E> BRIGHT EVOLUTION

WATER COOLING READY



Optional **TROLLEY**

99900205



Optional **COOLER UNIT**

99490027K



Optional **FOOT REMOTE CONTROL**

99810021 - 5 m - 12pin



Optional **REMOTE CONTROL**

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES



COMPACT EVO 306HF

(3ph) 400V 50/60Hz

TIG

MMA

Power 60%

8 KVA

10 KVA

U₀

10 V

75 V

Amp. Min-Max

5 ÷ 300 A

5 ÷ 270 A

Amp. 60974-1

50% 300 A
100% 210 A

60% 270 A
100% 200 A

Ø E

-

16 ÷ 6 mm

Electr. type

6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium

Insulation

H

Protec. degree

IP22S

Dimens. (LxWxH)

530x255x460 mm

Box (LxWxH)

680x310x520 mm

Weight box/net

28,2 / 26,8 Kg

Code

99815044

OPTIONAL

SOFTWARE UPGRADE

04600570





COMPACT EVO 416HF

E> BRIGHT
EVOLUTION

WATER COOLING READY



Optional **TROLLEY**

99900205



Optional **COOLER UNIT**

99490027K



Optional **FOOT
REMOTE CONTROL**

99810021 - 5 m - 12pin



Optional **REMOTE CONTROL**

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES



	COMPACT EVO 416HF	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	13 KVA	14 KVA
U ₀	10 V	75 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 400 A	5 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 400 A 100% 300 A	50% 350 A 100% 270 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm
Electr. type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	530x255x460 mm	
Box (LxWxH)	680x310x520 mm	
Weight box/net	33,2 / 31,4 Kg	
Code	99815045	

OPTIONAL

SOFTWARE UPGRADE

04600570





COMPACT AC/DC RANGE

ENG • Welding inverter designed to guarantee excellent welding qualities and be reliable and simple to use. For TIG welding using direct or alternate current and for welding all commercial coated electrodes. An easy to read overview simplifies choice between the various types of welding (MMA, TIG DC, TIG AC) and regulation of the various welding parameters, like initial, base, peak current, pulse, crater filler, up and down slopes, pre and post gas. The balancing function enables the ratio between penetration and cleaning of the weld pool to be regulated. It may be used with remote control or foot pedal control. Water cooling ready (optional for Compact 220 AC/DC). Ideal for use in industry, on steel structural work, food industry, automotive.

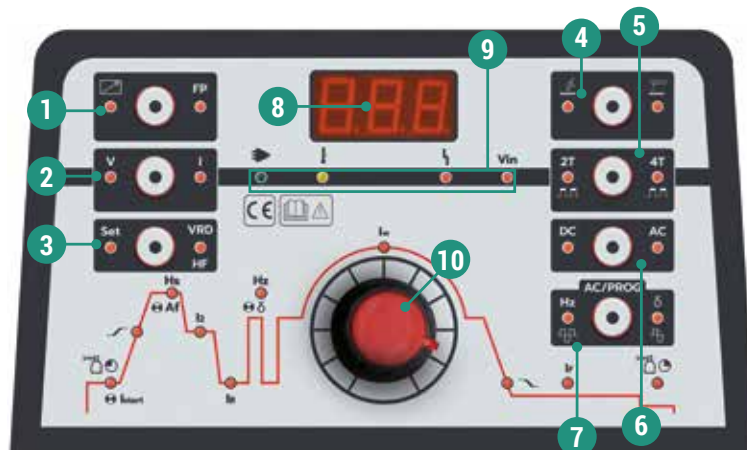
ITA • Inverter di saldatura progettato per garantire ottime qualità di saldatura, affidabilità e semplicità d'uso nella saldatura TIG in corrente continua e alternata e nella saldatura di tutti gli elettrodi rivestiti commerciali. Un semplice comando semplifica la scelta tra i vari tipi di saldatura (STICK, TIG DC, TIG AC) e la regolazione dei vari parametri di saldatura, quali corrente iniziale, base, picco, pulsazione, crater filler, tutte le rampe di salita e discesa, pre e post gas. La funzione di bilanciamento permette di regolare il rapporto tra penetrazione e pulizia del bagno di saldatura. Può essere dotato di comando distanza e a pedale. Predisposizione al collegamento con gruppi di raffreddamento esterni (opzionale per Compact 220 AC/DC). Ideale per l'industria, carpenteria, industria alimentare, auto motive.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para garantizar una excelente calidad de soldadura, fiabilidad y sencillez de uso en la soldadura TIG en corriente continua y alternada, y en la soldadura de todos los electrodos comerciales revestidos. Un simple sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente, de soldadura, básica, de pico, de llenado de cráter, y de los tiempos del impulso, de la rampa de bajada y de post gas. La función de equilibrio permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Se puede proporcionar con mando a distancia y de pedal y puede ser conectado a grupos de refrigeración externos (opcional para Compact 220 AC/DC). Ideal para la industria, los trabajos de carpintería, el sector de automoción.

DEU • AC/DC Schweißinverter, ausgestattet mit hervorragenden Schweißeigenschaften, robust, zuverlässig, fahrbar und bedienerfreundlich. Bestens geeignet zum WIG Gleich- und Wechselstrom schweißen von Stahl, Kupfer rostfreiem Stahl und Aluminium, mit Lift Arc oder HF Zündung, sowie E-Handschweißen aller handelsüblichen Stabelektroden. Eine bedienerfreundliche Übersicht zur Anwahl der verschiedenen Schweißarten (MMA, TIG DC, TIC AC) und Parameter (Gasvorströmzeit, Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit runden das perfekte Design der Compact 360 AC/DC ab. Durch die Balance-Funktion ist es möglich zusätzlich noch den Lichtbogen sowie den Einbrand und die Reinigungswirkung des Schweißbades zu beeinflussen. Optional Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt (optional nach Compact 220 AC/DC). Ideal für Gewerbe-Industrieanwender, Stahlkonstruktionsbau, Lebensmittelindustrie & Automotive.

FRA • Onduleur conçu pour garantir des qualités optimales de soudage, une fiabilité et une simplicité d'usage dans la soudure TIG en courant continu et alternatif et dans la soudure de toutes les électrodes enrobées se trouvant dans le commerce. Un simple synoptique simplifie le choix parmi les différents types de soudure (MMA, TIG DC PULSÉ LENT ou RAPIDE et TIG AC) et le réglage des différents paramètres : courant minimum, de soudure, de base, de crête, ainsi que des temps de pulsation, de la rampe de descente et de post-gaz. La fonction d'équilibrage permet de régler le rapport entre la pénétration et le décapage du bain de soudure. Il peut être utilisé avec la commande à distance ou la pédale. Refroidissement par eau prêt (en option pour Compact 220 AC / DC). Idéal pour l'industrie, la métallerie, la réparation automobile, etc.

CONTROL PANEL



- 1 Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto • Selección panel frontal o remoto vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl • Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente Visualización tension o corriente • Spannung oder Stromanzeige Affichage de la tension ou courant
- 3 Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - HF on/off • Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - HF on/off • Botón de confirmación - VRD on/off - HF on/off • Setup-Taste - VRD on/off - HF on/off • Touche Setup - VRD on/off - HF on/off
- 4 TIG/MMA selection • Selezione TIG/Elettrodo • Selección TIG/Electrodo • Auswahl WIG/Elektrode • Sélection TIG/Électrode
- 5 2T/4T, pulsed/no pulsed selection • Selezione 2T/4T, pulsato/non pulsato • Selección 2T/4T, pulsado/no pulsado • Auswahl 2T/4T, Impulsmodus on/off • Sélection 2T/4T, pulsé/non pulsé
- 6 TIG AC / TIG DC selection • Selezione TIG AC / TIG DC • Selección TIG AC / TIG DC • Auswahl TIG AC / TIG DC • Sélection TIG AC / TIG DC
- 7 AC frequency / wave balance - Save & Recall parameters • frequenza AC / bilanciamento - Salvataggio e richiamo parametri • frecuencia AC / balance - Memorias de programas del operador • Frequenz AC / Wellenbalance - Speichern und Abrufen der Parameter • fréquence AC / équilibrage d'onde - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 8 Large display • Ampio display • Pantalla • Graphisches Display • Écrans
- 9 LED: power - thermal protection - no voltage - Anomalies LED: alimentazione - protezione termica - no tensione - anomalie LED: alimentación - protección térmica - no tensión - anomalías LED: Leistung - thermischer Schutz - keine Spannung - Anomalien LED: puissance - protection thermique - pas de tension - Anomalies
- 10 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación Einstellknopf • Bouton de réglage



COMPACT 220 AC/DC

**Optional TROLLEY**

99900171

**Optional COOLER UNIT**

99490021K

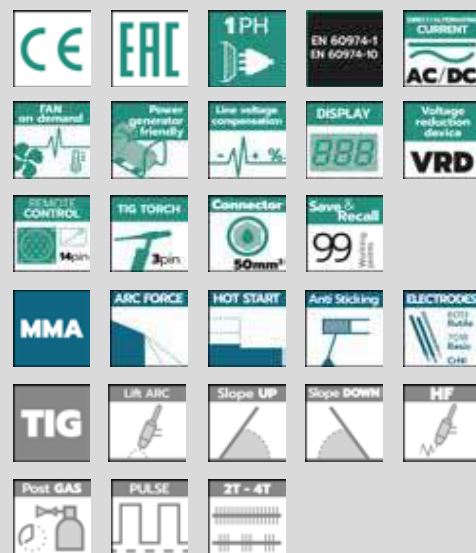
**Optional FOOT
REMOTE CONTROL**

99810012 - 5 m - 14pin

**Optional
REMOTE CONTROL**

99810016 - 10 m - 14pin

99810013 - 4 m - 14pin



HELVI CONFIGURATION KIT

	COMPACT 220 AC/DC	COMPACT 220 AC/DC R.A.
Generator	99805977	99805978
TIG torch	23020157	23020161
Ground cable	43210170	43210170
Electr. holder	43205040	43205040
Trolley	-	99900171
Water cooler	-	99490021
Cooling liquid	-	10910035
Gas regulator	22905049	22905049
Kit Code	99805977K	99805978K

	COMPACT 220 AC/DC		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz		
	MMA	TIG DC	TIG AC
Power 60%	8 KVA	5,6 KVA	5 KVA
U _o	70 V	70 V	70 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A
Ø E	16 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
Dimens. (LxWxH)	530x255x415 mm		
Box (LxWxH)	665x305x460 mm		
Weight box/net	25 / 23,6 Kg		
Code	99805977		
R.A. Code	99805978 (Water cooling ready generator)		

MIG / MAG • WELDING

	CODE	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	CABLE CONNECTION	TORCH CONNECTION	WIRE FEEDER TYPE
MAXIMIG 308	99410076K	300 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
MAXIMIG 358	99410075K	350 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
MAXIMIG 408	99410065K	400 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 318	99425063K	320 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 398	99425047K	400 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 418 Air cooled	99425050K	400 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 418 Water cooled	99425051K	400 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 498 Air cooled	99425052K	460 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 498 Water cooled	99425053K	460 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 518 Air cooled	99425054K	500 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 518 Water cooled	99425055K	500 A	3ph 230/400V	5 + 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls

MAXIMIG 308 | 358



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358
Generator	99410076	99410075
MIG torch	23000431	23000431
Gas regulator	22905029	22905029
Kit Code	99410076K	99410075K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls 33805005

Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	13,5 KVA	13,5 KVA
U _o	18 ÷ 42 V	16,5 ÷ 44 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 300 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	60% 300 A 100% 230 A	40% 350 A 60% 290 A 100% 225 A
Adjust. Pos.	21	21
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x810 mm	910x491x800 mm
Box (LxWxH)	1070x475x870 mm	1030x425x855 mm
Weight box/net	129,5 / 120,2 Kg	125,6 / 107 Kg
Code	99410076K	99410075K



MAXIMIG 408



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXIMIG 408
Generator	99410065
MIG torch	23000431
Gas regulator	22905029
Kit Code	99410065K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls 33805005

Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

	MAXIMIG 408
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	14,5 KVA
U _o	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	40% 400 A 60% 326 A 100% 255 A
Adjust. Pos.	28
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x810 mm
Box (LxWxH)	1070x475x870 mm
Weight box/net	147,4 / 136,0 Kg
Code	99410065K



UNIMIG 318 | 398



Separate Wire Feeder

99420048



HELVI CONFIGURATION KIT

	UNIMIG 318	UNIMIG 398
Generator	99415058	99415042
Wire feeder	99420048	99420048
Intercon. cable	44890301	44890303
MIG torch	23000431	23000431
Gas regulator	22905029	22905029
Kit Code	99425063K	99425047K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls 33805005

Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

	UNIMIG 318	UNIMIG 398
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	13,5 KVA	14,5 KVA
U _o	18 ÷ 42 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 320 A	30 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	60% 300 A 100% 230 A	40% 400 A 60% 326 A 100% 225 A
Adjust. Pos.	21	28
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x1340 mm	1000x555x1340 mm
Box (LxWxH)	Generator 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm	Generator 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm
Weight box/net	159,8 / 148 Kg	174 / 162,3 Kg
Code	99425063K	99425047K



UNIMIG 418 | 498 | 518



Separate Wire Feeder

99420048



Separate Wire Feeder

99420052



HELVI CONFIGURATION KIT

	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
Generator	99415043	99415045	99415047
Wire feeder	99420048	99420048	99420052
Intercon. cable	44890305	44890305	44890307
MIG Torch	23000431	23000431	23000431
Gas regulator	22905029	22905029	22905029
Kit Code	99425050K	99425052K	99425054K

ACCESSORIES INCLUDED UNIMIG 418 - 498

Drive Rolls 33805005

Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

ACCESSORIES INCLUDED UNIMIG 518

Drive Rolls 33805047

Ø 38 mm • 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805048

Ø 38 mm • 1,2 - 1,6 mm

	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	19 KVA	24 KVA	25 KVA
U _o	17 ÷ 43 V	17 ÷ 47 V	16 ÷ 48 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A	35 ÷ 460 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400 A 100% 310 A	60% 450 A 100% 350 A	60% 500 A 100% 390 A
Adjust. Pos.	24	36	36
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Stainless Steel	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x1340 mm	1000x555x1340 mm	1000x555x1340 mm
Box (LxWxH)	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm
Weight box/net	192 / 174,6 Kg	202 / 184,5 Kg	238,8 / 225,2 Kg
Code	99425050K	99425052K	99425054K



UNIMIG 418 R.A. | 498 R.A. | 518 R.A.

WATER COOLED



Wire Feeder T4 A
99420050



Wire Feeder T4 W
99420052



Cooler Unit
99490026K

**ONLY 418 - 498****ONLY 518**

HELVI CONFIGURATION KIT

	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.
Generator	99415043	99415045	99415047
Wire feeder	99420050	99420050	99420052
Intercon. cable	44890313	44890313	44890311
Gas regulator	22905029	22905029	22905029
Water cooler	99490026K	99490026K	99490026K
Kit Code	99425051K	99425053K	99425055K

ACCESSORIES INCLUDED UNIMIG 418 R.A. - 498 R.A.

Drive Rolls 33805005
Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003
Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

ACCESSORIES INCLUDED UNIMIG 518 R.A.

Drive Rolls 33805047
Ø 38 mm • 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805048
Ø 38 mm • 1,2 - 1,6 mm

	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	19 KVA	24 KVA	25 KVA
U _o	17 ÷ 43 V	17 ÷ 47 V	16 ÷ 48 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A	35 ÷ 460 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400 A 100% 310 A	60% 450 A 100% 350 A	60% 500 A 100% 390 A
Adjust. Pos.	24	36	36
Steel	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Stainless Steel	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Aluminium	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x1550 mm	1000x555x1550 mm	1000x555x1550 mm
Box (LxWxH)	Gen 1070x475x870 mm W.F. 685x290x485 mm C.U. 595x355x290 mm	Gen 1070x475x870 mm W.F. 685x290x485 mm C.U. 595x355x290 mm	Gen 1070x475x870 mm W.F. 685x290x485 mm C.U. 595x355x290 mm
Weight box/net	214 / 196 Kg	219 / 201 Kg	258,7 / 246 Kg
Code	99425051K	99425053K	99425055K

TP RANGE - MULTIPROCESS

	CODE	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	TORCH CONNECTION	WIRE FEEDER TYPE	PORTABLE / ON WHEELS
TP 210 PFC SYNERGIC	99820047K	200 A	1ph 230 V	1 + 5 Kg	Euro Connection	2 rolls	Portable
TP 210 XL PFC SYNERGIC	99820045K	200 A	1ph 230 V	5 + 15 Kg	Euro Connection	2 rolls	Portable
TP 220 PULSED	99820035K	200 A	1ph 230 V	1 + 5 Kg	Euro Connection	4 rolls	Portable
TP 220 XL PULSED	99820046K	200 A	1ph 230 V	5 + 15 Kg	Euro Connection	4 rolls	Portable
TP 250 SYNERGIC	99820034K	250 A	1ph 230 V	5 + 15 Kg	Euro Connection	2 rolls	Portable
TP 270 SYNERGIC	99825003K	270 A	3ph 400V	5 + 15 Kg	Euro Connection	2 rolls	Portable

DEU • Mikroprozessorgesteuerter, Multifunktions-Schweißinverter, geeignet für MIG / MAG, WIG- und E-Hand-Schweißen mit hervorragender Stabilität der Lichtbogen, ohne Schweißspritzer. Durch Betrieb E-Hand kontrolliert der Mikroprozessor die Hot Start, Arc Force und Anti-Stick- Funktion. Beim WIG kontrolliert er die Lift Arc-Funktion (gepulst WIG-Schweißen für die Modelle TP220/TP220 XL) , im MIG / MAG ermöglicht er eine manuelle, synergetische und gepulste Schweißung (für die Modelle TP220/TP220 XL). Einstellung Up/Down Slope des Motors, automatische Fedenklemme für eine weiche Lichtbogenzündung. Alle Funktionen sind leicht auf der Frontplatte ausgewählt. Es gibt digitale Display (LCD für Modelle TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) zur die Sichtbarmachung von Spannung und Schweißstrom und der verschiedene ausgewählten Parameter. Beide Modelle TP 210 PFC/TP 220 sind leicht, tragbarer und kompakt für Drahtspulen bis 200 mm Durchmesser. Die Modelle TP210 XL PFC/TP220 XL/TP250/TP270 nehmen Spulen mit bis zu 200 mm oder 300 mm Durchmesser. Die Geräte sind einfach zu benutzen, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie-und Metallbaus.

