

Accessori per fune

Wire rope fittings

CAPICORDA A CUNEO

OPEN WEDGE SOCKETS

CARATTERISTICHE SPECIFICATION

The grip of this socket is guaranteed by the friction between the rope, the wedge and the socket. Always check that the size of the sockets is suitable for the rope and never replace the wedge with a different one from the original.

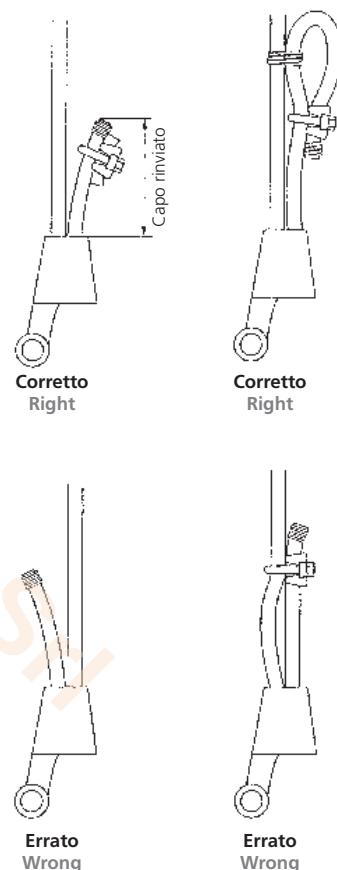
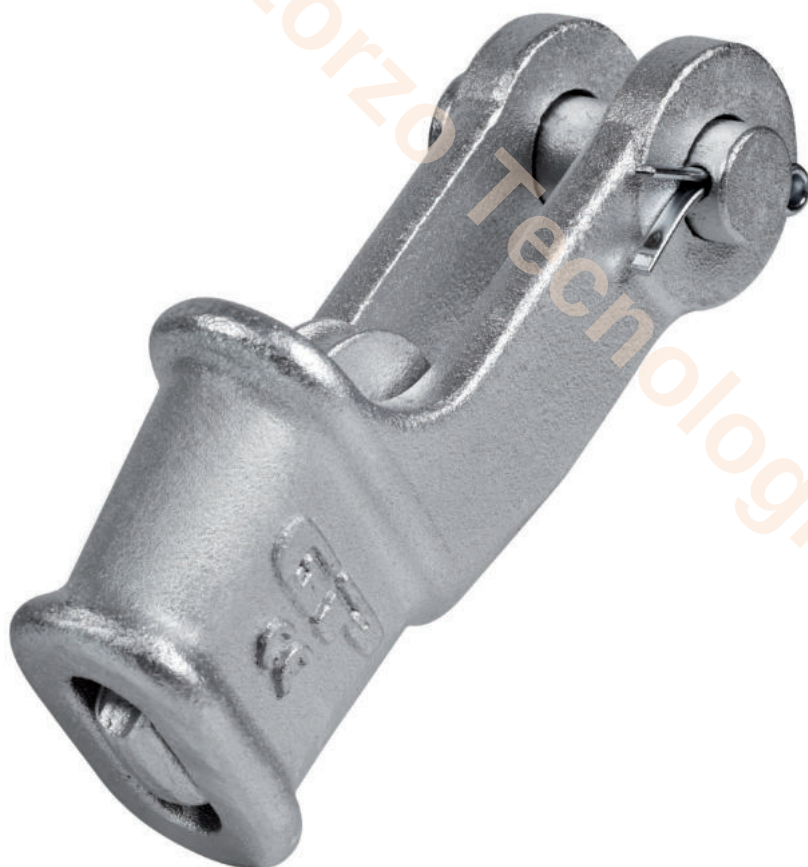
Operating temperature: $-20^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$.

The loaded part of the steel wire rope should be mounted in the centre line of the pin, while the tail must have a length of at least 6 times the wire rope diameter, with a minimum of 150 mm.

La tenuta di questo attacco è garantita dall'attrito che subisce la fune tra il corpo del capicorda ed il cuneo. A questo proposito prima dell'impiego verificare che la dimensione del capicorda sia idonea per la fune e non sostituire mai il cuneo con uno diverso dall'originale.

Temperatura di impiego: $-20^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$.

Il tratto di fune soggetto a carico deve essere sempre montato in asse con il perno di aggancio, mentre il tratto di fune "rinviato" deve avere una lunghezza pari a 6 volte il diametro della fune, con un minimo di 150 mm.