FRA • Onduleur de soudage multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et une soudure sans jets. Le microprocesseur, en position MMA contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick; en position TIG il contrôle la fonction Lift-Arc (et TIG pulsé dans les modèles TP220/TP220 XL) , en position MIG/MAG il permet le soudage manuel, synergetique et pulsé (seulement dans les modèles TP220/TP220 XL). Réglage de la rampe de montée de la vitesse du fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage doux de l'arc. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les affichages Numériques (LCD dans les modèles TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Les modèles TP210 PFC/TP220 sont légers et compacts et reçoivent des bobines de fil d'un diamètre de 200mm. Les modèles TP210 XL PFC/TP220 XL/TP250/TP270 permettent d'utiliser des bobines de fil d'un diamètre de 200 mm au 300mm. Pour leur simplicité et leur polyvalence, ils sont idéaux pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance.



CONTROL PANEL



TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH / 3PH • SYNERGIC / PULSE

- 1 Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG • Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG • Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG • Auswahl der Schweißverfahren: STICK, TIG, MIG/MAG • Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG
- 2 Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters • LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura • Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura • LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter • LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage
- 3 SETUP key: Manual, Synergic, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance • Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica • Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica • Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel • Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique
- 4 Save and recall welding program • Salva e richiama i programmi di saldatura • Guardar y buscar los programas de soldadura • Schweißprogramme speichern und abrufen • Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- 5 Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: hot start (STICK), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur (MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: hot start (STICK), vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique)
- 6 Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter • Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo • Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo • Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser • Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil
- 7 Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: corriente (STICK), rampa de descenso (TIG), tensión (MIG/MAG en manual), espesor del material (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (TIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique)



TP 210 PFC | 210 XL PFC

SYNERGIC



Optional TROLLEY

99900195



HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 210 PFC	TP 210 XL PFC
Generator	99820047	99820045
Electr. holder	43205098	43205098
MIG torch	23000350	23000350
Gas regulator	22905090	22905090
Earth clamp	43210132	43210132
Kit Code	99820047K	99820045K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

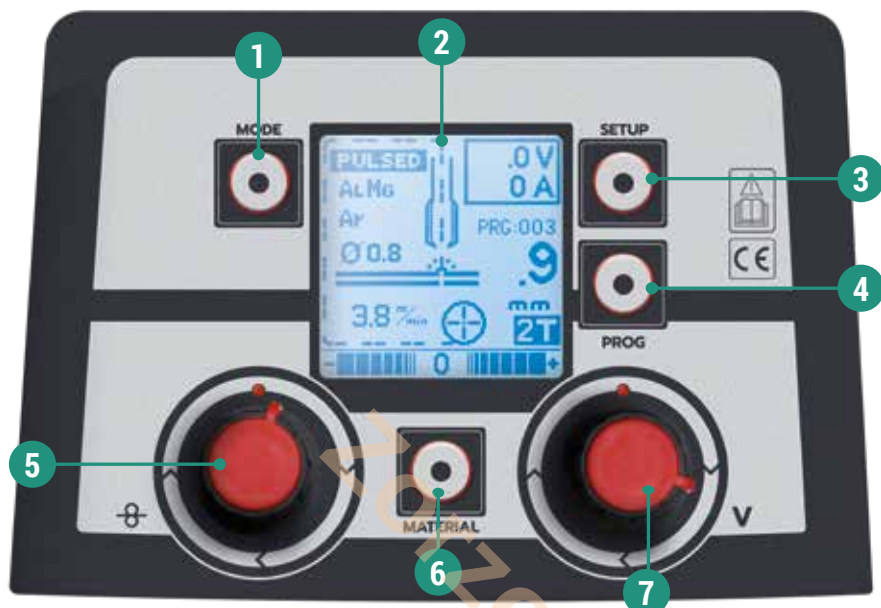
Drive Rolls 33805104

Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • For Aluminium

	TP 210 PFC			TP 210 XL PFC		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	4,4 KVA			4,4 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	50 V	50 V	35 V	50 V	50 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (LxWxH)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (LxWxH)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight box/net	23 / 21 Kg			29,6 / 25,4 Kg		
Code	99820047K			99820045K		



CONTROL PANEL



TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH / 3PH • SYNERGIC / PULSE



- 1 Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG • Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG • Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG • Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG • Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG
- 2 Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters • LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura • Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura • LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter • LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage
- 3 SETUP key: Manual, Synergic, Pulsed, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance • Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, pulsato, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica • Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica • Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, Impuls, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel • Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, pulsé, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique
- 4 Save and recall welding program • Salva e richiama i programmi di saldatura • Guardar y buscar los programas de soldadura • Schweißprogramme speichern und abrufen • Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- 5 Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: hot start (STICK), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur (MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: hot start (STICK), vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibre du fil (MIG/MAG en mode synergique)
- 6 Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter • Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo • Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo • Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser • Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil
- 7 Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: corriente (STICK), rampa de descenso (TIG), tensión (MIG/MAG en manual), espesor del material (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (WIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique)

TP 220 | 220 XL

SYNERGIC / PULSED



Optional TROLLEY

99900195



HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 220	TP 220 XL
Generator	99820035	99820046
Electr. holder	43205098	43205098
MIG torch	23000350	23000350
Gas regulator	22905090	22905090
Earth clamp	43210132	43210132
Kit Code	99820035K	99820046K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

Drive Rolls 33805104

Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • For Aluminium

	TP 220			TP 220 XL		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	5,5 KVA			5,5 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	65 V	65 V	35 V	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (LxWxH)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (LxWxH)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight box/net	24 / 20 Kg			30 / 27,4 Kg		
Code	99820035K			99820046K		



CONTROL PANEL



TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH / 3PH • SYNERGIC / PULSE



1 Green LED lights when the welding machine is ON and is ready to work. Yellow LED ON it indicates that the welder has overheated. Red LED lights when: A) VRD on B) there is a working abnormality such as an over voltage supply. • Led verde acceso indica generatore sotto tensione; led giallo acceso indica generatore in sovratemperatura; led rosso acceso indica: A) VRD on B) generatore in sovratensione. • Luz piloto verde, tensión de red. Luz piloto amarillo, encendido en caso de alarma térmica. Luz piloto roja, encendida: A) VRD on B) en caso de tensión de alimentación demasiado alta. • Diese grüne LED leuchtet bei eingeschaltetem Hauptschalter. Die gelbe LED leuchtet bei Übertemperatur, das Gerät ist überhitzt und schaltet ab. Die rote LED leuchtet: A) VRD on B) bei einer Störung des Gerätes sowie bei Überspannung. • Lampe témoin vert de tension du réseau. Lampe témoin jaune intervention de la protection thermique. Lampe témoin rouge allumé: A) VRD on B) si la tension du réseau ou le courant en sortie est trop haute.

2 Left Display: During welding it displays the actual value of the output current (AMP). When the machine is not welding, (no load), the display shows the value of the parameter selected with the Left Knob. • Display Sinistro: in saldatura visualizza il valore reale di corrente in uscita (AMP). Quando non si sta saldando (a vuoto) il display visualizza il valore del parametro selezionato con il potenziometro sinistro. • Display de izquierda: en la soldadura muestra el valor real de la corriente de salida (AMP); en condiciones de no soldadura indica el valor del parámetro ajustado por en el potenciometro izquierdo. • Linkes Display: Während des schweißens wird der aktuelle Schweißstrom angezeigt. Bei nicht einschaltetem Schweißstrom (Leerlauf) zeigt die Anzeige den vorgewählten Parameter, einzustellen am linken Knopf. • Afficheur graphique gauche: en soudage il affiche la valeur réelle du courant de sortie (AMP). Lorsqu'on n'est pas en cours de soudage (à vide), l'écran affiche la valeur du paramètre sélectionné avec le potentiomètre gauche.

3 Right Display: during welding it displays the actual arc voltage. When the machine is not welding (no load) it displays the value of the parameter adjusted with the Right Knob. • Display Destro: in saldatura visualizza il valore reale di tensione d'arco. Quando non si sta saldando (a vuoto) il display visualizza il valore del parametro selezionato con il potenziometro destro. • Display de derecha: en la soldadura muestra el voltaje real de arco de soldadura, en condiciones de no soldadura indica el valor del parámetro ajustado por en el potenciometro de derecha. • Rechtes Display: Während des schweißens wird die aktuelle Schweißspannung angezeigt. Bei nicht einschaltetem Schweißstrom (Leerlauf) zeigt die Anzeige den vorgewählten Parameter, einzustellen am rechten Knopf. • Afficheur graphique droit: en soudage il affiche la valeur réelle de la tension d'arc. Lorsqu'on n'est pas en cours de soudage (à vide), l'écran affiche la valeur du paramètre sélectionné avec le potentiomètre droit.

4 Selector switch for the Welding Modes Selection: MMA, TIG, MIG manual, MIG Syn. • Selettore della modalità di saldatura: MMA, TIG, MIG manuale, MIG sinergico. • Conmutador giratorio para la selección del proceso de soldadura: MMA, TIG, MIG/MAG manual, MIG/MAG en sinergia. • Wahlschalter zum einstellen der verschiedenen Prozesse E-Hand, WIG, MIG/ MAG manuell und Synergic. • Clé de Sélection Fonction de Soudage: Soudage avec électrodes MMA (Stick); Soudage TIG; Soudage à fil continu MIG/MAG synergique; Soudage à fil continu MIG/MAG manuel (Mig Man).

5 Left Knob: in STICK Mode it adjusts the current value. In TIG Mode it adjusts the current value. In MIG manual it adjusts the wire speed. In MIG Syn it adjusts the wire speed. • Potenziometro Sinistro: in MMA regola il valore della corrente di saldatura. In TIG regola il valore della corrente di saldatura. In MIG/MAG manuale regola la velocità di alimentazione del filo. In MIG/MAG sinergico regola la velocità di alimentazione del filo. • Potenciómetro de izquierda: en MMA ajusta el valor de la corriente. En TIG ajusta el valor de la corriente. En MIG/MAG manual ajusta el valor de velocidad de alimentación del alambre. En soldadura MIG / MAG sinérgica ajusta el equilibrio de la velocidad del hilo. • Linker Knopf: Bei E-Hand - Anwahl des Schweißstrom von min. Bei WIG - Anwahl des Schweißstrom min. Bei MIG/MAG manuell - Einstellung der Drahtgeschwindigkeit. Bei einer Netzspannung. Bei MIG/MAG Syn: Korrekturwert. • Potentiomètre gauche: En MMA, il ajuste la valeur de l'intensité. En TIG, il ajuste la valeur de l'intensité. En MIG/MAG manuel, il ajuste la vitesse d'alimentation du fil. En MIG/MAG synergique il ajuste la vitesse d'alimentation du fil.

6 Right Knob: in STICK Mode it adjusts the over-current value of the electric arc (Hot Start). In MIG manual it adjusts arc voltage value (no load). In MIG Synergic it selects the thickness of the material to be welded. • Potenziometro Destro: in MMA regola il valore di sovracorrente di Hot-Start. In TIG il display non è attivo. In MIG/MAG manuale regola la tensione d'arco. In MIG/MAG sinergico regola lo spessore del materiale da saldare. • Potenciómetro de derecha: en MMA ajusta el valor de la sobre-corriente de cebado del arco eléctrico (hot start). En TIG no está activo. En MIG/MAG manual ajusta el valor de la tensión del arco (en vacío). En soldadura MIG/MAG sinérgica ajusta el espesor del material a soldar. • Rechter Knopf: Bei E-Hand: Hot-Start-Wert. Bei WIG: nicht aktiv. Bei MIG/ MAG manuell wird die vorgewählt. Bei MIG/ MAG Synergic wird die, zu schweißende, Materialstärke vorgewählt. • Potentiomètre droit: en MMA règle la valeur de surintensité de Hot-Start. En TIG, il n'est pas actif. En MIG/MAG manuel règle la tension d'arc. En MIG/MAG synergique règle l'épaisseur du matériau à souder.

TP 250 | TP 270

SYNERGIC



Optional TROLLEY

99900195



HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 250	TP 270
Generator	99820034	99825003
MIG torch	23000350	23000350
Gas regulator	22905090	22905090
Earth clamp	43210132	43210132
Kit Code	99820034K	99825003K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls 33805101
 $\varnothing$ 30 mm • 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805005
 $\varnothing$ 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

	TP 250			TP 270		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	7,5 KVA			7 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	80 V	10 V	45 V	56 V	12 V	42 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 250 A	10 ÷ 250 A	25 ÷ 200 A	5 ÷ 270 A	30 ÷ 270 A
Amp. 60974-1	50% 200 A 100% 140 A	40% 250 A 60% 220 A 100% 170 A	30% 250 A 60% 200 A 100% 160 A	40% 200 A 60% 155 A 100% 125 A	40% 270 A 60% 220 A 100% 170 A	40% 270 A 60% 220 A 100% 170 A
Aluminium	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm
Steel	-	-	$\varnothing$ 0,6 + 12 mm	-	-	$\varnothing$ 0,6 + 12 mm
Flux core	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm
Stainless Steel	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm
Brazing	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm	-	-	$\varnothing$ 0,8 + 12 mm
$\varnothing$ E	1,6 ÷ 4 mm	-	-	1,6 ÷ 4 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (LxWxH)	600x255x480 mm			600x255x480 mm		
Box (LxWxH)	750x400x515 mm			750x400x515 mm		
Weight box/net	32 / 27,8 Kg			33,6 / 30 Kg		
Code	99820034K			99825003K		

MAXITECH RANGE - MULTIPROCESS

	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	SEPARATE WIRE FEEDER	INTERCONN. CABLES	PORTABLE ON WHEELS
MAXITECH EVO 356C	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	-	-	Portable with trolley
MAXITECH EVO 366C	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	-	-	On wheels
MAXITECH EVO 386	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm ²	Portable with trolley
MAXITECH EVO 506	500 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm ²	Portable with trolley
F4W	-	-	-	-	-	Wire Feeder
MINI MF4	-	-	-	-	-	Wire Feeder
F4W MAXXI	-	-	-	-	-	Wire Feeder

DEU • Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Standard: Manuell-, Synergisch-. Fakultativ: Puls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen), WIG-DC (kontinuierlich und gepulst) und E-Hand. Auf dem großen 3,3" Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC, gepulster Schweißstrom; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Die Anlage ist für den professionellen Gebrauch geeignet, für kleinere bis mittlere Stahlbaubetriebe, Schlossereien, Automotive und Industrielle Karosseriewerkstätten, Werften und Rohrleitungsbau. Dank einer exzellenten Kontrolle des Lichtbogens, lässt sich eine sehr hohe Schweißqualität erzielen. Es besteht die Möglichkeit, das Gerät mit extra Funktionen zu ergänzen: Einzelpuls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen. Optional besteht auch die Möglichkeit extra Vorrichtungen zu installieren, um Spool-Gun-, Push-Pull- bzw. Brenner mit Analog oder Digitaler Kontrolle zu verwenden. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB Anschluss. Bei den Modelle Maxitech 386-506 besteht die Möglichkeit alle Parameter direkt auf den Drahtvorschubkoffer auszuwählen bzw. zu verändern, dies ermöglicht auch eine einfache Bedienung bei einer Verwendung von bis zu 100m Zwischenschlauchpaket.

FRA • Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique/pulsé, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. Possibilité d'augmenter les capacités du générateur avec des fonctions optionnelles: single pulsé, double pulsé, root welding. Possibilité d'installer également des interfaces en option pour utiliser des torches Spool-gun, torches Push-Pull, torches avec contrôle analogique ou numérique. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Maxitech 386-506 tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir séparé qui peut être éloigné du générateur de 100 mètres.