On the tail of the rope provide a safety clip. To perform some test lift to verify that the rope does not slide in sockets. The efficiency of a wire rope-wedge socket connection is 80% of the minimum breaking load of the rope. Never attempt to repair the sockets with welds. Never use a wedge different than the original because the dimensions will not match.

Sul tratto di fune rinvia prevedere un morsetto di sicurezza. Effettuare qualche sollevamento di prova per verificare che la fune non scorra nel capicorda. L'efficienza di questo tipo di terminale è equivalente all'80% del carico di rottura minimo della fune. Mai cercare di riparare il capocorda con saldature. Mai utilizzare un cuneo diverso da quello originale poiché le dimensioni potrebbero essere diverse.

Accessori per fune

Wire rope fittings

CAPICORDA A CUNEO

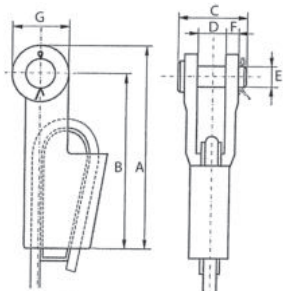
OPEN WEDGE SOCKETS

Tipo AUBL G 6413

Acciaio alta resistenza
Finitura: zincatura a caldo

AUBL G 6413 type

High tensile steel
Finish: hot dip galvanized



Codice Code	Fune Rope		Carico di rottura capocorda Socket MBL	Dimensioni Dimensions							Peso Weight
	Ø mm	Ø inch		t	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
AAUBL08	7-8	5/16	8	128	110	51	18	16	9	36	0,8
AAUBL10	9-10	3/8	12	165	142	62	20,5	21	11	46	1,5
AAUBL13	11-13	1/2	20	175	146	66	25	25	12	57	2,4
AAUBL16	14-16	5/8	25	211	176	82	31	30	15	70	4
AAUBL19	18-19	3/4	40	252	212	95	38	35	16	80	7,4
AAUBL22	20-22	7/8	55	288	240	110	44	41	19	95	11
AAUBL26	24-26	1	75	329	274	130	51	51	22	110	16
AAUBL28	27-29	1 1/8	90	375	310	144	57	57	25	130	22
AAUBL32	30-32	1 1/4	110	423	350	155	63	64	28	146	31
AAUBL35	34-36	1 3/8	125	474	400	163	69	64	28	148	39
AAUBL38	37-39	1 1/2	150	527	450	178	76	70	30	153	48
AAUBL42	40-42	1 5/8	170	580	500	187	76	76	33	160	64
AAUBL46	43-48	1 3/4-1 7/8	225	650	550	226	89	89	39	186	96
AAUBL50	49-52	2	280	745	640	240	101	95	46	194	130
AAUBL56	54-58	2 1/4	360	785	660	275	114	108	54	230	180

- Coefficiente di sicurezza 5.
- In accordo a EN 13411-6.
- Su richiesta con dado e coppiglia.

Tolleranze sulle dimensioni: ± 5%

Tolerances on dimensions: ± 5%

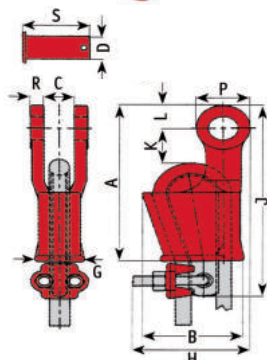
- Safety factor 5.
- According to EN 13411-6.
- Upon demand with safety bolt.

Tipo AUBL-C

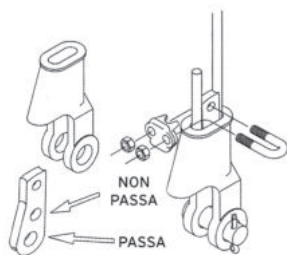
Acciaio alta resistenza
Finitura: verniciatura

AUBL-C Type

High tensile steel
Finish: painted



Codice Code	Fune Rope		Dimensioni Dimensions													Peso Weight
	Ø mm	Ø inch	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	P mm	R mm	S mm	Kg	
AS421T 10	9-10	3/8	145	69,1	20,6	20,6	35,1	77,7	198	47,8	22,4	39,6	11,2	54,1	1,44	
AS421T 13	11-13	1/2	175	88,1	25,4	25,4	41,1	95,5	226	32,0	26,9	49,3	12,7	65,0	2,79	
AS421T 16	14-16	5/8	210	109	31,8	30,2	53,8	114	273	50,5	31,0	57,2	14,2	82,6	4,40	
AS421T 19	18-19	3/4	251	130	38,1	35,1	62,0	134	314	31,2	35,6	66,8	16,8	92,2	6,58	
AS421T 22	20-22	7/8	285	149	44,5	41,4	68,5	156	365	63,0	42,4	79,5	19,1	109	9,75	
AS421T 26	24-26	1	325	161	51,0	51,0	74,7	177	414	77,2	51,0	95,5	22,4	119	13,9	
AS421T 28	28	1 1/8	365	176	57,0	57,0	84,0	194	466	65,0	57,0	108	25,4	138	20,5	
AS421T 31	30-32	1 1/4	415	222	66,5	63,5	90,5	239	520	74,7	59,5	121	26,9	156	29,4	



Questo capocorda consente di fissare il tratto di fune morta al cuneo, evitando che lo stesso possa fuoriuscire e che la fune si rovini. Il pratico sistema passa/non passa consente di verificare il corretto accoppiamento fra fune e capocorda.

- La fune deve passare all'interno del foro contrassegnato con "GO".
- La fune NON deve passare all'interno del foro contrassegnato con "NO-GO".

This sockets allows to secure the "dead" rope, preventing damages.

The practical system go/not go allows you to check the correct coupling between rope and sockets.

- The rope must go inside the hole marked with "GO".
- The rope must not go inside the hole marked "NO-GO".

Accessori per fune

Wire rope fittings

CAPICORDA ATTACCO RAPIDO

QUICK FASTENING SOCKETS

The quick coupler FAST is sometimes preferred to the wedge sockets because it ensures a lower reduction of the breaking load of the rope and appears to be more practical in the assembly.

The sleeve independent of the body is used on cranes, to increase or decrease the rope falls number, and for the replacement of large construction cranes.

ACFAST sockets and pins can be reused.

Operating temperature: -20°C ÷ 80°C.

L'attacco rapido FAST viene a volte preferito al capocorda a cuneo perchè garantisce una riduzione inferiore del carico di rottura della fune e risulta più pratico nel montaggio.

Il canotto indipendente dal corpo del capocorda viene spesso utilizzato su autogru, per aumentare o diminuire i tiri della fune, e per la sostituzione su grosse gru da cantiere.

Gli attacchi ACFAST a forcella e i perni sono riutilizzabili.

Temperatura di impiego: -20°C ÷ 80°C.

Codice Code	Fune Rope Ø	Carico rottura capocorda Socket MBL kN	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
ACFAST14-16	14	254	319,5	57	32,5	31,8	36	14,5	4,6
ACFAST14-16	15	254	319,5	57	32,5	31,8	36	14,5	4,6
ACFAST14-16	16	254	319,5	57	32,5	31,8	36	14,5	4,6
ACFAST17-19	17	348	360	68,5	39	36,6	45	16,5	6,0
ACFAST17-19	18	348	360	68,5	39	36,6	45	16,5	6,0
ACFAST17-19	19	348	360	68,5	39	36,6	45	16,5	6,0
ACFAST20-22	20	473	415	82,5	44	42,9	52	20,5	10,3
ACFAST20-22	21	473	415	82,5	44	42,9	52	20,5	10,3
ACFAST20-22	22	473	415	82,5	44	42,9	52	20,5	10,3
ACFAST23-26	23	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3
ACFAST23-26	24	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3
ACFAST23-26	25	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3
ACFAST23-26	26	660	460	95,5	47,5	52	54	20,5	11,3

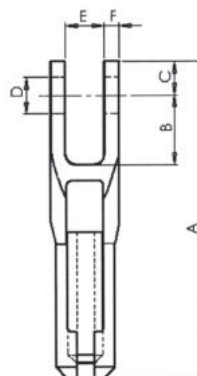
Codice Code	Fune Rope Ø mm	Dimensioni iniziali Before swage		Dimensioni finali (post-pessatura) After swage	
		H mm	De mm	H mm	De mm
AMFAST14	14	111,5	32,5	130	30
AMFAST15	15	111,0	32,5	130	30
AMFAST16	16	110,5	32,5	130	30
AMFAST17	17	136,5	39,5	160	36,5
AMFAST18	18	136,0	39,5	160	36,5
AMFAST19	19	135,5	39,4	160	36,5
AMFAST20	20	164,0	49,6	190	46
AMFAST21	21	163,0	49,6	190	46
AMFAST22	22	162,5	49,6	190	46
AMFAST23	23	182,5	56,0	212	52
AMFAST24	24	182,0	56,0	212	52
AMFAST25	25	181,5	56,0	212	52
AMFAST26	26	181,0	56,0	212	52