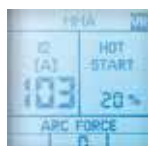


CONTROL PANEL

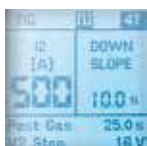
GENERATOR



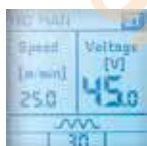
MMA



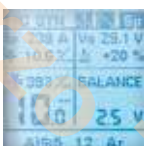
TIG



MIG MAN



MIG SYNERGIC PULSE/ROOT



GOUGING



CV



- 1 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso • Mode-Taste • Sélection du procédé
- 2 Process Submenu Selection • Selezione Sottomenu processo • Selección de submenú de proceso • Auswahl des Prozess-Untermenüs • Sélection du sous-menu de processus
- 3 Large LCD display • Ampio display LCD • Pantalla LCD • Graphisches Display • Afficheur graphique
- 4 Navigation Key (menu setting) • Tasti navigazione (settaggio menu) • Botón de confirmación Setup-Taste • Touche Setup
- 5 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mandos de regulación • Einstellknöpfe • Boutons de réglage
- 6 Parameters Save & Recall • Salvataggio e richiamo parametri • Memorias de programas del operador • Speichern und Abrufen der Parameter • Enregistrement et rappel des points opérateur

MAXITECH RANGE

MULTIPROCESS 3PH



WIRE FEEDER



- 1 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso • Mode-Taste • Sélection du procédé
- 2 Large displays • Ampio display • Pantalla • Graphisches Display • Écrans
- 3 Change parameter visualization key • Tasto per cambio visualizzazione parametri • Botón para cambiar la visualización de parámetros • Taste zur Parameteränderung • Bouton pour changer l'affichage des paramètres
- 4 Navigation Key (menu setting) • Tasti setup (settaggio menu) • Botón de confirmación • Setup-Taste • Touche Setup
- 5 Regulation knobs • Manopole di regolazione • Mando de regulación • Einstellknöpfe • Boutons de réglage
- 6 Parameters Save & Recall • Salvataggio e richiamo parametri • Memorias de programas del operador • Speichern und Abrufen der Parameter • Enregistrement et rappel des points opérateur

MAXITECH EVO 366 C



BRIGHT
EVOLUTION

ONLY AIR COOLED



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXITECH EVO 366C
Generator with ground cable	99825007
MIG Torch	23000431
Kit Code	99825008K

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805005
 Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003
 Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

EXTRA ACCESSORIES

Gas regulator 22905029
 CO₂ MAXI • 2 gauges

Adaptor for gas bottle 22910014
 CO₂ / Argon

OPTIONAL SOFTWARE UPGRADE



	MAXITECH EVO 366C		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	13 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U _o	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A
Aluminium	-	-	Ø 08 ÷ 16 mm
Steel	-	-	Ø 06 ÷ 16 mm
Flux core	-	-	Ø 08 ÷ 16 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 08 ÷ 16 mm
Ø E	16 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	800x491x910 mm		
Box (LxWxH)	1020x425x850 mm		
Weight box/net	81,4 / 65,4 Kg		
Code	99825008K		



MAXITECH EVO 356C

E> BRIGHT EVOLUTION



Cooler Unit not included



ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805005

Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003

Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

HELVI CONFIGURATION KIT

MAXITECH EVO 356C		
Generator	Maxitech EVO 365c (with ground cable 50mm ² • 3m)	99825006
Trolley	Trolley ECO	99900187
Configuration Kit Code	99825009K	

OPTIONAL

SOFTWARE UPGRADE



MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

MAXITECH EVO 356C			
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U _o	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1010x510x1070 mm		
Box (LxWxH)	Generator 840x390x630 mm Trolley 300x1065x365 mm		
Weight box/net	69 / 65,5 Kg		
Code	99825009K		

EXTRA ACCESSORIES

99490023K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
99490024K	Cooler unit "XL" with generator support • 400 V • 50/60 Hz
21905096	Auto darkening T-Link® face shield (filter included) • 2 sensors
21905100	Adjustable face shield • 2 sensors
21905098	Adjustable face shield • 4 sensors
21905085	HD welding gloves for TIG welding
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23000471	Digital MIG torch MM 555 W • 3,0 meters • water cooled
23000472	Digital MIG torch MM 555 W • 4,0 meters • water cooled
23000473	Digital MIG torch MM 555 W • 5,0 meters • water cooled
23020157	TIG torch Ergotig 26 • 4 m • 50 mm² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm² • 500 Amp • connector 50 mm²
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805104	Drive roll • Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805115	Drive roll • Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding





MAXITECH EVO 386 | 506

E> BRIGHT
EVOLUTION



ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805047

Ø38 mm • 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805048

Ø38 mm • 1,2 - 1,6 mm

HELVI CONFIGURATION KIT

	EVO 386	EVO 506
Generator (with ground cable)	Maxitech EVO 386 99850003	Maxitech EVO 506 99850004
Separate Wire Feeder	F4W 99420067	F4W 99420067
Interconnection cable	70mm ² • 5,0 mt • water cooled 44890342	70mm ² • 5,0 mt • water cooled 44890342
Cooler unit (with cooling liquid tank)	XL 99490024K	XL 99490024K
Trolley	Trolley HD 99900201	Trolley HD 99900201
Configuration Kit Code	99855008K	99855009K

OPTIONAL SOFTWARE UPGRADE





MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

	MAXITECH EVO 386			MAXITECH EVO 506		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	13 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	60 V	12 V	60 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 350A 100% 300A	60% 350A 100% 300A	60% 350A 100% 300A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Flux Core	-	-	0,8 ÷ 2	-	-	0,8 ÷ 2
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Ø E	1,6 ÷ 6	-	-	1,6 ÷ 8	-	-
Electr. type	6013 - 7018 Cast Iron - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1010x510x1510 mm			1010x510x1510 mm		
Box (LxWxH)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler Unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm			Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler Unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	Generator 42,7 / 40 kg Wire feeder 26 / 25 kg Cooler Unit 24,6 / 23,3 kg Trolley 38,6 / 37 kg			Generator 50,4 / 45,6 mm Wire feeder 26 / 25 kg Cooler Unit 24,6 / 23,3 kg Trolley 38,6 / 37 kg		
Code	99855008K			99855009K		

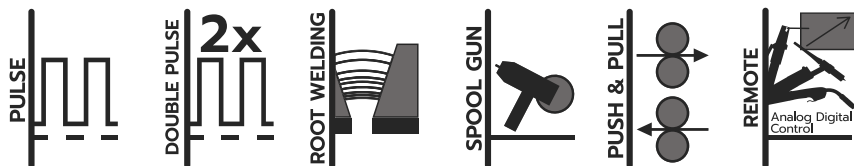
EXTRA ACCESSORIES

99490023K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
21905100	Adjustable face shield • 2 sensors
21905096	Auto darkening T-Link® face shield (filter included) • 2 sensors
21905098	Adjustable face shield • 4 sensors
21905085	HD welding gloves for TIG welding
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23000471	Digital MIG torch MM 555 W • 3,0 meters • water cooled
23000472	Digital MIG torch MM 555 W • 4,0 meters • water cooled
23000473	Digital MIG torch MM 555 W • 5,0 meters • water cooled
23020157	TIG torch Ergotig 26 • 4 m • 50 mm² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm² • 500 Amp • connector 70 mm²
44890345	Interconnection cable • 50 mm² • 5,0 meters • water cooled
44890349	Interconnection cable • 70 mm² • 10,0 meters • water cooled
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805054	Drive roll • Ø 38 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805055	Drive roll • Ø 38 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding





UPDATE - UPGRADE



MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

SOFTWARE UPGRADE PCB
ON THE SIDE OF THE MACHINE

SCHEDA DI ESPANSIONE SOFTWARE
POSIZIONATA SUL LATO DELLA MACCHINA

TARJETA DE UPGRADE SOFTWARE
SITUADO EN EL LADO DE LA MÁQUINA

SOFTWARE EXPANSION, DIE AUF
DER SEITE DER MASCHINE BEFINDET IST

FICHE D'EXPANSION LOGICIEL
POSITIONNE' AU CÔTÉ DU POSTE



ENG • SOFTWARE UPGRADE • Open the side compartment located on the power source. Fit in the desired "Software upgrade PCB". Wait 60 seconds before the new configuration appears on the screen. **SOFTWARE UPDATE** • Use a USB pen – 8GB maximum capacity. Fit in the USB pen with the most recent software. TURN ON the power source and at the same time press MODE key. On the screen it will appear "USB Connected". Once the software has been update the power source will emit a BIP sound.

ITA • SOFTWARE UPGRADE • Aprire lo scomparto presente sul generatore. Posizionare la scheda espansione desiderata. Accendere il generatore e assicurarsi che il LED di stato sia operativo. Attendere 60 secondi per l'attivazione della nuova configurazione. **SOFTWARE UPDATE** • Utilizzare chiave USB da 8GB massimo. Posizionare la chiave USB con software caricato. Accendere il generatore e assicurarsi che il LED di stato sia operativo. Sul display comparirà USB CONNECTED. Una volta aggiornato il software il generatore rilascerà un BIP.

ESP • SOFTWARE UPGRADE • Abrir el alojamiento de la tarjeta en el lado derecho del generador. Posicionar la tarjeta con el software deseado. Encender el generador y controlar que los LED de estado sean operativos. Esperar 60 segundos para la activación de la nueva configuración. **SOFTWARE UPDATE** • Utilizar una memoria USB de máximo 8 GB. Insertar la memoria USB con el software actualizado en el puerto USB. Encender el generador y contemporáneamente pulsar la tecla MODE. En la pantalla aparecerá "USB CONNECTED". Una vez actualizado el software, un sonido confirmará que el proceso ha sido completado.

DEU • SOFTWARE UPGRADE • öffnen Sie das Batteriefach am Generator. Legen Sie die gewünschten Erweiterungsplatine. Schalten Sie den Generator und stellen Sie sicher, dass die Status-LED in Betrieb ist. Warten Sie auf 60 Sekunden, um die neue Konfiguration zu aktivieren. **SOFTWARE UPDATE** • Benützen Sie 8 GB USB-Stick Max und öffnen das Batteriefach am Generator. Schalten Sie den Generator ein und überzeugen Sie sich, dass die LED in Betrieb ist. Das Display zeigt USB-Verbunden. Einmal aktualisierte, wird das Generator ein akustische Signal freigeben.

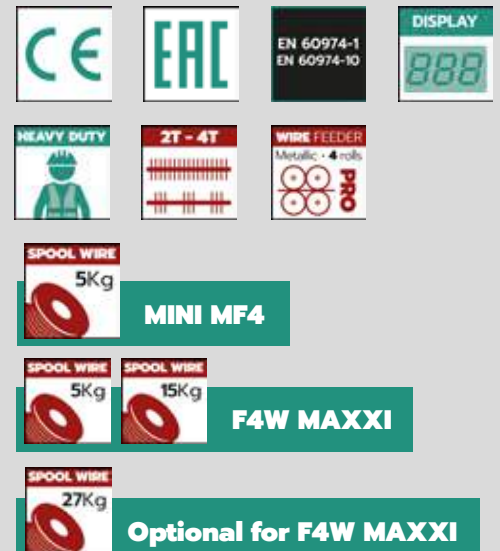
FRA • SOFTWARE UPGRADE • Ouvrir le compartiment présent sur le générateur. Positionner la fiche d'expansion désirée. Allumer le générateur et s'assurer que le LED d'état soit opérationnel. Attendre 60 secondes pour l'activation de la nouvelle configuration. **SOFTWARE UPDATE** • Utiliser une clé USB de 8GB maximum. Positionner la clé USB avec un logiciel chargé. Allumer le générateur et s'assurer que le LED d'état soit opérationnel. Sur le display il aura USB CONNECTED. Une fois ajournées le logiciel le générateur émettra un BIP.

SOFTWARE UPGRADE

SINGLE PULSE VERSION		04600451	SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION + ROOT WELDING		04600454
SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION		04600452	SPOOL GUN & PUSH PULL INTERFACE		04600463
ROOT WELDING		04600453	ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600492
SPOOL GUN & PUSH PULL + ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600493	T-Link®		04600519

MINI MF4 | F4W MAXXI

Design for **MAXITECH** generators only



Wire Spool KIT Adaptor for MINI MF4

Weight **9 Kg**

99900117

 **15 Kg Wire Spool Kit Adaptor**

	MINI MF4	F4W MAXXI
Dimens. (LxWxH)	500x215x315 mm	628x247x354 mm
Box (LxWxH)	565x300x420 mm	695x295x390 mm
Weight box/net	15,4 / 14,2 Kg	17,8 / 19,0 Kg
Code	99420071	99420073



MULTITECH RANGE - MULTIPROCESS

	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	SEPARATE WIRE FEEDER	INTERCONN. CABLES	PORTABLE ON WHEELS
MULTITECH 365	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	-	-	Portable with trolley
MULTITECH 465	470 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm ²	Portable with trolley
MULTITECH 505	500 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm ²	Portable with trolley
Z4W	-	-	-	-	-	Wire Feeder
MINI ZF4	-	-	-	-	-	Wire Feeder
Z4W MAXXI	-	-	-	-	-	Wire Feeder

DEU • Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Manuell-, Synergisch), WIG-DC (kontinuierlich) und E-Hand. Auf dem Digital Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Die Anlage ist für den professionellen Gebrauch geeignet, für kleinere bis mittlere Stahlbaubetriebe, Schlossereien, Automotive und Industrielle Karosseriewerkstätten, Werften und Rohrleitungsbau. Dank einer exzellenten Kontrolle des Lichtbogens, lässt sich eine sehr hohe Schweißqualität erzielen. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB Anschluss. Bei den Modelle Multitech 465-505 besteht die Möglichkeit alle Parameter direkt auf den Drahtvorschubkoffer auszuwählen bzw. zu verändern, dies ermöglicht auch eine einfache Bedienung bei einer Verwendung von bis zu 50m Zwischenschlauchpaket.

FRA • Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique), TIG-DC (continu) et MMA. Les afficheurs digitaux affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automobile et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Multitech 465-505 tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir séparé qui peut être éloigné du générateur de 50 mètres.



MULTITECH 365

E> BRIGHT
EVOLUTION



Cooler Unit not included



ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805005

Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

HELVI CONFIGURATION KIT

Multitech EVO 365C

Generator	Multitech EVO 365c (with ground cable 50mm² • 3m)	99825005
Trolley	Trolley ECO	99900187
Configuration Kit Code	99825010K	

MULTITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

	MULTITECH 365		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U _o	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1010x510x1070 mm		
Box (LxWxH)	Generator 840x390x630 mm Trolley 300x1065x365 mm		
Weight box/net	68,4 / 64,9 Kg		
Code	99825010K		

EXTRA ACCESSORIES

99490023K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
99490024K	Cooler unit "XL" with generator support • 400 V • 50/60 Hz
21905096	Auto darkening T-Link® face shield (filter included) • 2 sensors
21905100	Adjustable face shield • 2 sensors
21905098	Adjustable face shield • 4 sensors
21905085	HD welding gloves for TIG welding
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23020167	TIG torch Ergotig 26V • 4 m • 50 mm² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm² • 500 Amp • connector 50 mm²
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805104	Drive roll • Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805115	Drive roll • Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding





MULTITECH 465 | 505

E> BRIGHT
EVOLUTION



				ONLY 505

ACCESSORIES INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805101
 Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805058
 Ø 30 mm • 1,2 - 1,6 mm

HELVI CONFIGURATION KIT

	EVO 465	EVO 505
Generator (with ground cable)	Multitech EVO 465 99850006	Maxitech EVO 506c 99850007
Separate Wire Feeder	Z4W 99420074	Z4W 99420074
Interconnection cable	70mm ² • 5,0 m • water cooled 44890364	70mm ² • 5,0 m • water cooled 44890364
Cooler unit (with cooling liquid tank)	XL 99490024K	XL 99490024K
Trolley	Trolley ECO 99900187	Trolley ECO 99900187
Configuration Kit Code	99855010K	99855011K



MULTITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

	MULTITECH 465			MULTITECH 505		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	18,5 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	77 V	12 V	77 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 400 A	5 ÷ 470 A	10 ÷ 470 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400A 100% 320A	50% 470A 60% 435A 100% 335A	50% 470A 60% 435A 100% 335A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6	-	-	0,6 ÷ 1,6
Flux Core	-	-	0,8 ÷ 2	-	-	0,8 ÷ 2
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Ø E	1,6 ÷ 8	-	-	1,6 ÷ 8	-	-
Electr. type	6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (LxWxH)	650x320x530 mm			650x320x530 mm		
Box (LxWxH)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm			Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	Generator 52 / 49,5 kg Wire feeder 22 / 20,8 kg Cooler unit 24,6 / 25,4 kg Trolley 26,4 / 25,4 kg			Generator 53,5 / 51 mm Wire feeder 22 / 20,8 kg Cooler unit 24,6 / 25,4 kg Trolley 26,4 / 25,4 kg		
Code	99855010K			99855011K		

EXTRA ACCESSORIES

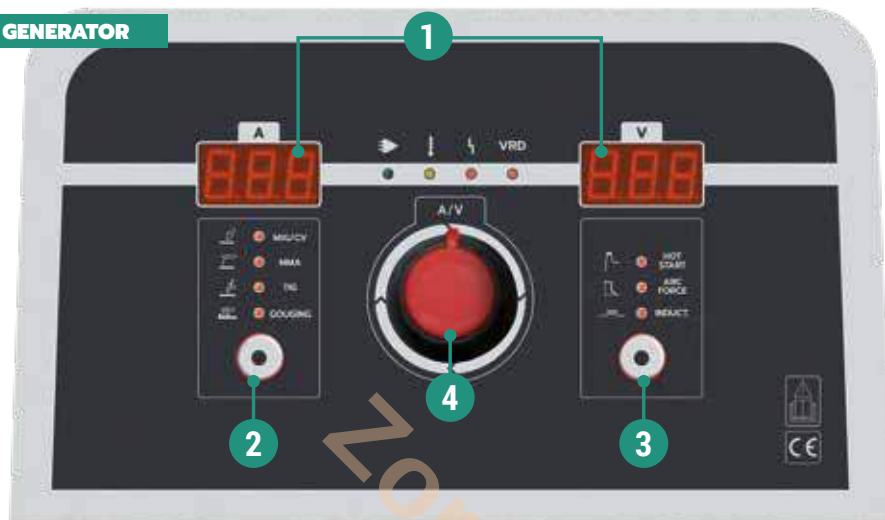
99490023K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
21905096	Auto darkening T-Link® face shield (filter included) • 2 sensors
21905100	Adjustable face shield • 2 sensors
21905098	Adjustable face shield • 4 sensors
21905085	HD welding gloves for TIG welding
21905086	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23020154	TIG torch Ergotig 26V • 4 m • 50 mm² • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm² • 500 Amp • connector 70 mm²
44890362	Interconnection cable • 70 mm² • 5,0 meters • air cooled
44890363	Interconnection cable • 70 mm² • 10,0 meters • air cooled
44890365	Interconnection cable • 70 mm² • 10,0 meters • water cooled
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805104	Drive roll • Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Aluminium
33805115	Drive roll • Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Aluminium



CONTROL PANEL

MULTITECH
RANGE MULTIPROCESS 3PH

GENERATOR



- 1 Display • Display • Pantalla • Display • Afficheur graphique
- 2 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso • Mode-Taste • Sélection du procédé
- 3 MMA: Hot Start / Arc Force
MIG: Inductance • Induttanza • Inductancia • Induktivität • Inductance
- 4 Regulation knob • Manopola di regolazione • Mando de regulación • Einstellknopf • Bouton de réglage

WIRE FEEDER

GENERATOR COMPACT VERSION



- 1 Display • Display • Pantalla • Display • Afficheur graphique
- 2 Regulation knobs • Manopole di regolazione
Mandos de regulación • Einstellknöpfe • Boutons de réglage
- 3a MIG: Spot welding time • Tempo puntatura • Tiempo de punteado
Punktschweißen Zeit • Pointage temps
MMA: Arc Force
- 3b MIG man:
Inductance • Induttanza • Inductancia • Induktivität • Inductance
MIG syn:
Dynamics • Dinamica • Dinámica • Dynamik • Dynamique
- 4 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso • Mode-Taste • Sélection du procédé
- 5 MIG: 2T/4T Spot - Hot Start - Setup menu
- 6 Parameters Save & Recall • Salvataggio e richiamo parametri
Memorias de programas del operador
Speichern und Abrufen der Parameter
Enregistrement et rappel des points opérateur



MINI ZF4 | Z4W MAXXI

Design for **MULTITECH** generators only



Wire Spool KIT Adaptor for MINI ZF4

Weight **9 Kg**

99900117

 **15 Kg Wire Spool Kit Adaptor**

	MINI ZF4	Z4W MAXXI
Dimens. (LxWxH)	500x215x315 mm	745x215x450 mm
Box (LxWxH)	565x300x420 mm	800x370x560 mm
Weight box/net	15,4 / 14,2 Kg	23,4 / 21,0 Kg
Code	99420075	99420076



PLASMA CUTTING RANGE

	CODE	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	PLASMA TORCH	MAX CUT	GRID CUTTING	CNC
PC 55 Easy Fit · 5pin	99830027K	45 A	1ph 230 V	ST 70	20 mm	▪	-
PC 63 Easy Fit · 5pin	ON DEMAND	60 A	3ph 220 V	ST 70	23 mm	▪	-
	99835029K		3ph 400 V				
PC EVO 76 H Fit · 6pin	ON DEMAND	70 A	3ph 220 V	EP 126	30 mm	▪	▪
	99835030K	75 A	3ph 400 V				
	99835033K	75 A	3ph 400 V	EPT 106	25 mm	▪	▪
PC EVO 86 H Fit · 6pin	ON DEMAND	80 A	3ph 220 V	EP 126	35 mm	▪	▪
	99835031K	85 A	3ph 400 V				
	99835034K	100 A	3ph 400 V	EPT 106	35 mm	▪	▪
PC EVO 126 H Fit · 6pin	ON DEMAND	105 A	3ph 220V	EP 126	40 mm	▪	▪
	99835032K		3ph 400V				
	99835035K	105 A	3ph 400V	EPT 106	35 mm	▪	▪
PC EVO 166 H Fit · 6pin	99835024K	160 A	3ph 400 V	EP 166	60 mm	▪	▪

DEU • Die mit Invertertechnologie ausgestattete Plasmaschneideanlage garantiert einen präzisen und sauberen Plasmaschnitt. Handlich und leicht zu bedienen eignet sie sich für alle schnell ausgeführten Schneidearbeiten an kleinen Materialstärken. Das Frontpanel zeigt eine einfache und selbsterklärende Grafik zur Regulierung des Schneidestroms, die auch das Auslösen der internen Sicherungen signalisiert. PC 55-63-76-86-126-166: Realisierte Plasmaschneideanlage, um mit Brenner PT, ST oder EP, EPT zu arbeiten. Die Verwendung des Brenners ST/EP garantiert eine bessere Schnittgeschwindigkeit und Schnittfähigkeit. PC 63-76-86-126-166: diese Modelle erlauben das Schneidemodus (grinding oder nicht) auszusuchen und zeigen auf dem Display der Vorderseite den wirklichen und ausgewählten Schneidstrom und den wirklich Luftdruck. PC 76-86-126-166: geeignet für manuelles Schneiden und das Schneiden mit CNC-Maschinen dank der speziellen Schnittstelle (Schnittstelle auf der Rückseite für Brennergastaster und Lichtbogen auf Signale).

FRA • Appareil de découpe au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. PC 55-63-76-86-126-166: modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série ST et EP, EPT. Les torches des sérieux ST/EP garantissent une meilleure capacité et vitesse de découpe. PC 63-76-86-126-166: ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grillée ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de découpe pre-imposé réel, et la pression réelle de l'air. PC 76-86-126-166: ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).



PC 55


ST 70 Torch (50 A)

23010151

PC 55

Plasma Torch	ST 70 (50 A) · Easy Fit 5pin
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 50%	6,9 KVA
Max input current	30 A
U _o	350 V
Range	20 ÷ 45 A
Cutting current	50% 45 A
 25cm/min	15 mm
 Max	20 mm
 Severance	22 mm
Required air capacity	v
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	440x195x395 mm
Box (LxWxH)	685x290x485 mm
Weight box/net	21,7 / 20,0 kg
Code	99830027K



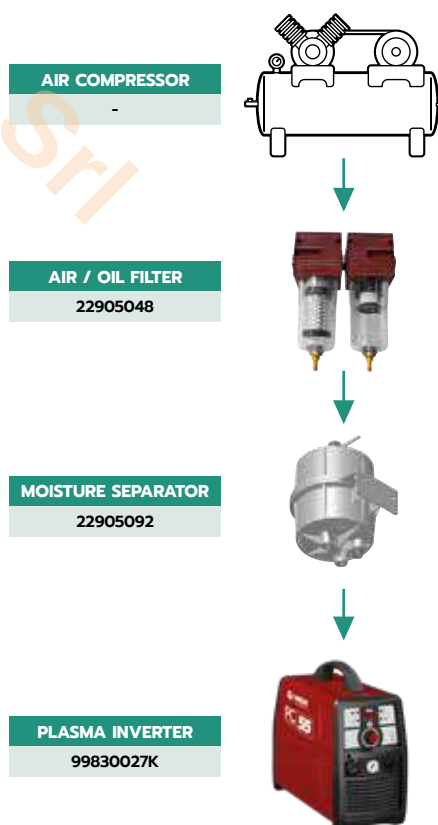
HELVI CONFIGURATION KIT

	PC 55
Generator with ground cable	99830027
ST 70 Torch (50 A)	23010151
Kit Code	99830027K

EXTRA ACCESSORIES

23010087	Torch PT80 - 6m - 5pin 160 l/min @ 4,4-5 bar for low performance air compressor
----------	--

Optional **AIR FILTER SYSTEM**
for plasma inverter cutting units



PC 63



ST 70 Torch (70 A)
23010098

PC 63

ST 70 (70 A) · Easy Fit 5pin

Plasma Torch	ST 70 (70 A) · Easy Fit 5pin	
Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	6,5 KVA
Max input current	25 A	12 A
U _o	365 V	345 V
Range	20 ÷ 60 A	20 ÷ 60 A
Cutting current	50% 60 A	40% 60 A
 25cm/min	20 mm	20 mm
 Max	23 mm	23 mm
 Severance	28 mm	28 mm
Required Air capacity	220 l/min @ 5 bar	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	530x255x415 mm	530x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	24,6 / 23,4 kg	24,6 / 23,4 kg
Code	ON DEMAND	99835029K



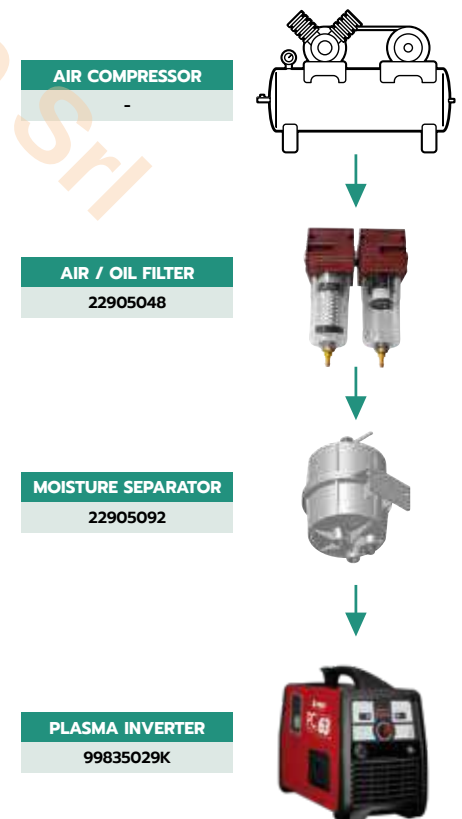
HELVI CONFIGURATION KIT

	PC 63 - 400V
Generator with ground cable	99835029
ST 70 torch (70A)	23010098
Kit Code	99835029K

EXTRA ACCESSORIES

23010087	Torch PT80 - 6m - 5pin 160 l/min @ 4,4-5 bar for low performance air compressor
----------	--

Optional **AIR FILTER SYSTEM** for plasma inverter cutting units





PC EVO 76 • H FIT

E> BRIGHT EVOLUTION

H FIT

CNC Robotic interface



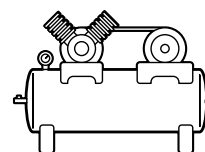
Optional Torch wrap

04600396



Optional **AIR FILTER SYSTEM**
for plasma inverter cutting units

AIR COMPRESSOR



AIR / OIL FILTER

22905048



MOISTURE SEPARATOR

22905092



PLASMA INVERTER

99835030



HELVI CONFIGURATION KIT

PC EVO 76 - 400V

	PC EVO 76	PC EVO 76
Generator (with ground cable)	99835030	99835030
Plasma Torch H.Fit	EP 126 23010153 (no consumables)	EPT 106 • 70A 23010157
Starter KIT	Kit EP 126 • 85A 23015472BH	-
Configuration Kit Code	99835030K	99835033K

WITH PLASMA TORCH **EP 126 · 85A**

Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	8 KVA
Max input current	26 A	15 A
U _o	275 V	275 V
Range	20 ÷ 70 A	20 ÷ 75 A
Cutting current	40% 70 A	40% 75 A · 100% 40 A
 25cm/min	25 mm	25 mm
 Max	30 mm	30 mm
 Severance	35 mm	35 mm
 Pierce	16 mm	16 mm
Required Air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	330 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	33,8 / 32,2 kg	33,8 / 32,2 kg
Code	ON DEMAND	99835030K

HIGH PERFORMANCE
CUTTING TORCH**EP 126 Torch · H.FIT**6m · 6pin
(no consumables included)**23010153****Starter KIT EP 126 · 85A****23015472BH**WITH PLASMA TORCH **EPT 106 - 70A**

Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	8 KVA
Max input current	26 A	15 A
U _o	275 V	275 V
Range	20 ÷ 70 A	20 ÷ 75 A
Cutting current	40% 70 A	40% 75 A · 100% 40 A
25cm/min	20 mm	20 mm
Max	25 mm	25 mm
Severance	32 mm	32 mm
Pierce	-	-
Required Air capacity	240 l/min @ 4,5 bar	240 l/min @ 4,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	33,8 / 32,2 kg	33,8 / 32,2 kg
Code	ON DEMAND	99835033K

PLASMA TORCH SUITABLE FOR
**LOW PERFORMANCE
AIR COMPRESSOR****EPT 106 Torch · H.FIT · 70A**

6m · 6pin

23010157



PC EVO 86 • H FIT

E> BRIGHT EVOLUTION

H FIT

CNC Robotic interface



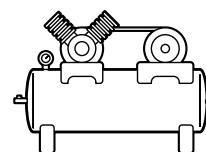
Optional Torch wrap

04600396



Optional **AIR FILTER SYSTEM**
for plasma inverter cutting units

AIR COMPRESSOR



AIR / OIL FILTER

22905048



MOISTURE SEPARATOR

22905092



PLASMA INVERTER

99835031



HELVI CONFIGURATION KIT

PC EVO 86 - 400V

	PC EVO 86	PC EVO 86
Generator (with ground cable)	99835031	99835031
Plasma Torch H.Fit	EP 126 23010153 (no consumables)	EPT 106 • 100A 23010156
Starter KIT	Kit EP 126 • 85A 23015472BH	-
Configuration Kit Code	99835031K	99835034K

WITH PLASMA TORCH **EP 126 - 85A**

Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	31 A	21,2 A
U _o	310 V	305 V
Range	20 ÷ 80 A	20 ÷ 85 A
Cutting current	100% 80 A	100% 85 A
 25cm/min	30 mm	30mm
 Max	35 mm	35 mm
 Severance	40 mm	40 mm
 Pierce	19 mm	19 mm
Required Air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	330 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	39,6 / 38 kg	39,6 / 38 kg
Code	ON DEMAND	99835031K

**HIGH PERFORMANCE
CUTTING TORCH****EP 126 Torch • H.FIT**6m • 6pin
(no consumables included)**23010153****Starter KIT EP 126 • 85A****23015472BH**WITH PLASMA TORCH **EPT 106 - 100A**

Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	31 A	21,2 A
U _o	305 V	305 V
Range	20 ÷ 100 A	20 ÷ 100 A
Cutting current	100% 100 A	100% 100 A
 25cm/min	28 mm	28 mm
 Max	35 mm	35 mm
 Severance	40 mm	40 mm
 Pierce	-	-
Required Air capacity	240 l/min @ 4,5 bar	240 l/min @ 4,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	39,6 / 38 kg	39,6 / 38 kg
Code	ON DEMAND	99835034K

**PLASMA TORCH SUITABLE FOR
LOW PERFORMANCE
AIR COMPRESSOR****EPT 106 Torch • H.FIT • 100A**

6m • 6pin

23010156



PC EVO 126 • H FIT

E> BRIGHT EVOLUTION

H FIT

CNC Robotic interface



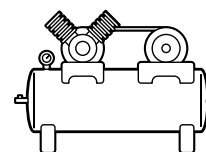
Optional Torch wrap

04600396



Optional **AIR FILTER SYSTEM**
for plasma inverter cutting units

AIR COMPRESSOR



AIR / OIL FILTER

22905048



MOISTURE SEPARATOR

22905092



PLASMA INVERTER

9835032



HELVI CONFIGURATION KIT

PC EVO 126 - 400V

	PC EVO 126	PC EVO 166
Generator (with ground cable)	99835032	99835032
Plasma Torch H.Fit	EP 126 23010153 (no consumables)	EPT 106 • 100A 23010156
Starter KIT	Kit EP 126 • 105A 23015473BH	-
Configuration Kit Code	99835032K	99835035K

WITH PLASMA TORCH **EP 126 - 105A**

Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	14 KVA	14 KVA
Max input current	49 A	22 A
U _o	290 V	320 V
Range	20 ÷ 105 A	20 ÷ 105 A
Cutting current	60% 105 A	100% 105 A
 25cm/min	35 mm	35 mm
 Max	40 mm	40 mm
 Severance	50 mm	50 mm
 Pierce	22 mm	22 mm
Required Air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	330 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	600X255X480 mm	600X255X480 mm
Box (LxWxH)	750X400X515 mm	750X400X515 mm
Weight box/net	47 / 45 kg	47 / 45 kg
Code	ON DEMAND	99835032K

HIGH PERFORMANCE
CUTTING TORCH

EP 126 Torch • H.FIT
6m • 6pin
(no consumables included)

23010153



Starter KIT EP 126 • 105A

23015473BH

WITH PLASMA TORCH **EPT 106 - 100A**

Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 100%	14 KVA	14 KVA
Max input current	49 A	22 A
U _o	290 V	320 V
Range	20 ÷ 105 A	20 ÷ 105 A
Cutting current	60% 105 A	100% 105 A
 25cm/min	28 mm	28 mm
 Max	35 mm	35 mm
 Severance	40 mm	40 mm
 Pierce	-	-
Required Air capacity	240 l/min @ 4,5 bar	240 l/min @ 4,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	600X255X480 mm	600X255X480 mm
Box (LxWxH)	750X400X515 mm	750X400X515 mm
Weight box/net	47 / 45 kg	47 / 45 kg
Code	ON DEMAND	99835035K

PLASMA TORCH SUITABLE FOR
**LOW PERFORMANCE
AIR COMPRESSOR**

EPT 106 Torch • H.FIT • 100A
6m • 6pin

23010156

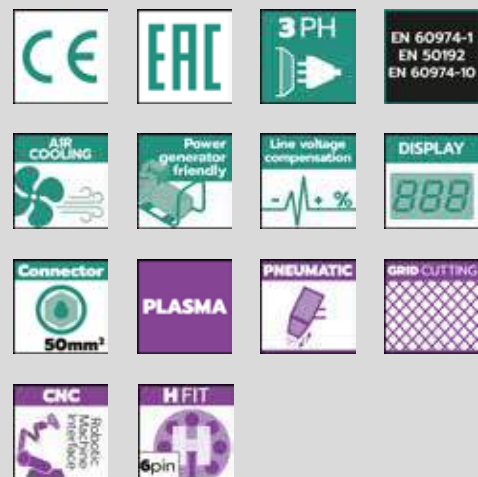


PC EVO 166 • H FIT

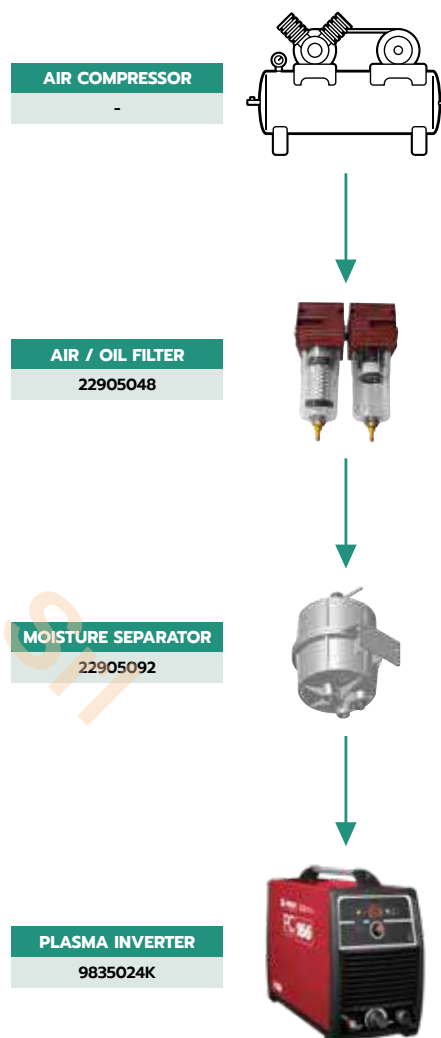
E> BRIGHT EVOLUTION

CNC Robotic interface

H FIT



Optional **AIR FILTER SYSTEM**
for plasma inverter cutting units



HELVI CONFIGURATION KIT

	PC EVO 166	
Generator (with ground cable)	PC EVO 166	99835024
Plasma Torch H.Fit	EP 166	23010135 (no consumables)
Starter KIT	Kit EP 166 • 160A	23015482BH
Configuration Kit Code	99835024K	

PC EVO 166 • H.FIT

Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	40 KVA
Max input current	27 A
U₀	360 V
Range	20 ÷ 160 A
Cutting current	60% 160 A 100% 120 A
 25cm/min	45 mm
 Max	60 mm
 Severance	75 mm
 Pierce	25 mm
Required air capacity	400 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	790x380x620 mm
Box (LxWxH)	815x390x630 mm
Weight box/net	55,0 / 52,0 kg
Code	99835024K

**HIGH PERFORMANCE
CUTTING TORCH****EP 166 Torch • H.FIT**

6m • 6pin
(no consumables included)

23010153**Starter KIT EP 166 • 160A****23015482BH**




BEVEL TOOL

Solves your cutting problems



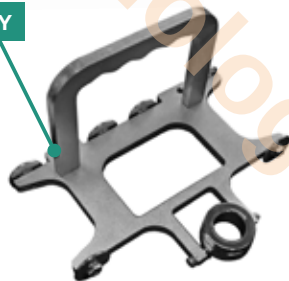
CARRY CASE



ANGLE TOOL

CIRCLE CUTTING

BASE TROLLEY



PC RANGE
PLASMA CUTTERS

BEVEL TOOL

23015404

COMPATIBLE TORCHES

PT 80

23010079 · 6 m · Fix

23010087 · 6 m · EasyFit 5pin

ST 70

23010098 · 6 m · EasyFit 5pin

23010121 · 12 m · EasyFit 5pin

EP 126

23010153 · 6 m · H Fit 6pin

23010130 · 12 m · H Fit 6pin

23015465

COMPATIBLE TORCHES

EP 166

23010135 · 6 m · H Fit 6pin

23010136 · 12 m · H Fit 6pin

ENG • New cutting tool system that allows different cutting position: angle, straight, circular. It meet all your needs.