Tipo FAST

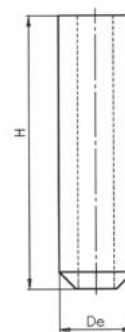
Acciaio alta resistenza

FAST Type

High tensile steel



ACFAST



AMFAST

The tables show the characteristics and dimensions of swage sockets supplied with the sling. This type of processing requires suitable presses and moulds and can be only performed by qualified personnel. Efficiency of swage sockets is 90% compared to the nominal strength of wire rope with steel core. Suitable for not rotating and 6-8 strands standard wire rope. Always inspect the sockets in order to check signs of wear, cracks and deformations (such as the opening of the fork). Never weld the sockets for repairing or assemble to other structures.

Le tabelle riportano le caratteristiche e dimensioni dei capicorda pressati che vengono forniti unitamente al tirante. Questo tipo di lavorazione richiede presse e stampi idonei e può essere eseguita esclusivamente da personale specializzato.

I capicorda pressati hanno un'efficienza del 90% della forza nominale della fune con anima metallica.

Possono essere utilizzati sia con funi antigiro che standard a 6-8 trefoli. Verificare lo stato dei capicorda evidenziando segni di usura, cricche o deformazioni (come l'apertura della forcilla).

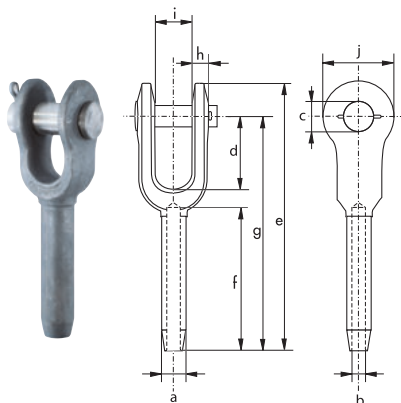
Non saldare mai il capocorda per ripararlo o fissarlo ad altre strutture.

Tipo S 6414

Aperto
Acciaio forgiato
Finitura superficiale: naturale
Su richiesta zincati

S 6414 Type

Open type
Drop forged steel
Finish: self coloured
Upon demand galvanized



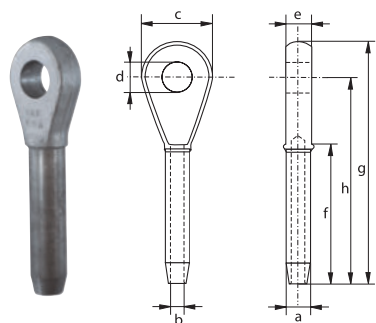
Codice Code	Fune Rope	Diametro prima della pressatura Diameter before swage	Diametro dopo la pressatura Diameter after swage		Dimensioni Dimensions										Peso Weight
			a (min) mm	a (max) mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	Kg	
ASSA07	6	13	10,9	11,7	7	17	38	121	54	102	8	17	35	0,25	
ASSA08	8	20	17,2	18,0	9	21	44	159	81	135	10	21	41	0,57	
ASSA10	9-10	20	17,2	18,0	10	21	44	159	81	135	10	21	41	0,56	
ASSA12	11-12	25	22,0	23,1	12	25	51	198	108	169	13	25	51	1,11	
ASSA13	13	25	22,0	23,1	14	25	51	198	108	169	13	25	51	1,08	
ASSA14	14	32	28,3	29,5	15	30	57	243	135	206	16	32	63	2,11	
ASSA16	16	32	28,3	29,5	17	30	57	243	135	206	16	32	63	2,06	
ASSA20	18-20	39	34,7	36,1	20	35	70	297	162	254	19	38	76	3,68	
ASSA22	22	43	37,8	39,4	24	41	83	346	189	295	23	44	86	5,31	
ASSA26	24-26	50	44,2	45,7	27	51	95	397	216	340	26	51	102	8,07	
ASSA28	28	57	50,5	52,1	30	57	108	444	243	381	30	57	114	12	
ASSA32	32	64	56,9	58,4	34	64	121	494	270	419	30	63	127	16,3	
ASSA36	34-36	71	63,2	65,0	37	64	133	540	297	460	33	63	133	20,5	
ASSA40	38-40	78	69,6	71,4	40	70	146	591	324	502	37	76	146	29,5	
ASSA44	44	86	75,9	77,7	47	89	171	689	378	584	43	89	178	42,2	