ITA • Nuovo sistema per torchie plasma che permette di effettuare diversi tipi di taglio angolare, perpendicolare e circolare, adattandosi al meglio alle esigenze del pezzo.

ESP • Nuevo sistema para antorchas de corte por plasma que permite de hacer diferentes tipos de corte angular, perpendicular y circular, adaptándose a las exigencias de la pieza a cortar.

DEU • Neues System für Plasma-Schweißbrenner, die erlaubt, verschiedene Arten von Ecke schneiden, senkrecht und kreisrund, Anpassung an die Bedürfnisse des Stückes.

FRA • Nouveau système pour torches plasma qu'il permet d'effectuer différents types de coupe angulaire, perpendiculaire et circulaire en adaptant au mieux aux exigences du bout.





PM 19 | 29 PP 19 | 29



ENG • Column spot-welders with foot control (PM range) and pneumatic control (PP range). Water-cooled transformer, 320 mm adjustable length arms, copper/chromium electrode holders for straight or inclined installation. Electrode stroke and pressure can be adjusted to reach maximum work rate with minimum effort. Microprocessor thyristor welding control.

ITA • Puntatrici a colonna con comando a pedale (serie PM) e pneumatico (serie PP). Trasformatore raffreddato ad acqua, bracci regolabili in lunghezza per 320 mm, porta elettrodi in rame/cromo previsti per montaggio diritto e inclinato. Corsa e pressione degli elettrodi regolabile per raggiungere la massima cadenza di lavoro con il minimo sforzo. Controllo della saldatura a tiristori comandati da microprocessore.

ESP • Soldadoras por puntos de columna con mando a pedal (serie PM) y neumático (serie PP). Transformador enfriado por agua, brazos regulables en longitud por 320mm, portaelectrodos en cobre/cromo previstos para el montaje recto y inclinado. Guía y presión de los electrodos regulable para alcanzar el máximo ciclo de trabajo con el mínimo esfuerzo. Control de la soldadura por tiristores comandados por microprocesador.

DEU • Säulen-Punktschweißmaschine mit Pedalsteuerung (Serie PM) oder pneumatischer Steuerung (Serie PP). Wassergekühlter Transformator, in der Länge um 320 mm verstellbare Arme, Elektrodenhalter in Kupfer oder Chrom, vorgesehen für gerade als auch schräge Montage. Hub und Druck der Elektroden sind einstellbar, um den maximalen Arbeitstakt mit dem geringsten Kraftaufwand zu erreichen. Kontrolle der Schweißung mit durch Mikroprozessor gesteuerten Thyristoren.

FRA • Postes de soudage par points sur colonne avec commande à pedale (série PM) et pneumatique (série PP). Transformateur refroidi à eau, bras réglables en longueur jusqu'à 320 mm., porte-électrodes en cuivre/chrome prévus pour le montage droit et incliné. Contrôle de la soudure à thyristors commandés par un microprocesseur.

RUS • Стационарный аппарат точечной сварки с ножным (PM) и пневматическим управлением (PP). Водяное охлаждение, регулируемый рычаг длиной 320 мм, держатель медно-хромовых электродов для прямой или наклонной установки. Ход и давление электродов можно отрегулировать для достижения максимальной производительности с минимальными усилиями. Управление тиристорами сварочного аппарата осуществляет микропроцессор.

	PM 19	PM 29	PP 19	PP 29
Input Voltage	(1ph) 400V 50/60Hz	(1ph) 400V 50/60Hz	(1ph) 400V 50/60Hz	(1ph) 400V 50/60Hz
Power 50%	15 KVA	25 KVA	15 KVA	25 KVA
Secondary U₀	3,2 V	4,9 V	3,2 V	4,9 V
Delayed fuses	25 A	63 A	25 A	63 A
Compressed Air	-	-	6 Bar	6 Bar
Min Arm proj.	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Max Arm proj.	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Max	200 daN (6bar)	200 daN (6bar)	200 daN (6bar)	200 daN (6bar)
Max	3 + 3 * mm	5 + 5 * mm	3 + 3 * mm	5 + 5 * mm
Insulation	F	F	F	F
Dimens. (LxWxH)	300x1020x1270 mm	300x1020x1270 mm	300x1020x1270 mm	300x1020x1270 mm
Weight box/net	115 / 113 kg	134 / 133 kg	115 / 116 kg	131 / 125 kg
Code	99505006	99505007	99505008	99505009

Image

Code

Description

GENERAL ACCESSORIES - MASKS

GENERAL ACCESSORIES - MASKS		
	21905098	4 SENSOR KAPIO Optical Class 1/1/1/2 Viewing area 100 x 50 mm 4 independent sensors Light Shade 4 Darkness Shade DIN 5-8 and DIN 9-13 Internal Protection Adjustment, variable shade Switching time from Light to Dark 0,1 ms Switching time from Dark to Light 0.1-1.9 s Sensitivity/Delay adjustable by infinite knob Power Supply Solar cells and Lithium Batteries ON/OFF Automatic Applications: MMA, MIG/MAG, TIG, Pulsed arc, Micro-Tig Grinding YES - fix at DIN 4 Classe Ottica 1/1/1/2 Visuale 100 x 50 mm 4 Sensori Indipendenti Grado di Luce 4 Grado oscuramento DIN 5-8 e DIN 9-13 Regolazione protezione Interna, Grado variabile Tempo di passaggio da trasparenza a oscuramento 0,1 ms Tempo di passaggio da oscuramento a trasparenza 0.1-1.9 s Sensibilità/Ritardo regolabile in continuo Alimentazione Celle solari + Batterie al litio Accensione/Spegnimento Automatica Applicazioni: MMA, Mig/Mag, Tig Pulsato, Molatura SI - Impostazione automatica a DIN 4
		VISION 2.1 HELVI REG.9-13 2 SENSORS Optical Class 1/1/1/2 Filter size 110 x 90 x 9 mm Viewing area 98 x 44 mm • 2 Sensors • Light Shade 3.5 Darkness Shade 9-13 • Grinding YES Protection Adjustment Internal, variable shade UV/IR Protection up to DIN16 Switching time from Light to Dark 1/16000 s Switching time from Dark to Light 0.1-1.0 s Sensitivity/Delay adjustable by infinite knob Power Supply Solar cells and 2 Alkaline AAA batteries ON/OFF Automatic Low Battery alarm YES, red pilot lamp Min Amp/TIG Rating $\geq$ 5A AC - DC Classe Ottica 1/1/1/2 Dimensioni del filtro 110 x 90 x 9 mm Visuale 98 x 44 mm • 2 Sensori • Grado di luce 3.5 Grado oscuramento 9 - 13 • Molatura SI Regolazione protezione Interna, Grado variabile Protezione UV/IR fino a DIN 16 Tempo di passaggio da trasparenza a oscuramento 1/16000 s Tempo di passaggio da oscuramento a trasparenza 0.1-1.0 s Sensibilità/Ritardo regolabile in continuo Alimentazione Celle solari e 2 x Batterie alcaline tipo AAA Accensione/Spegnimento Automatica Allarme Batteria Scarica SI, spia rossa Impostazione Minima Amp/TIG $\geq$ 5A AC - DC
	21905096	2 SENSOR VISION 2.1 HELVI REG.9-13 + T-LINK® Auto darkening T-Link® face shield (filter included) • 2 sensors Maschera a caschetto T-Link® auto oscurante (filtro incluso) • 2 sensori
	21905097	T-Link® Filter Filtro T-Link®

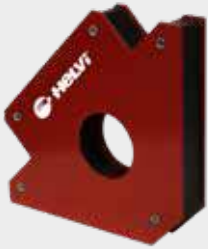
Image	Code	Description	Compatible models
GENERAL ACCESSORIES			
	21905085	Pair of TIG professional welders gloves Paio di guanti professionali per saldatura TIG	-
	21905086	Pair of MIG/MMA professional welders gloves Paio di guanti professionali per saldatura MIG/MMA	-
	21905030	Welder's apron Grembiule per saldatore	-
	21905123	Arrow magnetic holder • 22 Kg Supporto magnetico • 22 Kg	
	21905124	Arrow magnetic holder • 34 Kg Supporto magnetico • 34 Kg	
	99900193	Welding station Cabina di saldatura	-

Image	Code	Description	Compatible models
TROLLEYS			
	99900171	Trolley • only with cooler unit Smart: 99490021K • 99490021KI • 99490027K Carrello • solo con gruppo di raff. Smart: 99490021K • 99490021KI • 99490027K	Compact EVO 246HF and Compact Range
	99900195	Not suitable with water cooling unit Non adatto all'utilizzo con gruppo di raffreddamento	TP Range
	99900187	Trolley ECO (only with cooler unit HD 99490023K and XL 99490024K) Carrello ECO (solo con gruppo di raff. HD 99490023K e XL 99490024K)	Maxitech Range Multitech Range
	99900201	Trolley HD (only with cooler unit HD 99490023K and XL 99490024K) Carrello HD (solo con gruppo di raff. HD 99490023K e XL 99490024K)	Maxitech Range Multitech Range
	99900205	Trolley Carrello	Compact Range

Image	Code	Description	Compatible models
GENERAL ACCESSORIES - MMA ACCESSORIES			
	22110010	Electrode holder - Pinza porta elettrodo 202 type • Kit 250/300 A	-
	22110037	Electrode holder - Pinza porta elettrodo perfecta type • Kit 400 A	-
	22110031	Electrode holder - Pinza porta elettrodo 500A type • Kit 500/600 A	-
	22110007	Earth clamp - Pinza di massa 200A type • Kit 180 A	-
	22110033	Earth clamp - Pinza di massa 300A type • Kit 250 A	-
	22110026	Earth clamp - Pinza di massa 500A type • Kit 400 A	-
	22110015	Earth clamp - Pinza di massa NEV 500 type • Kit 500 A	-
	22110021	Earth clamp - Pinza di massa NEV 650 type • Kit 600 A	-
	99900011	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 300 Amp Kit • 25 mm² • 5 + 3 mt • connector 50 mm²	-
	99900009	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 400 Amp Kit • 35 mm² • 5 + 3 mt • connector 50 mm²	-
	99900022	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 500 Amp Kit • 50 mm² • 5 + 3 mt • connector 50 mm²	-
	99900063	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 600 Amp Kit • 70 mm² • 5 + 3 mt • connector 70 mm²	-
	99900037	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 180 Amp Kit • 16 mm² • 3 + 2 mt • connector 25 mm²	-
	99900099	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 250 Amp Kit • 25 mm² • 3 + 2 mt • connector 50 mm²	-
	43210138K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 16 mm² • 2 mt • 180 Amp • connector 25 mm²	-
	43210170K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 25 mm² • 2 mt • 300 Amp • connector 50 mm²	-
	43210132K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 25 mm² • 3 mt • 300 Amp • connector 50 mm²	-
	43210142K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 35 mm² • 3 mt • 400 Amp • connector 50 mm²	-
	43210076K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 50 mm² • 3 mt • 500 Amp • connector 50 mm²	-
	43210115K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 70 mm² • 3 mt • 500 Amp • connector 70 mm²	-
	43205028K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 16 mm² • 3 mt • 180 Amp • connector 25 mm²	-
	43205049K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 16 mm² • 3 mt • 180 Amp • connector 50 mm²	-
	43205040K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 25 mm² • 3 mt • 250 Amp • connector 50 mm²	-
	43205034K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 35 mm² • 5 mt • 400 Amp • connector 50 mm²	-
	43205037K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 50 mm² • 5 mt • 500 Amp • connector 50 mm²	-
	43205052K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 70 mm² • 5 mt • 500 Amp • connector 70 mm²	-

Image	Code	Description	Compatible models
GENERAL ACCESSORIES - COOLER UNITS			
	04600046	Accessories to convert the wire feeder with water cooling unit (w.C.U.) Kit trasformazione trainafile per applicazione su gruppo raff. ad acqua (R.A.)	-
	21690880	Spool holder Ø 50 mm adaptor for metallic coils Adattatore per rocchetti metallici per aspo Ø 50 mm	-
All Cooler units are supplied with a 5 Kg Cooling liquid tank Tutti i gruppi di raffreddamento vengono forniti con una tanica da 5 Kg di liquido refrigerante			
	99490026K	Cooler unit with purge valve - Gruppo di raffreddamento 400 V • 50/60 Hz	Unimig range
	99490021K	Cooler unit "SMART" - Gruppo di raffreddamento "SMART" 230 V • 50/60 Hz	Compact 220 AC/DC
	99490021KI	Cooler unit "SMART" - Gruppo di raffreddamento "SMART" 230 V • 50/60 Hz	Compact EVO 246HF
	99490027K	Cooler unit "SMART" - Gruppo di raffreddamento "SMART" 400 V • 50/60 Hz	Compact EVO 306HF Compact EVO 416HF
	99490023K	Cooler unit "HD" for interconn. cables > 25m Gruppo di raffreddamento "HD" per prolunghe > 25m 230/400/440 V • 50/60 Hz	Maxitech Range • Multitech Range (with generator support - con staffa)
	99490024K	Cooler unit "XL" - Gruppo di raffreddamento "XL" 400 V • 50/60 Hz	Maxitech Range • Multitech Range (with generator support - con staffa)
	10910035	Cooling liquid - Liquido di raffreddamento 5 Kg	For all water cooled machines Per tutti i modelli raffreddati ad acqua
	10910036	Cooling liquid - Liquido di raffreddamento 25 Kg	For all water cooled machines Per tutti i modelli raffreddati ad acqua

MIG/MAG ACCESSORIES



			Cable Length Lunghezza Cavi	UNIMIG 318	UNIMIG 398	UNIMIG 418 UNIMIG 498	UNIMIG 518	UNIMIG 418 R.A. UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.	MAXITECH 386 MAXITECH 506	MULTITECH 465 MULTITECH 505
6 Pin	WATER	44890313 · 70 mm ²	5 m					K	■		
		44890314 · 70 mm ²	10 m					■	■		
		44890311 · 95 mm ²	5 m					■	K		
		44890312 · 95 mm ²	10 m					■	■		
	AIR	44890301 · 35 mm ²	5 m	K							
		44890302 · 35 mm ²	10 m	■							
		44890303 · 50 mm ²	5 m	■	K	■					
		44890304 · 50 mm ²	10 m	■	■	■					
		44890305 · 70 mm ²	5 m	■	■	K	■				
		44890306 · 70 mm ²	10 m	■	■	■	■				
		44890307 · 95 mm ²	5 m	■	■	■	K				
10 Pin - CAN BUS	WATER	44890345 · 50 mm ²	5 m							■	
		44890342 · 70 mm ²	5 m							K	
		44890349 · 70 mm ²	10 m							■	
		44890352 · 70 mm ²	15 m							■	
		44890355 · 70 mm ²	20 m							■	
		44890368 · 95 mm ²	5 m								
		44890369 · 95 mm ²	10 m								
	AIR	44890357 · 70 mm ²	10 m							■	
		44890347 · 70 mm ²	25 m							■	
		44890354 · 70 mm ²	30 m							■	
		44890350 · 70 mm ²	50 m							■	
7 Pin	WATER	44890364 · 70 mm ²	5 m								K
		44890365 · 70 mm ²	10 m								■
	AIR	44890362 · 70 mm ²	5 m								■
		44890363 · 70 mm ²	10 m								■

MIG/MAG ACCESSORIES

		Cable Length Lunghezza Cavi	MAXIMIG 308 MAXIMIG 358 MAXIMIG 408	UNIMIG 318 UNIMIG 398 UNIMIG 418 UNIMIG 498 UNIMIG 518	UNIMIG 418 R.A. UNIMIG 498 R.A. UNIMIG 518 R.A.	TP 210 PFC TP 210 PFC XL TP 220 TP 220 XL TP 250 TP 270	MAXITECH 366 C	MAXITECH 356 C MAXITECH 386 MAXITECH 506	MULTITECH 365 MULTITECH 465 MULTITECH 505
ALUMINIUM	 TRAFIMET ERGO PLUS 25 23000350	3 m	■	■		K	■		
	 MIG 25 AK 23000425	3 m	■	■		■	■		
	 TRAFIMET ERGO PLUS 25 23000354	4 m	■	■		■	■		
ALUMINIUM	 TRAFIMET ERGO PLUS 25 AL 23000484	3 m	■	■		■	■		
	 TBI 360 23000431	4 m	K	K		■	K	■	■
WATER COOLED	 TBI 511 23000444	4 m			■			■	■
	 M3X 500 SC 23000462	3 m			■			■	■
	 M3X 500 SC 23000460	4 m			■			■	■
	 M3X 500 SC 23000463	5 m			■			■	■
DIGITAL · WATER COOLED	 MM 555 W 23000471	3m						■	
	 MM 555 W 23000472	4 m						■	
	 MM 555 W 23000473	5 m						■	

Image

Code

Description

MIG/MAG TORCHES AND CONSUMABLES

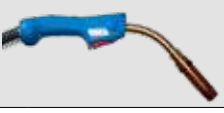
	23000425	MIG 25 AK - 3m
	23000350	TRAFIMET ERGO PLUS 25 - 3m
	23000354	TRAFIMET ERGO PLUS 25 - 4m
	23005114	Torch neck - Lancia
	23005070	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 0,6 mm · lots of 10 pieces
	23005038	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces
	23005039	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005040	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005112	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005036	Gas nozzle - Ugello · Ø 15 mm · lots of 10 pieces
	23005037	Spot welding nozzle - Ugello per spot · lots of 5 pieces
	23005034	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 10 pieces
	23005024	Wire liner - Guaina guidafile · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3 m
	23005041	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3 m
	23005097	Wire liner - Guaina guidafile · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 5,3 m
	23005106	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,3 m
	23005111	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 5,3 m
	23005023	Wire liner - Guaina guidafile · Blue · Teflon · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3,3 m
	23005035	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3,3 m
	23005134	Wire liner - Guaina guidafile · Blue · Teflon · Ø 0,6 - 0,9 mm · 5,3 m
	23005135	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,3 m
	23000484	TRAFIMET ERGO PLUS 25 AL - for Aluminium
	23005114	Torch neck - Lancia
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005036	Gas nozzle - Ugello · Ø 15 mm · lots of 10 pieces
	23005037	Spot welding nozzle - Ugello per spot · lots of 5 pieces
	23005444	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 10 pieces
	23005024	Wire liner - Guaina guidafile · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3 m
	23005041	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3 m
	23005586	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3,5 m

Image

Code

Description

MIG/MAG TORCHES AND CONSUMABLES

	23000431	TBI 360 - 4m
	23005467	Torch neck - Lancia
	23005070	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 0,6 mm · lots of 10 pieces
	23005038	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces
	23005039	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005040	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005112	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005081	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005082	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005087	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005466	Gas nozzle - Ugello · Ø 16 mm · lots of 10 pieces
	23005464	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 5 pieces
	23005465	M6 Tip holder - Porta punta M6
	23005346	M8 Tip holder - Porta punta M8
	23005507	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m
	23005508	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m
	23000444	TBI 511 - Water cooled - 4m
	23005503	Torch neck - Lancia
	23005504	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005505	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005506	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005495	Gas nozzle - Ugello · Ø 16 mm · lots of 10 pieces
	23005493	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 5 pieces
	23005494	M8 Tip holder - Porta punta
	23005511	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel wire · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m
	23005512	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel wire · Ø 1,4 - 1,6 mm · 4,4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m

Image

Code

Description

MIG/MAG TORCHES AND CONSUMABLES

	23000462	M3X 500 SC - Water cooled - 3m
	23000460	M3X 500 SC - Water cooled - 4m
	23000463	M3X 500 SC - Water cooled - 5m
	23005558	Torch neck - Lancia
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005081	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005082	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005087	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005154	Gas nozzle - Ugello · lots of 10 pieces
	23005156	Gas diffuser - Diffusore gas
	23005155	M8 Tip holder - Porta punta
	23005157	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel · wire · Ø 0,8 - 1,0 mm · 4 m
	23005169	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel · wire · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m
	23000471	MM 555 W - Digital - Water cooled - 3m
	23000472	MM 555 W - Digital - Water cooled - 4m
	23000473	MM 555 W - Digital - Water cooled - 5m
	23005584	Torch neck - Lancia
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005081	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005082	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005087	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005154	Gas nozzle - Ugello · lots of 10 pieces
	23005156	Gas diffuser - Diffusore gas
	23005155	M8 Tip holder - Porta punta
	23005157	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel · wire · Ø 0,8 - 1,0 mm · 4 m
	23005169	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel · wire · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m
	28005582	2 Way module MIG control - Modulo controllo MIG 2 pulsanti
	28005583	4 Way module MIG control - Modulo controllo MIG 4 pulsanti

Image	Code	Description	Compatible models
MIG/MAG MOTORS			
DRIVE ROLLS Ø 30 mm			
	44410035	Motor · motore Ø 40 mm · 2 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 210 PFC
	44410022	Motor · motore Ø 48 mm · 2 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 210 PFC XL
	44410047	Motor · motore Ø 48 mm · 2 rolls · 0,8 - 1,0 mm	TP 250 - 270
	44410034	Motor · motore Ø 40 mm · 4 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 220
	44410070	Motor · motore Ø 48 mm · 4 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 220 XL
	44410026	Motor · motore Ø 78 mm · 4 rolls · 1,0 - 1,2 mm	Maximig 308 - 408 - Unimig 318 - 398 Unimig 418 - 498 - 418 R.A. - 498 R.A.
	44410091	Motor · motore Ø 78 mm · 4 rolls · 1,2 - 1,6 mm	Multitech EVO 465 - 505 Z4W MaXXi
	44410074	Motor · motore Ø 62 mm · 4 rolls · 1,0 - 1,2 mm	Maximig 358
	44410078	Motor · motore Ø 63 mm · 4 rolls · 1,0 - 1,2 mm	Maxitech EVO 366 C - EVO 356 C Multitech 365 - Mini MF4 - Mini ZF4
	33805007	Wire Block - Premifilo - Ø 30 mm	
	33805003	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,6 - 0,8 mm	
	33805071	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,6 - 0,9 mm	
	33805101	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,8 - 1,0 mm	
	33805005	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm	
	33805058	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,2 - 1,6 mm	
	33805067	Roll (Knurled groove) - Rullino (zigrinato) - Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm	
	33805075	Roll (Knurled groove) - Rullino (zigrinato) - Ø 30 mm · 1,6 - 1,6 mm	
	33805104	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,8 - 1,0 mm · for Aluminium	
	33805115	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm · for Aluminium	
	33805105	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,2 - 1,6 mm · for Aluminium	
DRIVE ROLLS Ø 38 mm			
	44410031	Motor - motore Ø 78 mm · 4 rolls · 0,8 - 1,0 mm	Unimig 518 - 518 R.A.
	44410088	Motor - motore Ø 78 mm · 4 rolls · 1,0 - 0,8 mm	Maxitech EVO 386 - 506
	44410094	Motor - motore Ø 78 mm · 4 rolls · 0,8 - 1,0 mm	F4W MaXXi
	33805046	Wire block - Premifilo - Ø 38 mm	
	33805047	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 0,8 - 1,0 mm	
	33805048	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 1,2 - 1,6 mm	
	33805056	Roll (Knurled groove) - Rullino (zigrinato) - Ø 38 mm · 1,2 - 1,6 mm	
	33805054	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 0,8 - 1,0 mm · for aluminium	
	33805055	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 1,2 - 1,6 mm · for aluminium	

Image

Code

Description

MIG/MAG WELDING WIRE REELS

WELDING WIRE REELS Ø 300 MM

	21910006	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,6 · 15 Kg
	21910007	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,8 · 15 Kg
	21910008	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 1,0 · 15 Kg
	21910025	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 1,2 · 15 Kg
	21910013	308 LSI · Stainless steel wire · Ø 0,8 · 15 Kg
	21910026	Aluminium wire · Ø 0,8 · 7,2 Kg

WELDING WIRE REELS Ø 200 MM

	21910003	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,6 · 5 Kg
	21910004	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910005	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 1,0 · 5 Kg
	21910090	SG3 · Copper coated steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910083	308 LSI · Stainless steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910084	316 LSI · Stainless steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910082	AlMg5 (5356) · Aluminium wire · Ø 0,8 · 2 Kg
	21910086	AlMg5 (5356) · Aluminium wire · Ø 1,0 · 2 Kg
	21910092	AlMg5 (5356) · Aluminium wire · Ø 1,2 · 2 Kg
	21910081	AlSi5 (4043) · Aluminium wire · Ø 0,8 · 2 Kg
	21910085	AlSi5 (4043) · Aluminium wire · Ø 1,0 · 2 Kg
	21910093	AlSi5 (4043) · Aluminium wire · Ø 1,2 · 2 Kg
	21910075	CuSi (3) wire · Ø 0,8 · 2 Kg
	21910087	CuSi (3) wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910014	Flux-cored wire · Ø 0,9 · 4,5 Kg

Image	Code	Description	Compatible models
MIG/MAG ACCESSORIES			
	23005567	Euro central adapter · L = 27 mm	Maxitech EVO 386 - 506 - 676 Multitech EVO 465 - 505
	23005049	Euro central adapter · L = 32 mm	Unimig 318 - 398 - 418 - 498 - 518
	23005352	Euro central adapter · L = 52 mm	Maximig 358
	23005500	Euro central adapter · L = 24 mm	Maximig 308 - 408 Maxitech EVO 356 C - Multitech EVO 365
	23005501	Euro central adapter · L = 32 mm	TP 250 - 270
	23005520	Euro central adapter · L = 17 mm	TP 210 PFC - 220
	23005542	Euro central adapter · L = 65 mm	Maxitech EVO 366 C
	22905111	Pressure regulator Argon/CO ₂ double stage Riduttore di pressione Argon/CO ₂ doppio stadio	Italy / England Italia / Inghilterra
	22905049	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - mini	Italy / England - Italia / Inghilterra
	22905090	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - mini	Italy / England - Italia / Inghilterra
	22905102	Pressure regulator Argon - Riduttore di pressione Argon - mini	Netherland - Olanda
	22905098	Pressure regulator Argon - Riduttore di pressione Argon - mini	Japan - Giappone
	22905097	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - mini	Norway / Belgium - Norvegia / Belgio
	22905029	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - maxi	Italy / England - Italia / Inghilterra
	22905030	Pressure regulator Argon/CO ₂ - Riduttore di pressione Argon/CO ₂ - maxi	Germany - Germania
	22905062	Pressure regulator Argon CGA580 - Riduttore di pressione Argon CGA580 - maxi	USA - Stati Uniti
	22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon - Adattatore per bombole CO ₂ Argon	Italy - Italia
	22910029	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon - Adattatore per bombole CO ₂ Argon	England - Inghilterra
	22910055	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon - Adattatore per bombole CO ₂ Argon	Sweden - Italia / Svezia
	22100002	Socket · 25 mm²	-
	22100004	Socket · 50 mm²	-
	22100006	Socket · 95 mm²	-
	22100009	Socket · 50 mm² · reduced	-
	22100020	From 50 mm² to 25 mm² connector adapter	-
	22100001	Plug · 25 mm² ·	-
	22100003	Plug · 50 mm² ·	-
	22100010	Plug · 95 mm² ·	-

Image

Code

Description

Compatible models

TIG TORCHES AND CONSUMABLES

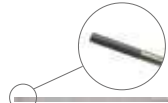
	23020154	TRAFIMET Ergotig 26V · 4 m · 50 mm ² · (2 pin connector) Air cooled with gas valve · Raff. ad aria con valvola gas	Unisitck range without HF BOX
	23020167	TRAFIMET Ergotig 26V · 4 m · 50 mm ² · (3 pin connector) Air cooled with gas valve · Raff. ad aria con valvola gas	TP 210 PFC · 210 XL PFC · 250 · 270 Globus 201 · 201 · Multitech Range
	23020155	TRAFIMET Ergotig 26 · 4 m · 50 mm ² · (2 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Unisitck serie with HF BOX
	23020157	TRAFIMET Ergotig 26 · 4 m · 50 mm ² · (3 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Globus 211 · Compact 220 AC/DC TP 220 · 220XL · Maxitech range
	23020176	TRAFIMET Ergotig 26 · 4 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Compact EVO 306C · 406C Compact EVO 246HF · 306HF · 416HF
	23020189	TRAFIMET Ergotig 26 · 8 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Compact EVO 306C · 406C Compact EVO 246HF · 306HF · 416HF
	23020161	TRAFIMET Sintig 18 R.A. · 4 m · 50 mm ² · (3 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	Compact 220 AC/DC
	23020178	TRAFIMET Sintig 18 R.A. · 4 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	Compact EVO 246HF Compact EVO 306HF Compact EVO 416HF
	23020190	TRAFIMET Sintig 18 R.A. · 8 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020191	TRAFIMET Sintig 20 R.A. · 4 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020192	TRAFIMET Sintig 20 R.A. · 8 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020183	PARKER SureGrip SGT 18 R.A. · 4 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	Compact EVO 246HF · 306HF · 416HF
	23020184	PARKER SureGrip SGT 18 R.A. · 8 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020193	PARKER SureGrip SGT 20 R.A. · 4 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020194	PARKER SureGrip SGT 20 R.A. · 8 m · 50 mm ² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23025006	Cerium tungsten electrode (grey) - Elettrodo tungsteno ceriato (grigio) · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	
	23025015	Cerium tungsten electrode (grey) - Elettrodo tungsteno ceriato (grigio) · Ø 2,4 mm · lots of 10 pieces	
	23025019	Cerium tungsten electrode (grey) - Elettrodo tungsteno ceriato (grigio) · Ø 3,2 mm · lots of 10 pieces	
	23025007	Pure tungsten electrode (green) - Elettrodo tungsteno puro (verde) · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	
	23025016	Pure tungsten electrode (green) - Elettrodo tungsteno puro (verde) · Ø 2,4 mm · lots of 10 pieces	
	23025020	Pure tungsten electrode (green) - Elettrodo tungsteno puro (verde) · Ø 3,2 mm · lots of 10 pieces	
	23025004	TIG collet - Pinza per elettrodo TIG · Ø 1,6 mm · lots of 3 pieces	
	23025013	TIG collet - Pinza per elettrodo TIG · Ø 2,4 mm · lots of 3 pieces	
	23025017	TIG collet - Pinza per elettrodo TIG · Ø 3,2 mm · lots of 3 pieces	
	23025005	TIG collet body - Portapinza per elettrodo TIG · Ø 1,6 mm · lots of 3 pieces	
	23025014	TIG collet body - Portapinza per elettrodo TIG · Ø 2,4 mm · lots of 3 pieces	
	23025018	TIG collet body - Portapinza per elettrodo TIG · Ø 3,2 mm · lots of 3 pieces	
	23025008	Ceramic nozzle - Ugello ceramico · GR.6 · Ø 9,8 mm · lots of 5 pieces	
	23025009	Ceramic nozzle - Ugello ceramico · GR.8 · Ø 12,7 mm · lots of 5 pieces	

Image	Code	Description	Compatible models
TIG ACCESSORIES			
	99900127	HF BOX for Unistick	Unistick range
	99810016	Manual remote control - Comando a distanza manuale · 14 pins · 10 m	Unistick range Compact 220 AC/DC
	99810020	Manual remote control - Comando a distanza manuale · 12 pins · 10 m	Compact EVO Range
	99810012	Foot remote control - Comando a distanza a pedale · 14 pins · 5 m	Compact 220 AC/DC
	99810021	Foot remote control - Comando a distanza a pedale · 12 pins · 5 m	Compact EVO 306C · 406C Compact EVO 246HF · 306HF · 416HF

PLASMA ACCESSORIES



HIGH PERFORMANCE MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

EP 126 - EPD 126 (125A)

6 pin · 6m · 75°	23010153	
6 pin · 12m · 75°	23010130	
6 pin · 6m · 15°	23010131	
6 pin · 12m · 15°	23010132	

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale

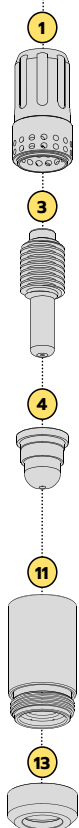


STARTER KITS EP 126 · EPD 126

Starter KIT · 45 A	23015470BH	
Starter KIT · 65 A	23015471BH	
Starter KIT · 85 A	23015472BH	
Starter KIT · 105 A	23015473BH	

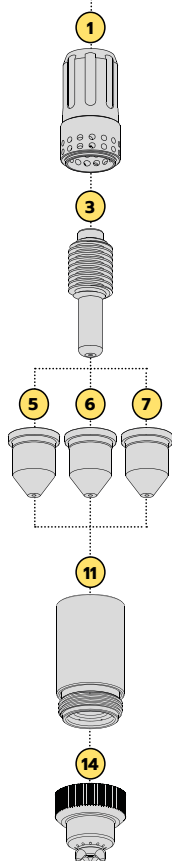
Precision Cut

45 A



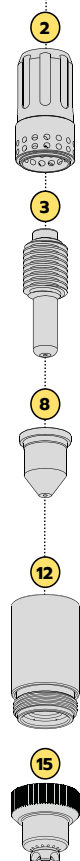
Cutting

45/85 A



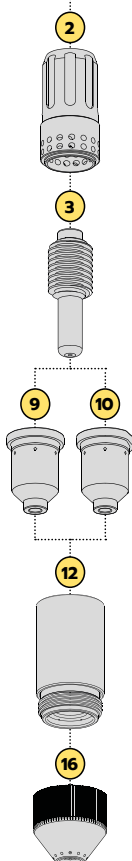
Cutting

100/125 A



Gouging

105/125 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code	
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
9	Tip 65/85 A	A 5 pcs	23015413BH	
10	Tip 105 A	A 5 pcs	23015414BH	
11	Retaining cap	D 1 pc	23015443BH	
12	Retaining cap	D 1 pc	23015444BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015382BH	
14	Shield cap	D 2 pcs	23015383BH	
15	Shield cap	D 2 pcs	23015384BH	
16	Shield cap	D 2 pcs	23015416BH	