Tipo S 6415

Chiuso
Acciaio forgiato
Finitura superficiale: naturale
Su richiesta zincati

S 6415 Type

Closed type
Drop forged steel
Finish: self coloured
Upon demand galvanized



Codice Code	Fune Rope	Diametro prima della pressatura Diameter before swage	Diametro dopo la pressatura Diameter after swage		Dimensioni Dimensions								Peso Weight
			a (min) mm	a (max) mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	Kg	
ASSC07	6	13	10,9	11,7	7	37	19	13	54	111	89	0,15	
ASSC08	8	20	17,2	18,0	9	43	22	17	81	140	114	0,36	
ASSC10	9-10	20	17,2	18,0	10	43	22	17	81	140	114	0,35	
ASSC12	11-12	25	22,0	23,1	12	51	27	22	108	176	146	0,66	
ASSC13	13	25	22,0	23,1	14	51	27	22	108	176	146	0,63	
ASSC14	14	32	28,3	29,5	15	63	32	29	135	222	184	1,35	
ASSC16	16	32	28,3	29,5	17	63	32	29	135	222	184	1,31	
ASSC20	18-20	39	34,7	36,1	20	76	37	33	162	264	219	2,27	
ASSC22	22	43	37,8	39,4	24	89	43	38	189	308	257	3,40	
ASSC26	24-26	50	44,2	45,7	27	102	52	44	216	349	292	5,08	
ASSC28	28	57	50,5	52,1	30	114	59	51	243	387	324	7,17	
ASSC32	32	64	56,9	58,4	34	127	65	57	270	438	365	10,4	
ASSC36	34-36	71	63,2	65,0	37	133	65	57	297	479	400	13,3	
ASSC40	38-40	78	69,6	71,4	40	140	71	63	324	518	432	17,7	
ASSC44	44	86	75,9	77,7	47	171	91	76	378	610	508	23,6	

The spelter sockets connect the rope to a shaft or a shackle.

The spelter sockets can meet at least the breaking strenght of the steel wire rope.

Operation temperature: -20°C ÷ 200°C.

Suitable for every kind of steel wire rope.

I capicorda a testa fusa vengono utilizzati per fissare le estremità delle funi e consentono di realizzare un collegamento intercambiabile.

Questo terminale ha un grado di efficienza del 100% in rapporto al carico di rottura della fune.

Temperatura di impiego: -20°C ÷ 200°C.

Idonei per applicazione su tutte le funi metalliche.

Tipo SKT-A

Aperto

Acciaio alta resistenza

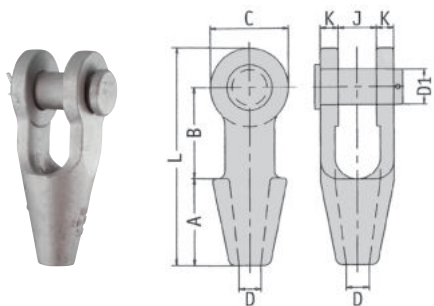
Finitura: zincatura a caldo

SKT-A Type

Open spelter socket

High tensile steel

Finish: hot dip galvanized



- Con coppiglia.
- Su richiesta con dado e coppiglia.
- With cotter pin.
- Upon demand with safety bolt.