HIGH PERFORMANCE MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 166 H.FIT

99835024

EP 166 (160A)

6 pin · 6mt · 75°

23010135

6 pin · 12mt · 75°

23010136

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS EP 166

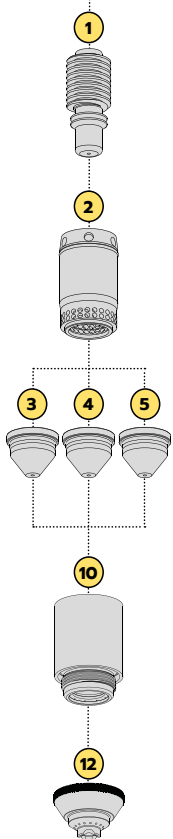
Starter KIT · 45 A	23015478BH
Starter KIT · 65 A	23015479BH
Starter KIT · 85 A	23015480BH
Starter KIT · 105 / 125 A	23015481BH
Starter KIT · 160 A	23015482BH

CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code
1	Electrode	A 5 pcs	23015447BH
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015460BH
3	Tip 45 A	A 5 pcs	23015448BH
4	Tip 65 A	A 5 pcs	23015449BH
5	Tip 85 A	A 5 pcs	23015450BH
6	Tip 105/125 A	A 5 pcs	23015451BH
7	Tip 160 A	A 5 pcs	23015452BH
8	Tip 45/85 A	A 5 pcs	23015453BH
9	Tip 105/160 A	A 5 pcs	23015454BH
10	Retaining cap	D 1 pc	23015455BH
11	Retaining cap	D 1 pc	23015456BH
12	Shield cap	D 2 pcs	23015457BH
13	Shield cap	D 2 pcs	23015458BH
14	Shield cap	D 2 pcs	23015459BH

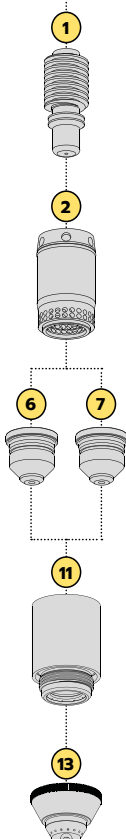
Cutting

45/85 A



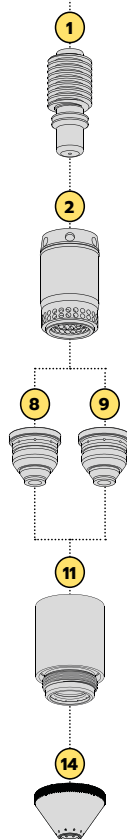
Cutting

105/160 A



Gouging

105/160 A



HIGH PERFORMANCE MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

EPM 126 (125A)

6 pin • 6m	23010154	
6 pin • 12m	23010155	

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS EPM 126

Starter KIT • 45 A	23015474BH	
Starter KIT • 65 A	23015475BH	
Starter KIT • 85 A	23015476BH	
Starter KIT • 105 A	23015477BH	

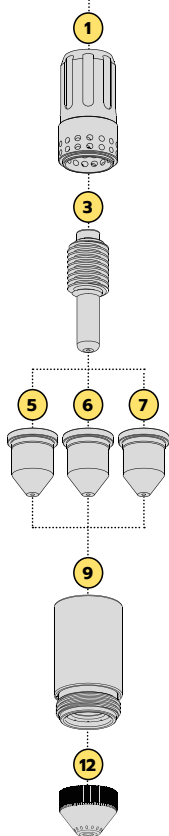
Precision Cut

45 A



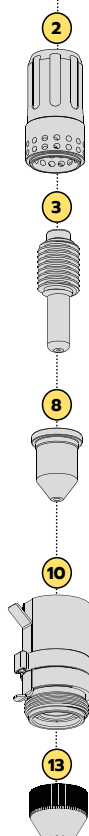
Cutting

45/85 A



Gouging

105/125 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code	
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015445BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015446BH	
11	Shield cap	D 2 pcs	23015506BH	
12	Shield cap	D 2 pcs	23015385BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015386BH	

HIGH PERFORMANCE MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 166 H.FIT

99835024

EPM 166 (160A)

6 pin • 6m

23010137

6 pin • 12m

23010138

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale

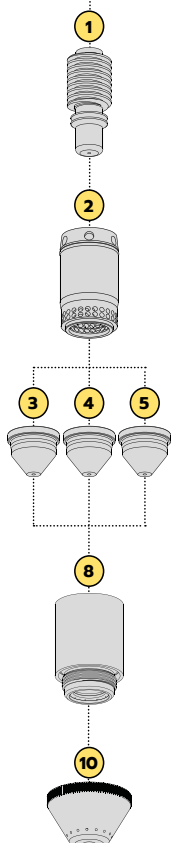


STARTER KITS EM 166

Starter KIT • 45 A	23015483BH	
Starter KIT • 65 A	23015484BH	
Starter KIT • 85 A	23015485BH	
Starter KIT • 105/125 A	23015486BH	
Starter KIT • 160 A	23015487BH	

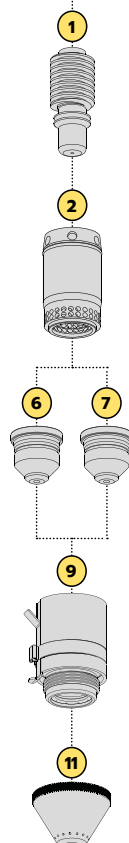
Cutting

45/85 A



Gouging

105/160 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code	
1	Electrode	D 5 pcs	23015447BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015460BH	
3	Tip 45 A	A 5 pcs	23015448BH	
4	Tip 65 A	A 5 pcs	23015449BH	
5	Tip 85 A	A 5 pcs	23015450BH	
6	Tip 105/125 A	A 5 pcs	23015451BH	
7	Tip 160 A	A 5 pcs	23015452BH	
8	Retaining cap	D 1 pc	23015461BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015462BH	
10	Shield cap	D 2 pcs	23015463BH	
11	Shield cap	D 2 pcs	23015464BH	

HIGH PERFORMANCE MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

EPT 106

100A · 6 pin · 6m

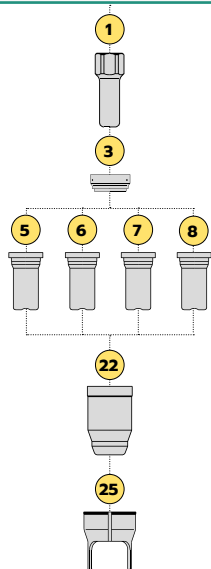
23010156

70 A · 6 pin · 6m

23010157

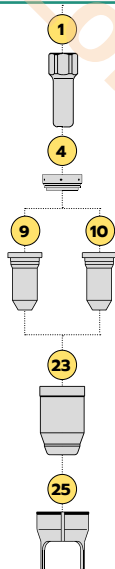
Cutting

20/70 A



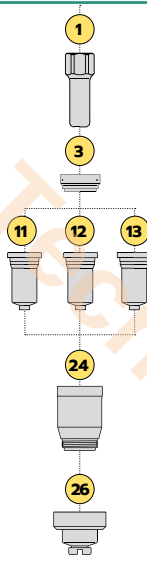
Cutting

80/100 A



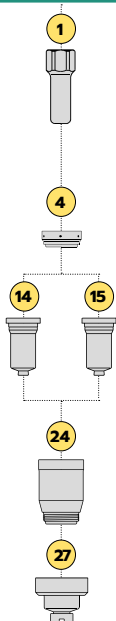
Contact Cutting

20/70 A



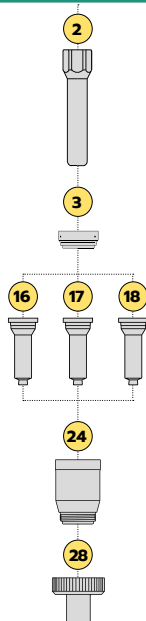
Contact Cutting

80/100 A



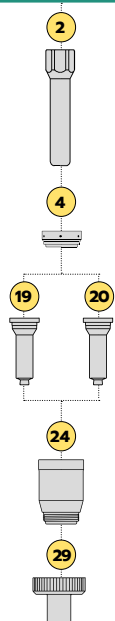
Long Cont. Cut.

30/70 A



Long Cont. Cut.

80/100 A



Gouging

100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code	
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015267BH	
3	Diffuser	E	5 pcs	23015237BH	
4	Diffuser	E	5 pcs	23015238BH	
5	Tip 30/40 A	A	5 pcs	23015239BH	
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015240BH	
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015241BH	
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015242BH	
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH	
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH	
11	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH	
12	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH	
13	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH	
14	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH	
15	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH	
16	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015268BH	
17	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015269BH	
18	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015270BH	
19	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015271BH	
20	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015272BH	
21	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015265BH	
22	Retaining cap	D	1 pc	23015245BH	
23	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH	
24	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH	
25	Spacer	D	2 pcs	23015247BH	
26	Shield cap	D	2 pcs	23015257BH	
27	Shield cap	D	2 pcs	23015258BH	
28	Shield cap	D	2 pcs	23015273BH	
29	Shield cap	D	2 pcs	23015274BH	
30	Shield cap	D	2 pcs	23015266BH	

HIGH PERFORMANCE MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



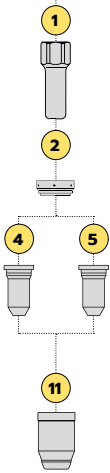
Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

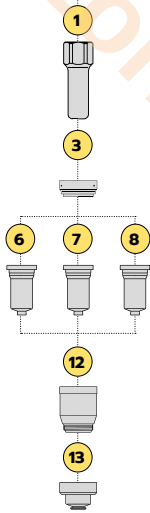
EPTM 106

100A · 6 pin · 6m	23010158	
100 A · 6 pin · 12m	23010159	

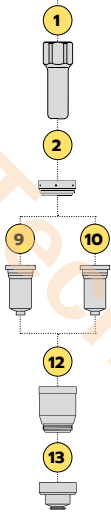
Cutting 80/100 A



Contact Cutting 40/70 A



Contact Cutting 80/100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code	
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH	
2	Diffuser	E	5 pcs	23015238BH	
3	Diffuser	E	5 pcs	23015237BH	
4	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH	
5	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH	
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH	
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH	
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH	
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH	
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH	
11	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH	
12	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015307BH	



HIGH PERFORMANCE MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)



Suitable for:

PC EVO 76 EasyFit 6pin	99835021
PC EVO 86 EasyFit 6pin	99835022
PC EVO 126 EasyFit 6pin	99835023

PH 125 (125A)

EasyFit · 6 pin
6m · 75°

23010129

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES

TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale

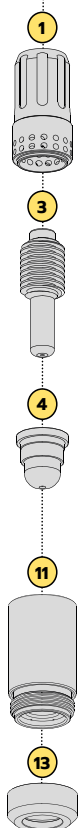


STARTER KITS PH 125

Starter KIT · 45 A	23015470BH
Starter KIT · 65 A	23015471BH
Starter KIT · 85 A	23015472BH
Starter KIT · 105 A	23015473BH

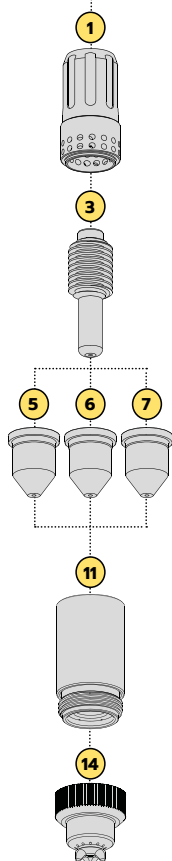
Precision Cut

45 A



Cutting

45/85 A



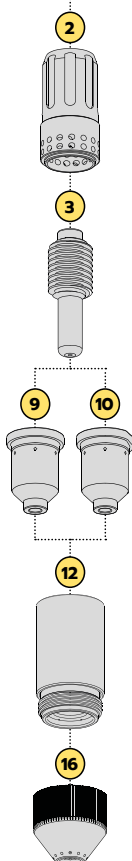
Cutting

100/125 A



Gouging

105/125 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH
9	Tip 65/85 A	A 5 pcs	23015413BH
10	Tip 105 A	A 5 pcs	23015414BH
11	Retaining cap	D 1 pc	23015443BH
12	Retaining cap	D 1 pc	23015444BH
13	Shield cap	D 2 pcs	23015382BH
14	Shield cap	D 2 pcs	23015383BH
15	Shield cap	D 2 pcs	23015384BH
16	Shield cap	D 2 pcs	23015416BH

HIGH PERFORMANCE MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)



Suitable for:

PC EVO 76 EasyFit 6pin	99835021
PC EVO 86 EasyFit 6pin	99835022
PC EVO 126 EasyFit 6pin	99835023

PM 125 (125A)

EasyFit • 6 pin 6 pin • 6m	23010133	
EasyFit • 6 pin 6 pin • 12m	23010134	

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

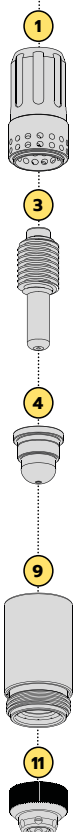
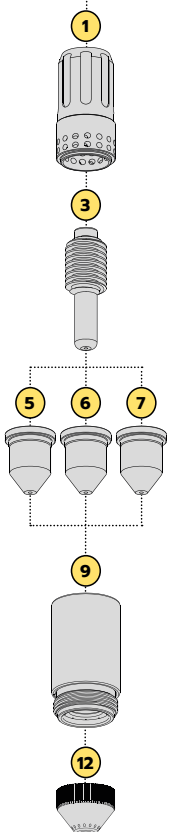
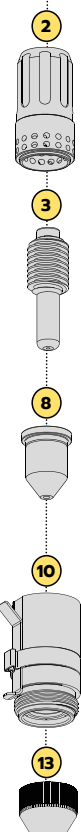
Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS PM 125

Starter KIT • 45 A	23015474BH	
Starter KIT • 65 A	23015475BH	
Starter KIT • 85 A	23015476BH	
Starter KIT • 105 A	23015477BH	

Precision Cut	Cutting	Gouging
45 A	45/85 A	105/125 A
		

CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code	
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015445BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015446BH	
11	Shield cap	D 2 pcs	23015506BH	
12	Shield cap	D 2 pcs	23015385BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015386BH	

MANUAL PLASMA TORCHES



Suitable for:

DIGICUT X45

Product discontinued

LT 150

150 A - 6m

23010072

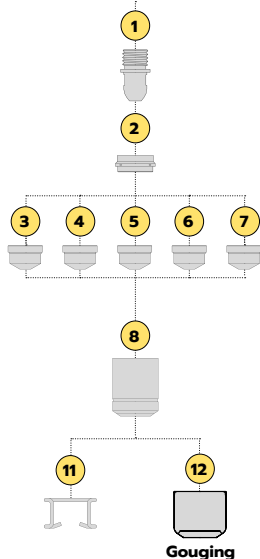
LT 150H

180 A - 6m

23010073

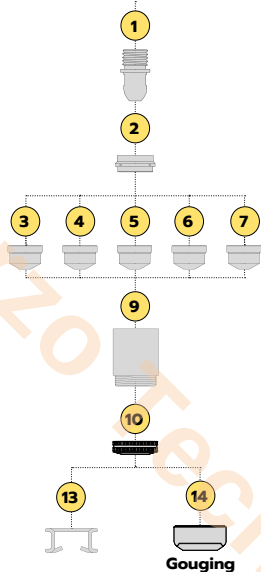
Cutting LT 150

150 A



Cutting LT 150H

180 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code
1	Electrode	F 5 pcs	23015074BH
2	Diffuser	E 5 pcs	23015075BH
3	Tip 50/60 A	A 5 pcs	23015095BH
4	Tip 80/90 A	A 5 pcs	23015076BH
5	Tip 110/120 A	A 5 pcs	23015077BH
6	Tip 150/180 A	A 5 pcs	23015078BH
7	Gouging Tip	A 5 pcs	23015232BH
8	Retaining cap	D 1 pc	23015079BH
9	Retaining cap	D 1 pc	23015204BH
10	Spring holder	D 3 pcs	23015205BH
11	Spacer	C 5 pcs	23015080BH
12	Gouging spacer	C 1 pc	23015233BH
13	Spacer	C 5 pcs	23015210BH
14	Gouging spacer	D 2 pcs	23015235BH



Suitable for:

PC 55

99830027

PC 63

99835029

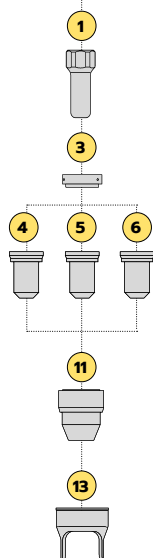
PT 80

EasyFit 5 pin - 80 A - 6m

23010087

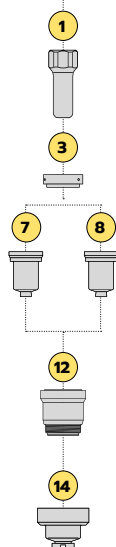
Cutting

30/60 A



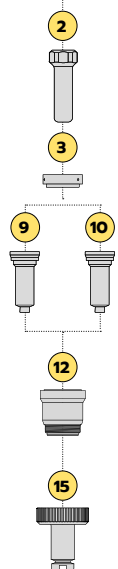
Contact Cutting

40/60 A



Long Contact Cutting

40/60 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code
1	Electrode	F 10 pcs	23015196BH
2	Electrode	F 5 pcs	23015275BH
3	Diffuser	E 5 pcs	23015197BH
4	Tip 30/40 A	A 10 pcs	23015259BH
5	Tip 40/50 A	A 10 pcs	23015234BH
6	Tip 50/60 A	A 10 pcs	23015198BH
7	Tip 40/50 A	A 10 pcs	23015260BH
8	Tip 50/60 A	A 10 pcs	23015352BH
9	Tip 40/50 A	A 5 pcs	23015276BH
10	Tip 50/60 A	A 5 pcs	23015353BH
11	Retaining cap	D 1 pc	23015200BH
12	Retaining cap	D 1 pc	23015261BH
13	Spacer	D 2 pcs	23015201BH
14	Shield cap	D 2 pcs	23015257BH
15	Shield cap	D 2 pcs	23015273BH