Codice Code	Fune Wire rope		Carico rottura capicorda Socket MBL t	Dimensioni Dimensions								Peso Weight Kg
	Ø mm	Ø inch		A mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	J mm	K mm	L mm	
ASKTA 07	6-7	1/4	8	50	38	34	8,5	16	19	9	109	0,4
ASKTA 10	8-10	3/8	12	57	44	42	12	21	21	11	124	0,8
ASKTA 13	11-13	1/2	20	65	49	50	15	25	26	12	143	1
ASKTA 16	14-16	5/8	25	77	64	58	18	30	33	14	172	1,8
ASKTA 19	18-19	3/4	40	89	75	70	21	35	38	16	205	3
ASKTA 22	20-22	7/8	55	101	88	80	24	41	44	19	235	4,6
ASKTA 26	23-26	1	75	114	100	104	28	51	51	22	275	8
ASKTA 30	27-30	1 1/8	90	127	113	114	32	57	57	25	306	11
ASKTA 35	31-36	1 1/4-1 3/8	125	139	126	126	38	63	63	28	338	16
ASKTA 38	38-39	1 1/2	150	152	162	142	41	70	76	30	394	23
ASKTA 42	40-42	1 5/8	175	165	165	152	44	76	76	33	418	27
ASKTA 48	43-48	1 3/4-1 7/8	225	190	177	176	51	89	89	39	468	41
ASKTA 54	49-54	2-2 1/8	280	216	227	194	57	95	101	46	552	58
ASKTA 56	55-60	2 1/4-2 3/8	360	228	250	236	63	108	113	53	598	85

Tipo SKT-C

Chiuso

Acciaio alta resistenza

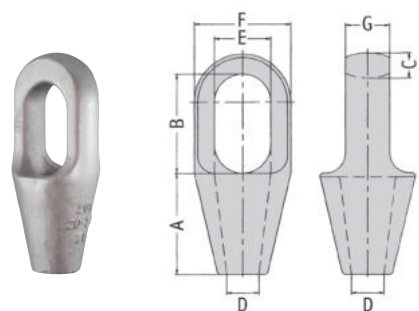
Finitura: zincatura a caldo

SKT-C Type

Closed spelter socket

High tensile steel

Finish: hot dip galvanized



Codice Code	Fune Rope		Carico rottura capicorda Socket MBL	Dimensioni Dimensions								Peso Weight
	Ø mm	Ø inch		t	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	
ASKTCH 07	6-7	1/4	8	50	40	11	8,5	22	37	13	0,3	
ASKTCH 10	8-10	3/8	12	57	48	14	12	25	43	17,5	0,5	
ASKTCH 13	11-13	1/2	20	64	58	18	14,8	30	52	23,4	0,7	
ASKTCH 16	14-16	5/8	25	75	66	21	17,6	37	68	26	1,5	
ASKTCH 19	18-19	3/4	40	89	78	27	21,5	42	76	32	2,1	
ASKTCH 22	20-22	7/8	55	101	90	33	24	47	92	38	3,6	
ASKTCH 26	23-26	1	75	114	103	36	28	57	104	44	5,8	
ASKTCH 30	27-30	1 1/8	90	127	116	39	32	63	114	51	7	
ASKTCH 35	31-36	1 1/4-1 3/8	125	139	130	43	38	70	127	57	10,5	
ASKTCH 38	38-39	1 1/2	150	152	155	51	41	79	136	63	13	
ASKTCH 42	40-42	1 5/8	170	165	171	54	44	83	146	70	17	
ASKTCH 48	43-48	1 3/4-1 7/8	225	190	198	55	51	93	171	76	26	
ASKTCH 54	49-54	2-2 1/8	280	216	224	62	57	100	193	82	37,5	
ASKTCH 56	55-60	2 1/4-2 3/8	360	228	247	73	63	112	216	92	50	

- Coefficiente di sicurezza 5 per sollevamento.
- Safety factor 5 for lifting.

Tolleranze sulle dimensioni: ± 5%
Tolerances on dimensions: ± 5%

Accessori per fune

Wire rope fittings

RESINA PER CAPICORDA A TESTA FUSA

RESIN FOR SPELTER SOCKETS

RESIN FOR SPELTER SOCKETS

The resin is the method used to apply a spelter sockets to a steel cable and this operation can be performed on the field. Thanks to this system, there are many advantages, because it is ensured the 100% efficiency compared to the breaking load of the rope, moreover the resistance to fatigue and corrosion increases compared to the other traditional systems. The resin can operate at temperatures between -54 °C and +115 °C.

Approvals - Registro Italiano Navale (RINA), Lloyd's Register of Shipping and Det Norske Veritas (DNV), Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping, United States Coast Guard, United States Navy.

Packages - available from 250, 500 and 1000 cc.