MANUAL PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 75 · 5 pin

Product discontinued

PC 103 · 5 pin

Product discontinued

PT 100

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010072

PT 100

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010073

Suitable for:

PC EVO 76 EasyFit 6pin

99835021

PC EVO 86 EasyFit 6pin

99835022

PC EVO 126 EasyFit 6pin

99835023

PT 100

EasyFit 6 pin - 100 A - 6m

23010139

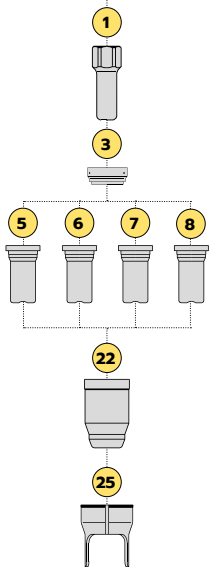
PT 100

EasyFit 6 pin - 70 A - 6m

23010150

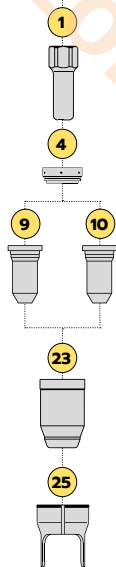
Cutting

20/70 A



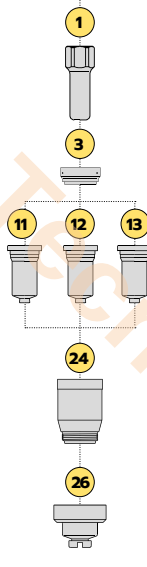
Cutting

80/100 A



Contact Cutting

20/70 A

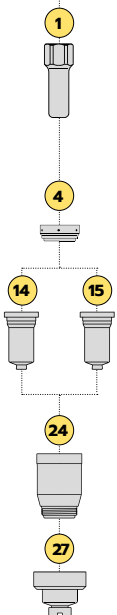


CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code	
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015267BH	
3	Diffuser	E	5 pcs	23015237BH	
4	Diffuser	E	5 pcs	23015238BH	
5	Tip 30/40 A	A	5 pcs	23015239BH	
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015240BH	
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015241BH	
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015242BH	
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH	
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH	
11	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH	
12	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH	
13	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH	
14	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH	
15	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH	
16	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015268BH	
17	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015269BH	
18	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015270BH	
19	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015271BH	
20	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015272BH	
21	Tip 100/100 A	A	5 pcs	23015265BH	
22	Retaining cap	D	1 pc	23015245BH	
23	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH	
24	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH	
25	Spacer	D	2 pcs	23015247BH	
26	Shield cap	D	2 pcs	23015257BH	
27	Shield cap	D	2 pcs	23015258BH	
28	Shield cap	D	2 pcs	23015273BH	
29	Shield cap	D	2 pcs	23015274BH	
30	Shield cap	D	2 pcs	23015266BH	

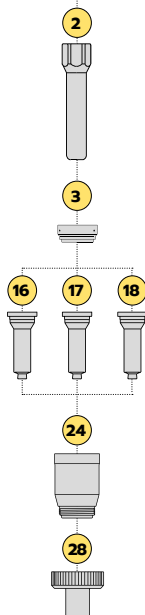
Contact Cutting

80/100 A



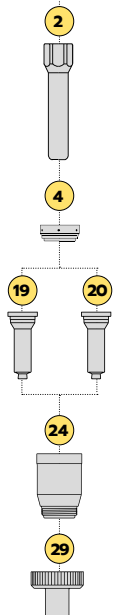
Long Cont. Cut.

30/70 A



Long Cont. Cut.

80/100 A



Gouging

100 A



MANUAL PLASMA TORCHES

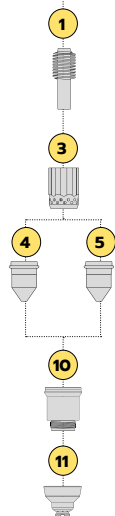


Suitable for:

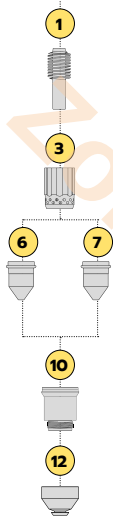
PC 55 · 5 pin	Product discontinued
PC 63 · 5 pin	Product discontinued
PC 75 · 5 pin	Product discontinued

ST 70 (70 A)	EasyFit 5 pin - 70 A - 6m	23010098	
ST 70 (70 A)	EasyFit 5 pin - 70 A - 12m	23010121	
ST 70 (50 A)	EasyFit 5 pin - 50 A - 6m	23010151	

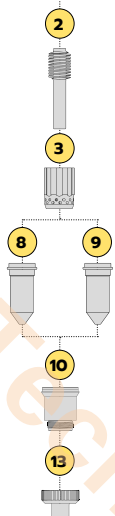
Cutting 20/70 A



Gouging 70 A



Extended Cutting 20/70 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Q.ty	Code	
1	Electrode	A	10 pcs	23015354BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015361BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015355BH	
4	Tip 20/50 A	A	10 pcs	23015356BH	
5	Tip 70 A	A	10 pcs	23015357BH	
6	Tip 45 A	A	10 pcs	23015410BH	
7	Tip 75 A	A	10 pcs	23015411BH	
8	Tip 20/50 A	F	5 pcs	23015362BH	
9	Tip 70 A	F	5 pcs	23015363BH	
10	Retaining cap	D	1 pc	23015358BH	
11	Shield cap	D	2 pcs	23015359BH	
12	Shield cap	D	2 pcs	23015412BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015364BH	

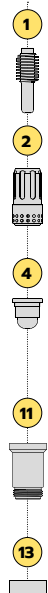


Suitable for:

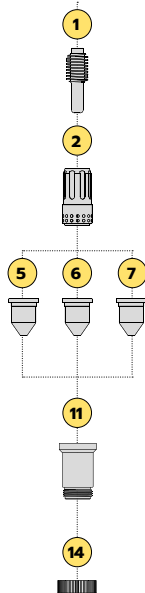
PC 123 · 5 pin	Product discontinued
----------------	----------------------

TH 125	EasyFit 5 pin - 125 A - 6m	23010103	
TH 125	EasyFit 5 pin - 125 A - 12m	23010124	

Precision Cut 45 A



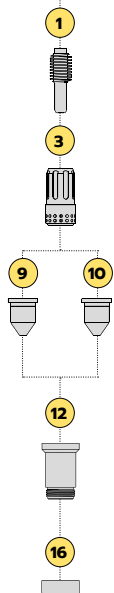
Cutting 45/85 A



Cutting 100/125 A



Gouging 100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Q.ty	Code	
1	Electrode	A	5 pcs	23015374BH	
2	Swirl ring	D	2 pcs	23015372BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015373BH	
4	Tip 45 A	A	5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A	10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A	10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A	10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A	10 pcs	23015379BH	
9	Tip 65/85 A	A	5 pcs	23015413BH	
10	Tip 105 A	A	5 pcs	23015414BH	
11	Retaining cap	D	1 pc	23015380BH	
12	Retaining cap	D	1 pc	23015381BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015382BH	
14	Shield cap	D	2 pcs	23015383BH	
15	Shield cap	D	2 pcs	23015384BH	
16	Shield cap	D	2 pcs	23015416BH	

MANUAL PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 123 · 5 pin

Product discontinued

ST 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010078

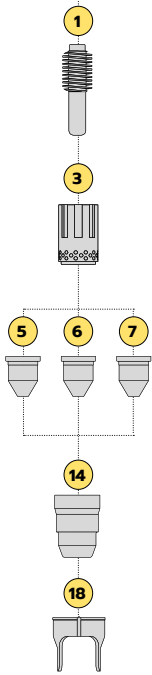
ST 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010097

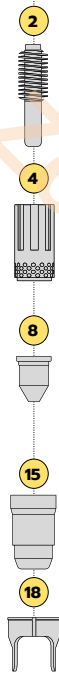
Cutting

40/80 A



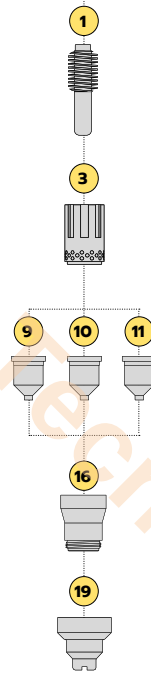
Cutting

100 A



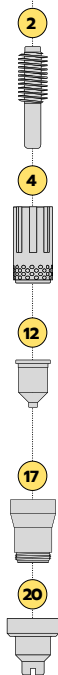
Contact Cutting

40/80 A



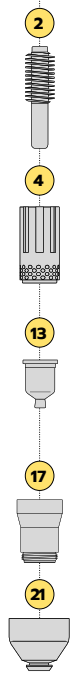
Contact Cutting

100 A



Gouging

100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Q.ty	Code	
1	Electrode	A	5 pcs	23015277BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015278BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015279BH	
4	Swirl ring	D	2 pcs	23015280BH	
5	Tip 40 A	A	10 pcs	23015281BH	
6	Tip 60 A	A	10 pcs	23015282BH	
7	Tip 80 A	A	10 pcs	23015283BH	
8	Tip 100 A	A	10 pcs	23015284BH	
9	Tip 40 A	A	10 pcs	23015287BH	
10	Tip 60 A	A	10 pcs	23015288BH	
11	Tip 80 A	A	10 pcs	23015289BH	
12	Tip 100 A	A	10 pcs	23015290BH	
13	Tip 100 A	A	10 pcs	23015303BH	
14	Retaining cap	D	1 pc	23015285BH	
15	Retaining cap	D	1 pc	23015286BH	
16	Retaining cap	D	1 pc	23015291BH	
17	Retaining cap	D	1 pc	23015292BH	
18	Spacer	D	2 pcs	23015201BH	
19	Shield cap	D	2 pcs	23015293BH	
20	Shield cap	D	2 pcs	23015294BH	
21	Shield cap	D	2 pcs	23015304BH	

MECHANIZED PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 75 · 5 pin

Product discontinued

PC 103 · 5 pin

Product discontinued

PTM 100

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010080

PTM 100

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010123

Suitable for:

PC EVO 76 EasyFit 6pin

99835021

PC EVO 86 EasyFit 6pin

99835022

PC EVO 126 EasyFit 6pin

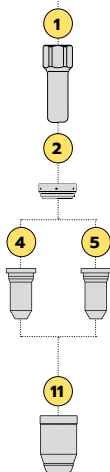
99835023

PTM 100

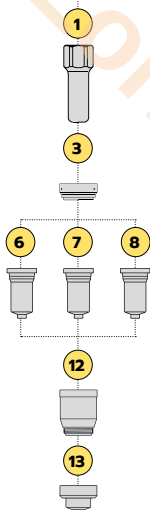
EasyFit 6 pin - 100 A - 6m

23010140

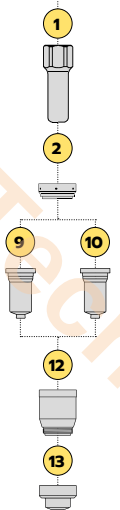
Cutting 80/120 A



Contact Cutting 40/70 A



Contact Cutting 80/100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH
2	Swirl ring	E	5 pcs	23015238BH
3	Swirl ring	E	5 pcs	23015237BH
4	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH
5	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH
11	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH
12	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH
13	Shield cap	D	2 pcs	23015307BH



Suitable for:

PC 75 · 5 pin

Product discontinued

STM 70

EasyFit 5 pin - 70 A - 6m

23010100

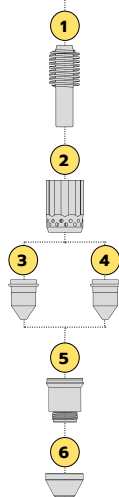
STM 70

EasyFit 5 pin - 70 A - 12m

23010117

Cutting

20/70 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code
1	Electrode	A	10 pcs	23015354BH
2	Swirl ring	D	2 pcs	23015355BH
3	Tip 20/50 A	A	10 pcs	23015356BH
4	Tip 70 A	A	10 pcs	23015357BH
5	Retaining cap with voltage sensor connect.	D	1 pc	23015405
6	Shield cap	D	2 pcs	23015360BH

MECHANIZED PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 123 - 5 pin

Product discontinued

STM 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010081

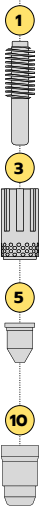
STM 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010109

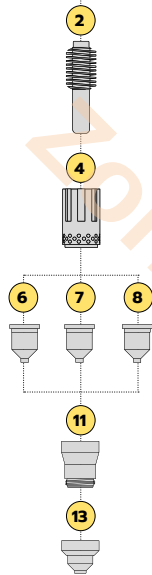
Cutting

100 A



Contact Cutting

40/80 A



Contact Cutting

100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Electrode	A 5 pcs	23015278BH	
2	Electrode	A 5 pcs	23015277BH	
3	Swirl ring	D 2 pcs	23015280BH	
4	Swirl ring	D 2 pcs	23015279BH	
5	Tip 100 A	A 5 pcs	23015284BH	
6	Tip 40 A	A 10 pcs	23015287BH	
7	Tip 60 A	A 10 pcs	23015288BH	
8	Tip 80 A	A 10 pcs	23015289BH	
9	Tip 100 A	A 10 pcs	23015290BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015286BH	
11	Retaining cap	D 1 pc	23015291BH	
12	Retaining cap	D 1 pc	23015292BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015308BH	
14	Shield cap	D 2 pcs	23015309BH	



Suitable for:

PC 123

Product discontinued

TM 125

EasyFit 5 pin - 125 A - 6m

23010104

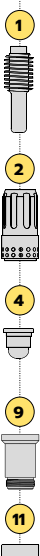
TM 125

EasyFit 5 pin - 125 A - 12m

23010116

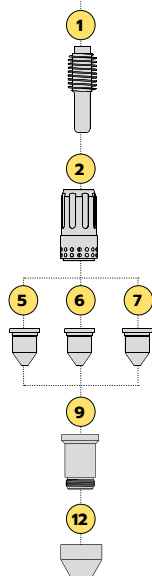
Cutting

40/80 A



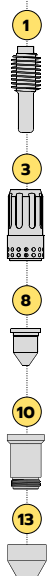
Cutting

100 A



Contact Cutting

40/80 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
3	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015395BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015396BH	
11	Shield cap	D 2 pcs	23015382BH	
12	Shield cap	D 2 pcs	23015385BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015386BH	

PLASMA ACCESSORIES

CIRCLE CUTTING ATTACHMENT

	23015217	Circle Cutting attachment	LT 150 - LT 150H
	23015248	Circle Cutting attachment	PT 100 EPT 100
	23015306	Circle Cutting attachment	EP 126 (Precision cut) PH 125 (Precision cut) ST 120 - TH 125
	23015310	Circle Cutting attachment	PT 80 ST 70 (Cutting 20/70 A)

BEVEL TOOL

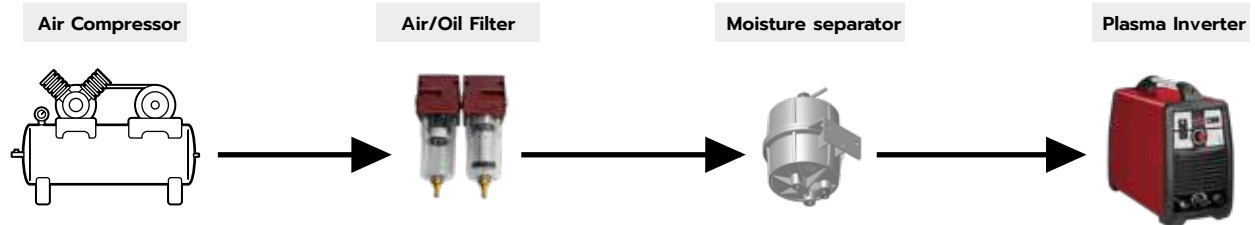
	23015404	Bevel tool	EP 126 - PH 125 ST 70 - TH 125
	23015465	Bevel tool	EP 166 - PH 160

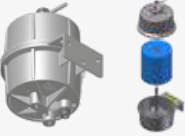
	04600396	Wrap torch - Avvolgi torcia	PC EVO 76 - 86
	04600397	Wrap torch - Avvolgi torcia	PC EVO 126
	23015315	Easy Fit plasma torch interconnection cable - 6 m Prolunga da 6 m per torce plasma con attacco Easy Fit 5 pin	PC 55 - 63 - 75 - 103 - 123
	23015466	Easy Fit plasma torch interconnection cable - 6 m Prolunga da 6 m per torce plasma con attacco Easy Fit 6 pin	PC EVO 76 - 86 - 126

PLASMA ACCESSORIES

PLASMA AIR FILTER SYSTEM

Optional air filter system 3ph plasma inverter cutting units - Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter trifase



	22905092	Moisture separator - Filtro deumidificatore	PC 55 - 63 - 75 - 103 - 123 PC EVO 76 - 86 - 126 - 166 Digicut X45
	22905093K	Filter cartridge - cartuccia deumidificante - 8 pcs package	PC 55 - 63 - 75 - 103 - 123 PC EVO 76 - 86 - 126 - 166 Digicut X45
	22905048	Air/Oil filter - Filtro olio/aria	PC 55 - 63 - 75 - 103 - 123 PC EVO 76 - 86 - 126 - 166