RESINA PER CAPICORDA A TESTA FUSA

La resina è il metodo più utilizzato per applicare un capocorda a testa fusa ad una fune di acciaio e tale operazione è eseguibile sul campo. Grazie a questo sistema si hanno molteplici vantaggi, poiché si riesce a garantire un'efficienza del 100% rispetto al carico di rottura della fune, e inoltre la resistenza alla fatica ed alla corrosione aumentano rispetto agli altri tradizionali sistemi. La resina può operare a temperature comprese tra -54 °C e +115 °C.

Approvazioni - Registro Italiano Navale (RINA), Lloyd's Register of Shipping, Det Norske Veritas (DNV), Germanischer Lloyd, American Bureau of Shipping, United States Coast Guard, United States Navy.

Confezioni - Disponibili da 250, 500 e 1000 cc.



Capocorda Socket	Fune Wire rope		Resina Resin cc
	Ø mm	Ø inches	
ASKT 07	6 - 7	1/4	9
ASKT 10	8 - 10	3/8	17
ASKT 13	11 - 13	1/2	35
ASKT 16	14 - 16	5/8	52
ASKT 19	18 - 19	3/4	86
ASKT 22	20 - 22	7/8	125
ASKT 26	23 - 26	1	172
ASKT 30	27 - 30	1 1/8	245
ASKT 35	31 - 36	1 1/4 - 1 3/8	350
ASKT 38	39	1 1/2	512
ASKT 42	40 - 42	1 5/8	578
ASKT 48	43 - 48	1 3/4 - 1 7/8	894

CARATTERISTICHE

SPECIFICATION

PEAR SPELTER SOCKETS

Sockets in Austenitic manganese steel combines a great toughness and a high resistance to wear.

These pear spelter sockets can be easily fitted to the steel wire rope without the need for any outside assistance. The pear spelter sockets has been designed to pass over crane cable sheaves smoothly in combination with the Quick Release Link.

The sockets are able to connect and disconnect two steel wire ropes quickly and can be connected to other steel wire ropes or chains quickly and safety.

- Never do any welding work on the pear spelter sockets.
- Do not use the pear spelter sockets anymore in case of a permanent deformation.
- Do not use the pear spelter sockets if it is strongly magnetic
- Never apply a steel wire rope with a diameter that deviates from that stated in table
- Do not use the pear spelter sockets anymore after being overloaded.
- Seriously damaged pear spelter socketss must not be used.
- Pear spelter sockets must not be heat-treated.
- Pear spelter sockets cast-on with synthetic resin must not be subjected to strong alkalic solutions, acetone etc

CLEANING

During use of the pear spelter sockets particles that stimulate wear may become embedded in the lubricant. It is advisable to regularly clean the bow of the pear spelter sockets connection.

TESTE FUSE A PERA

I capicorda in acciaio austenitico al manganese combinano una grande tenacità ed elevata resistenza all'usura.

Questi capicorda possono essere facilmente montati sulla fune di acciaio, senza la necessità di alcuna assistenza esterna.

Il capocorda è stato progettato per passare su pulegge della gru senza problemi in combinazione con la maglia di giunzione. I capicorda sono in grado di collegare e scollegare due funi di acciaio in modo rapido e possono essere collegati ad altre funi o catene in sicurezza

- Non fare alcun lavoro di saldatura sul capocorda
- Non usare il capocorda nel caso di una deformazione permanente.
- Non usare il capocorda se è fortemente magnetico
- Non applicare mai una fune con un diametro che si discosta da quello indicato nella tabella a lato
- Non usare il capocorda dopo che è stato sovraccaricato.
- Capicorda seriamente danneggiati non devono essere utilizzati.
- I capocorda non devono essere trattati termicamente.
- Il capocorda applicato con resina non deve essere sottoposto a forti soluzioni alcaline, acetone ecc

PULIZIA

Durante l'uso del capocorda particelle abrasive che aumentano l'usura possono incorporarsi nel lubrificante. Si consiglia di pulire regolarmente la staffa di collegamento del capocorda.



Accessori per fune

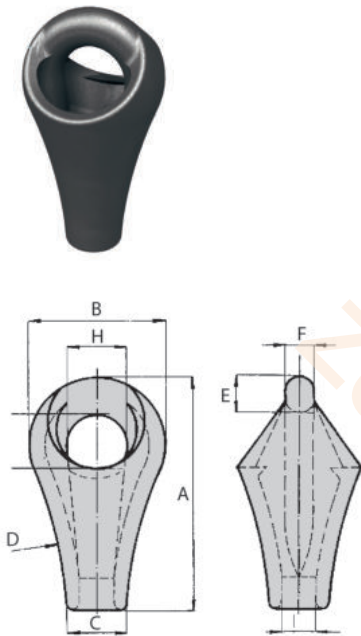
Wire rope fittings

CAPICORDA A PERA

PEAR SPELTER SOCKETS

CAPICORDA

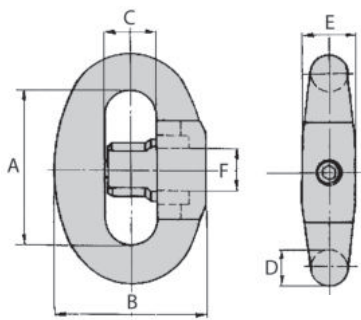
PEAR SOCKET



Codice Code	Grandezza capocorda Pear size	Fune Wire rope mm	Portata Working load t	Carico di rottura Breaking load t	Dimensioni Dimensions									Peso Weight Kg
					A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	
ASKTP01	1	10-11	1,5	10	81	48	22	195	12	11,5	20	24	12	0,4
ASKTP02	2	12-13	2	14	95	56	25	195	15,5	13,5	22	25	14	0,5
ASKTP03	3	14-15	2,5	17,5	109	64	28	220	17,5	15,5	24	29	16	0,6
ASKTP04	4	16-17	3	22,5	123	70	31	220	19,5	17,5	26	31	18	0,9
ASKTP05	5	18-19	4,5	27,5	135	84	33	245	21	19	30	42	20	1,3
ASKTP06	6	20-21	5	35	152	84	36	310	23	21	33	38	23	1,7
ASKTP07	7	22-24	7	42,5	166	100	40	310	26	23	37	48	26	2,3
ASKTP08	8	25-27	8	52,5	186	100	43	350	28	25	39	44	29	3,2
ASKTP09	9	28-30	11	70	202	120	45	350	31	27	40	58	32	4,1
ASKTP10	10	31-33	13	85	222	120	52	445	32	28,5	45	56	35	5,2
ASKTP11	11	34-36	15	95	239	142	55	445	36	31,5	50	70	40	6,4
ASKTP12	12	37-39	17	110	264	142	60	495	39	34,5	51	64	41	7,9
ASKTP13	13	40-42	21	125	285	166	63	555	43	36,5	59	80	44	9,5
ASKTP14	14	43-45	26	155	312	166	68	595	47	40	62	72	48	11,2
ASKTP15	15	46-48	30	180	337	170	75	595	51	44	66	68	53	13
ASKTP17	17	52-56	42,5	240	400	220	84	880	60	54	75	90	59	23

GIUNZIONE

QUICK RELEASE LINK



Codice Code	Grandezza maglia Link size	Portata Working load t	Carico di rottura Breaking load t	Dimensioni Dimensions						Peso Weight Kg
				A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
ALINK04	4	3	25	76	76	24,5	19	30	21	0,9
ALINK05	5	4,5	33	84	84	27	21	33	23	1,2
ALINK06	6	5	37,5	92	92	29,5	23	35	25	1,5
ALINK07	7	7	49	100	100	32	25	38	28	2
ALINK08	8	8	54	108	108	34,5	27	40,5	31	2,5
ALINK09	9	9,5	60	116	116	37	29	43,5	34	3,1
ALINK10	10	12	75	128	128	40,5	32	48	37	4,4
ALINK11	11	15	95	140	140	44	35	53	40	5,7
ALINK12	12	17	110	152	152	47,5	38	57	43	7,2
ALINK13	13	21	135	164	164	51	41	61,5	46	8,7
ALINK14	14	26	160	176	173	54	44	66	50	11
ALINK15	15	30	175	188	188	58	47	70,5	52	13,5
ALINK17	17	42,5	260	222	222	68	56	84	62	23

SAFETY FACTOR:

The working load in the table is the recommended maximum load for grabbing operations when quick release links and pear spelter sockets are passing over a special cable sheave.

COEFFICIENTE DI SICUREZZA:

Il carico di lavoro indicato in tabella è il massimo consigliato per le operazioni di collegamento tra maglie di giunzione e capicorda a pera collegati alle funi quando passano su pulegge con speciale profilo. Per altre applicazioni applicare un fattore di sicurezza minimo di 5.